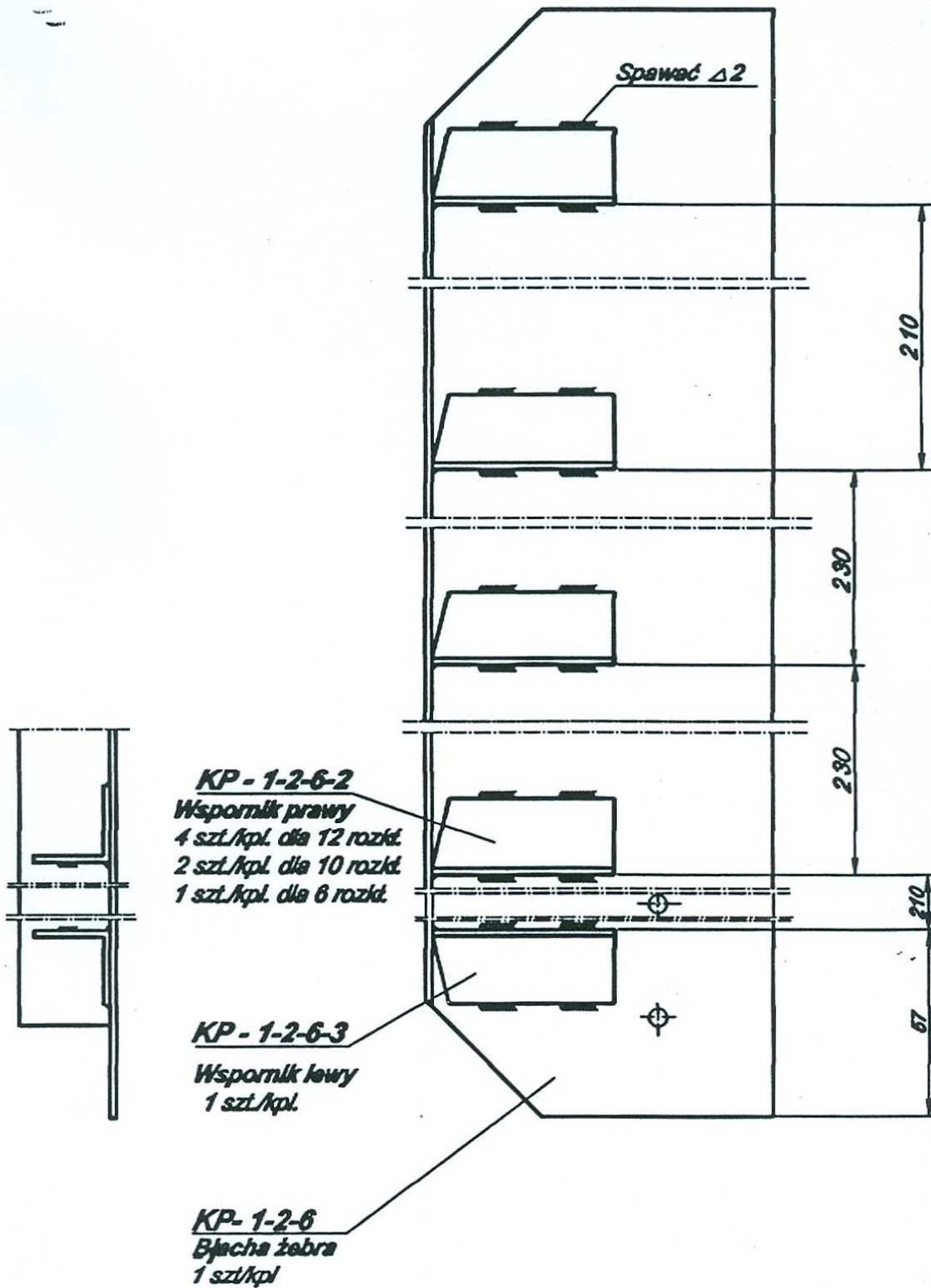


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

5/ (~)

Z. Skrzek	30.04.2008			4	Blecha IT	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta dwustronnie		Listwa mocująca osłonę kasety		KP - 1-2-3		
Nazwa szablu		Nazwa części		Nr części		

ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"



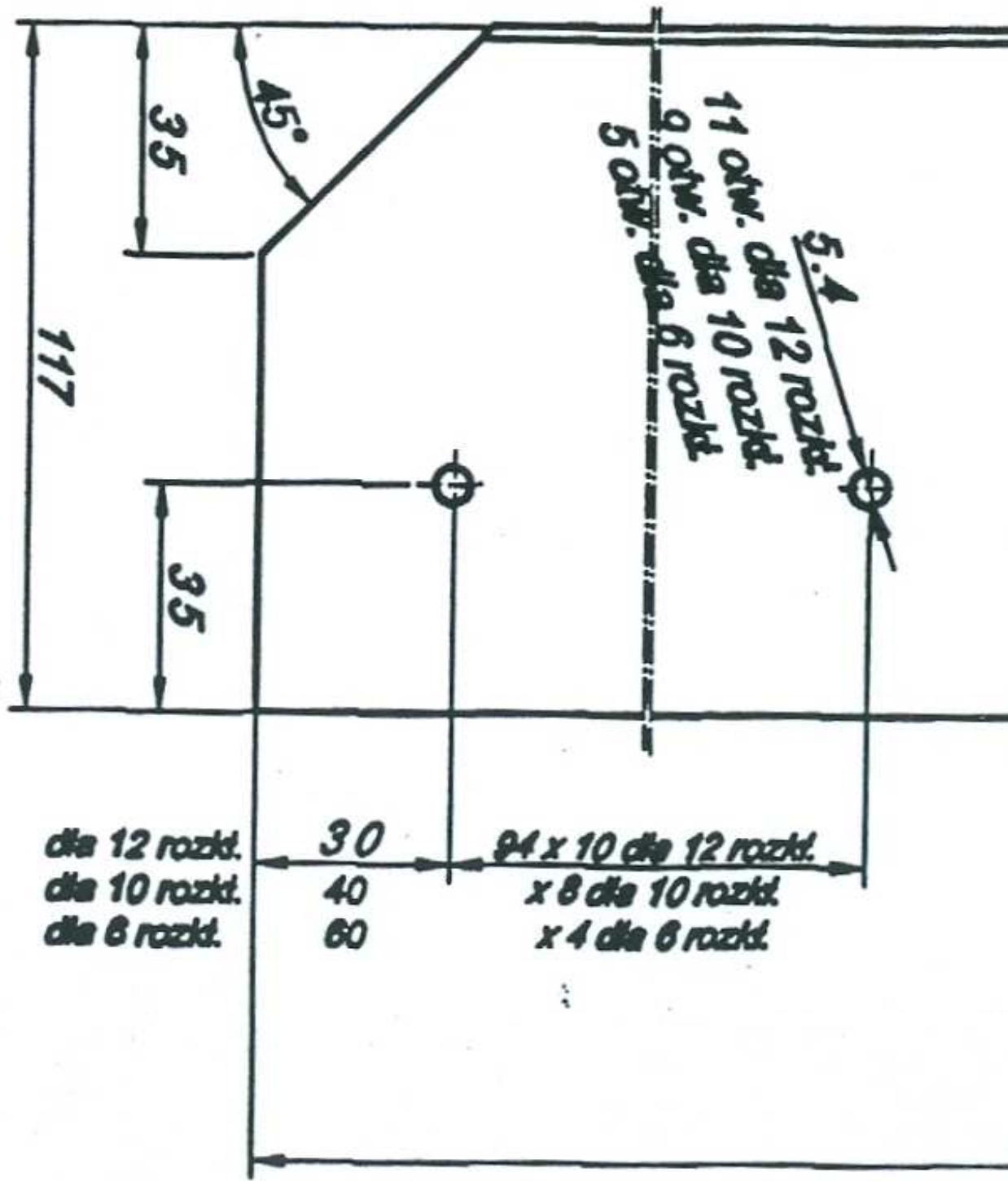
Z Skrzak	01.05.2008			2		1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b>		<b>Żebro kasety</b>		<b>KP-1-2-6</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

**ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"**

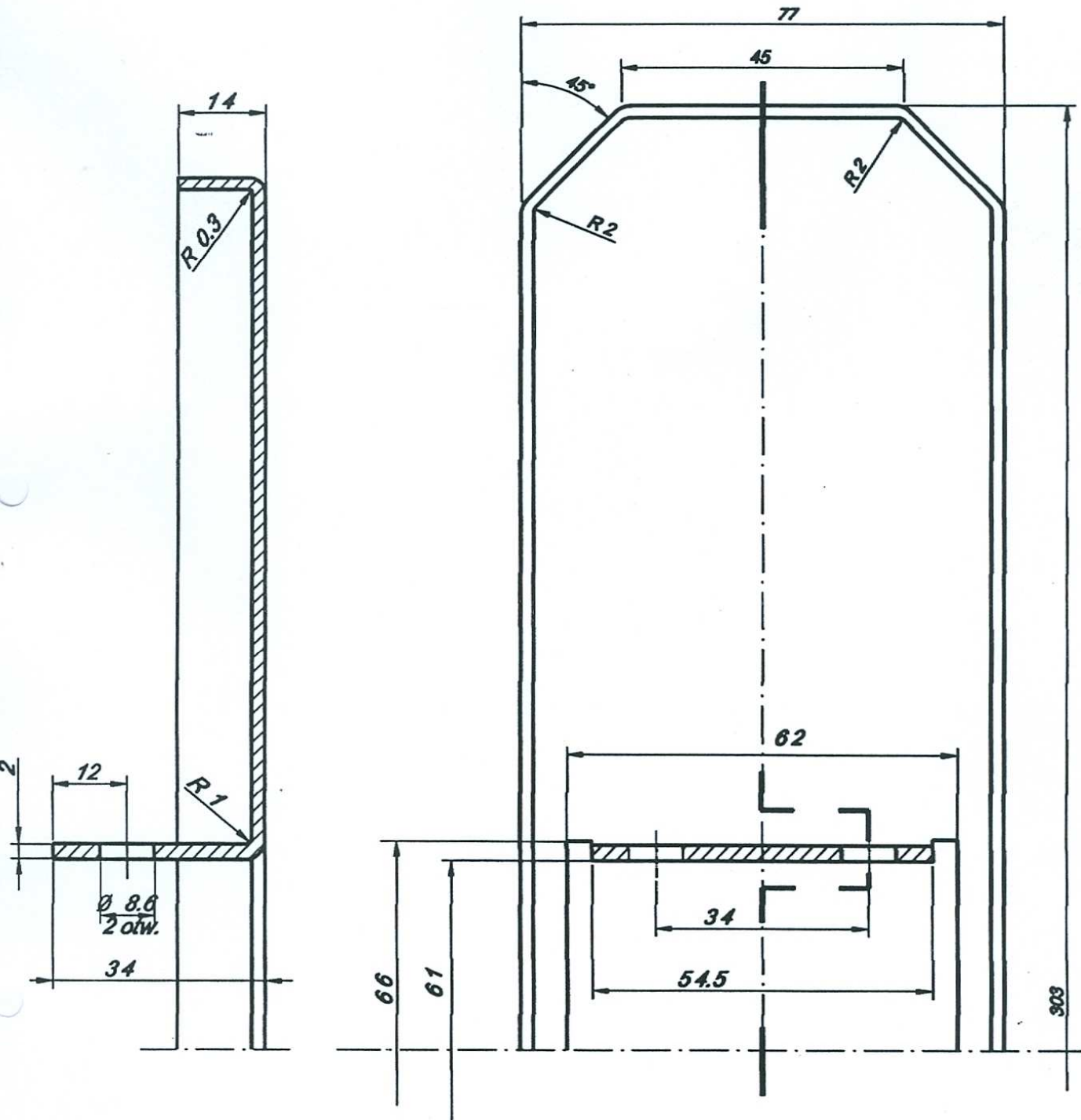
Z Skrzek	30.04.2008		2	Blacha GN	1:2
----------	------------	--	---	-----------	-----

Ostre krawędzie zaokrąglić 0.5 - 45°

5/ (~)



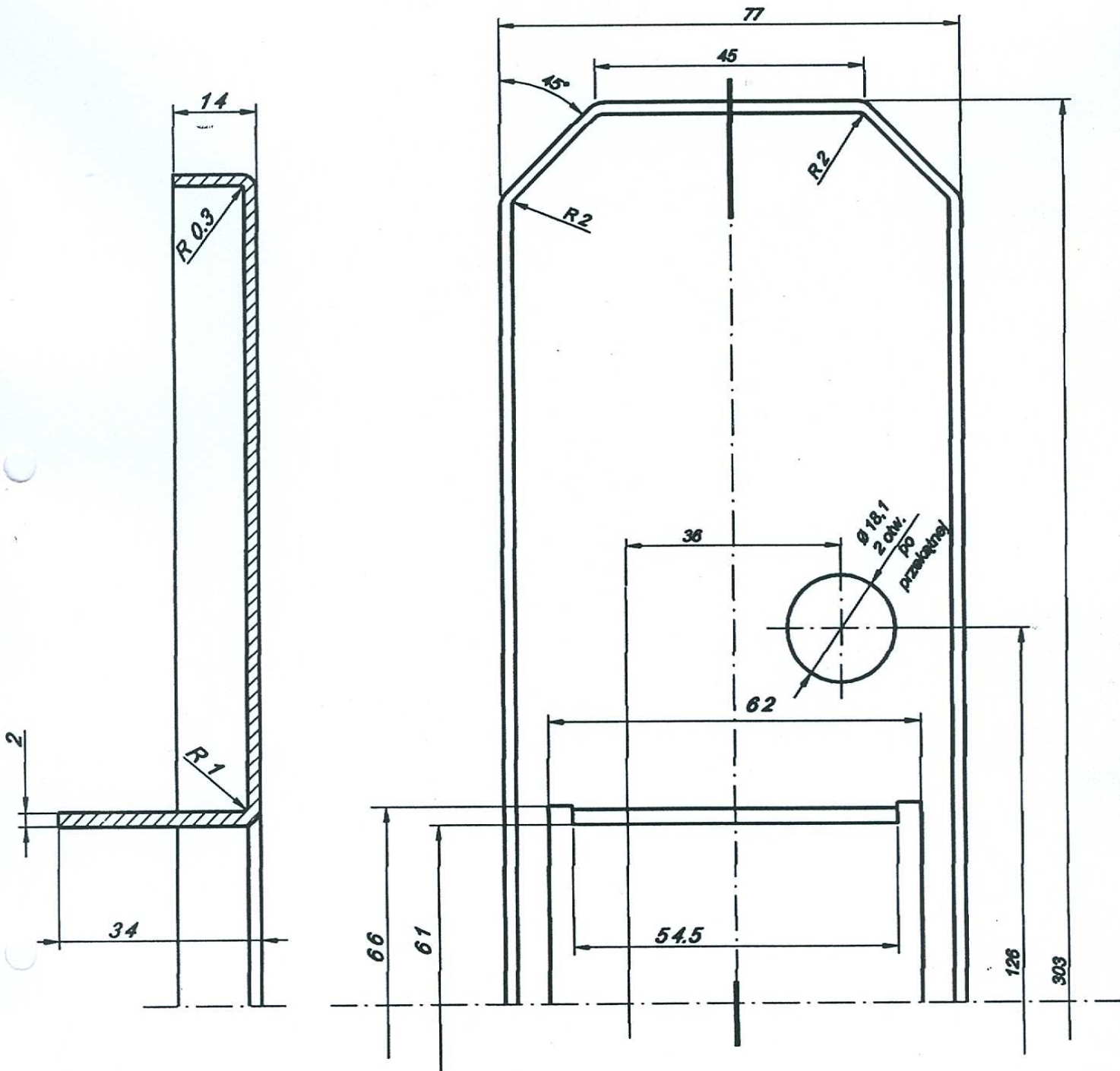
5 70 172 x 5 dia 10 x 4 dia 10 x 2 dia 6 rozk.



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

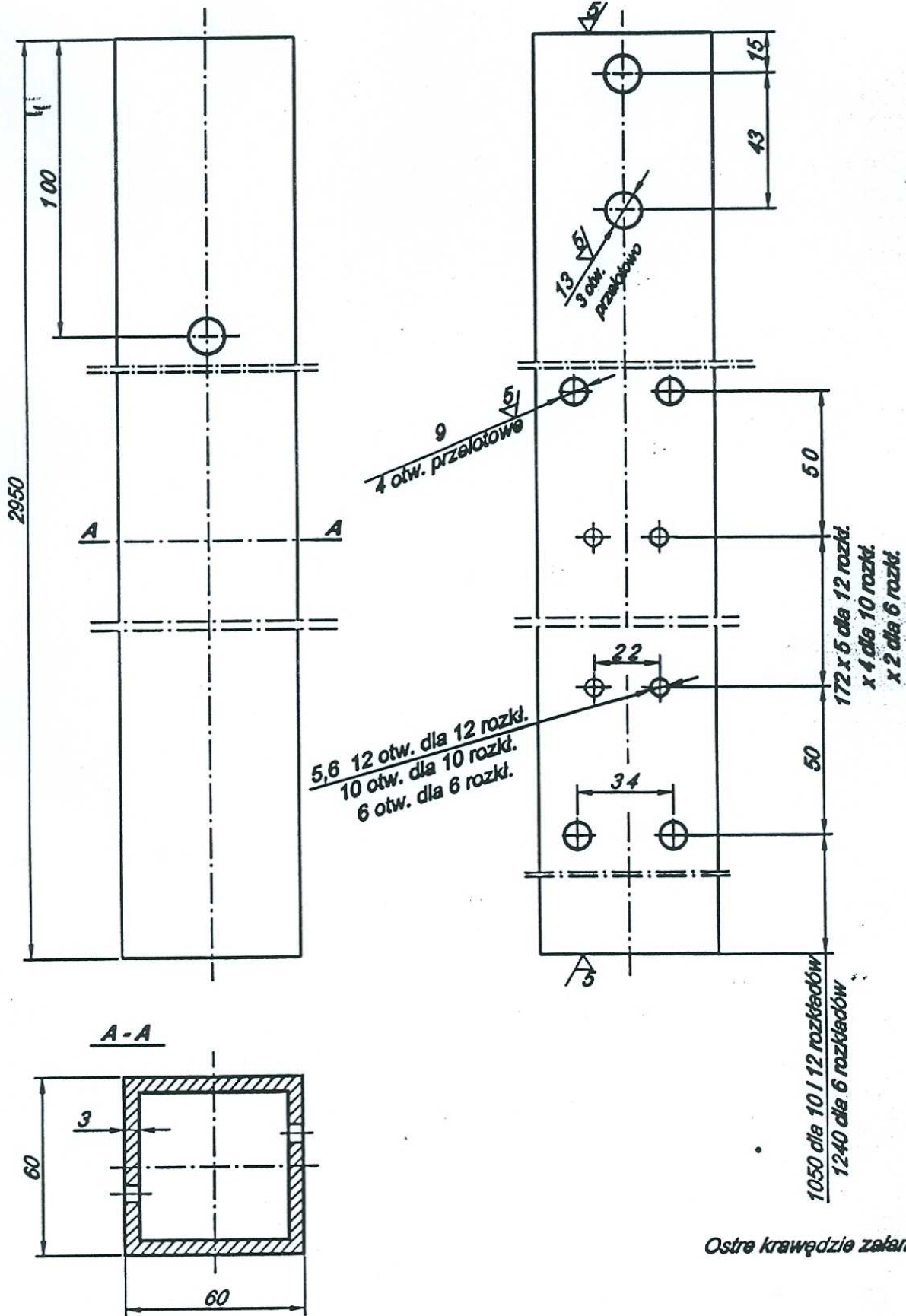
Z. Skrzek	02.05.2008			1	Błacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta płaska dwustronna</b>		<b>Pokrywa górna kasety</b>		<b>KP - 1-2-9</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

**ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"**



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

Z. Skrzek	02.05.2008			1	Blacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska dwustronna		Pokrywa dolna kasety		KP - 1-2-10		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		
<b>ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"</b>						

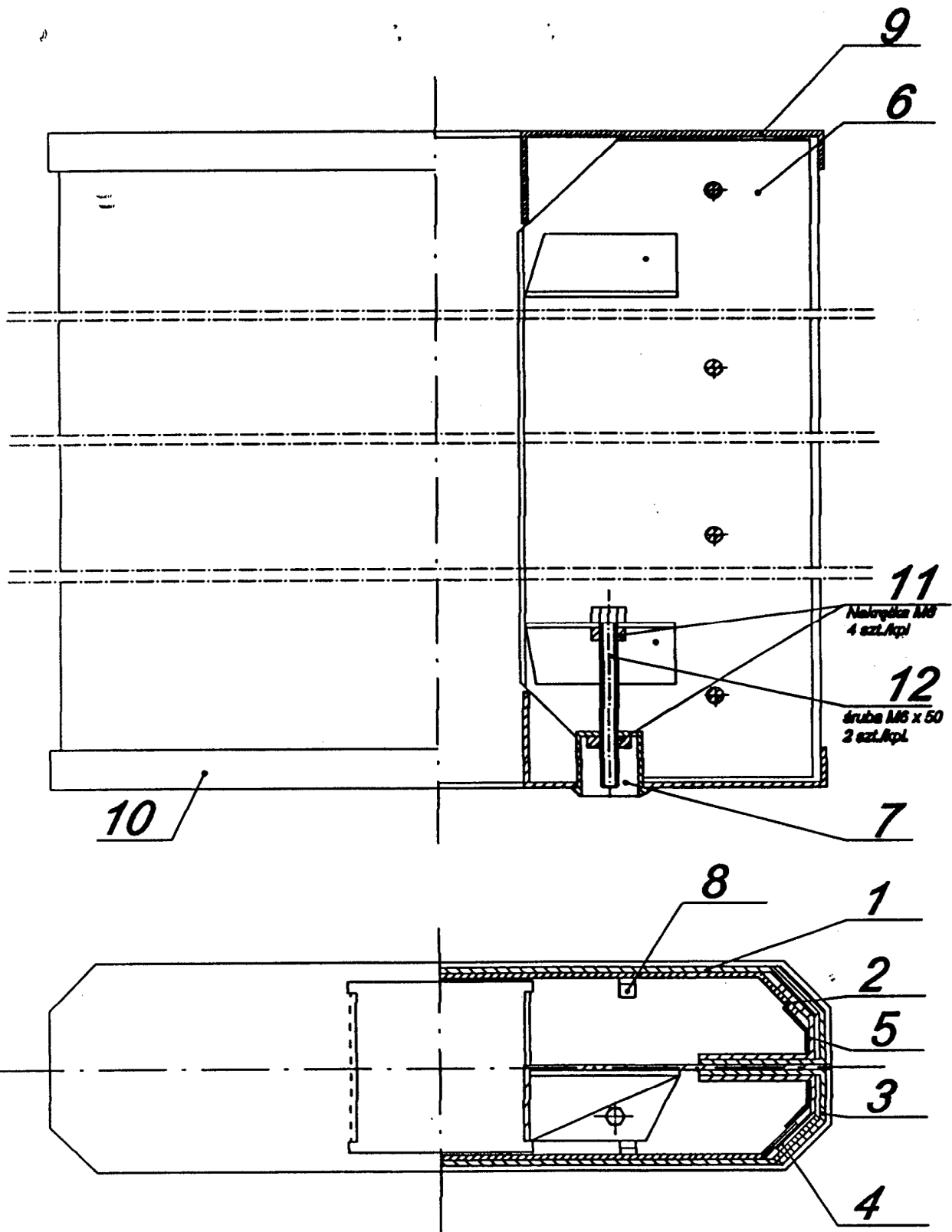


Ostre krawędzie zaokrąglić 0.5 - 45°

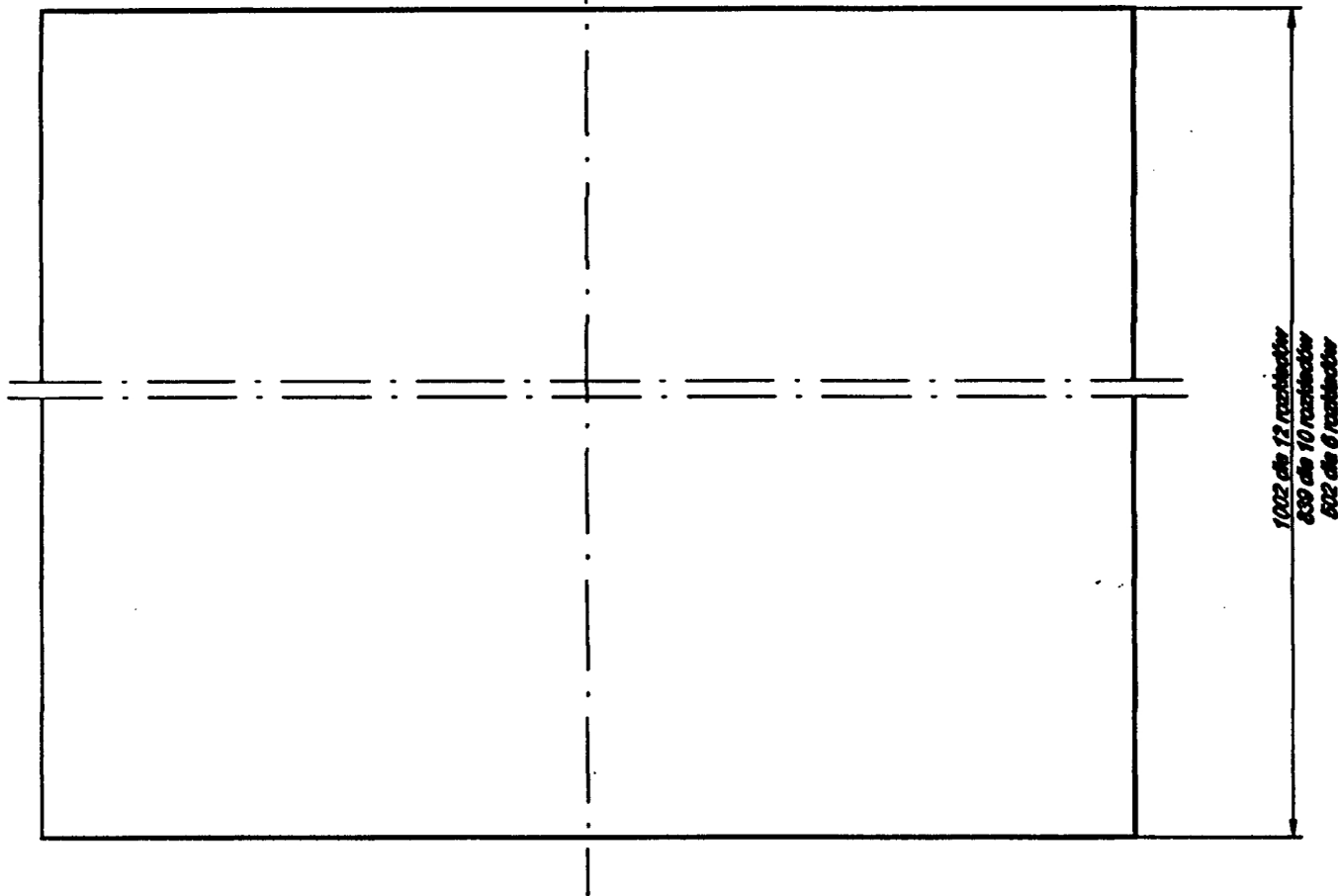
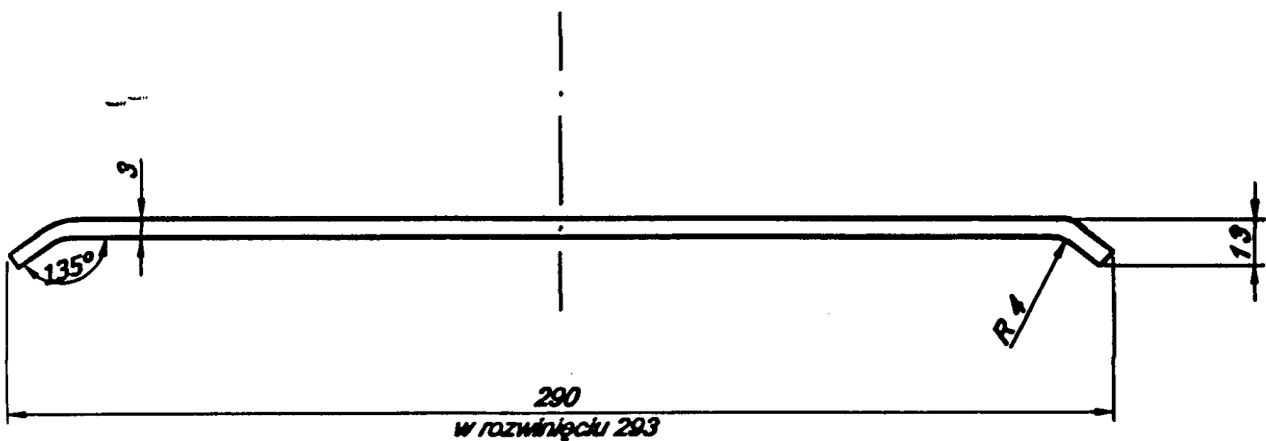
~(9)

Z. Skrzek	.11.2002	1	Rura 60x60x3 gat. ST3SX	1:2
Rysował	Data	Szt/kpl	Materiał	Podz.
Słupek przystankowy Nazwa wyrobu		Rura słupka Nazwa części		PW-1-1-1 Nr części

Zakład Produkcyjny "DYLIK"



Z. Strzak	01.05.2008					1:2
Rysownik	Data	Sprawczył	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b>	<b>Rysunek złożeniowy</b>			<b>KP-1-2</b>		
Nazwa wyrobu	Nazwa części			Nr części		
<b>ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"</b>						

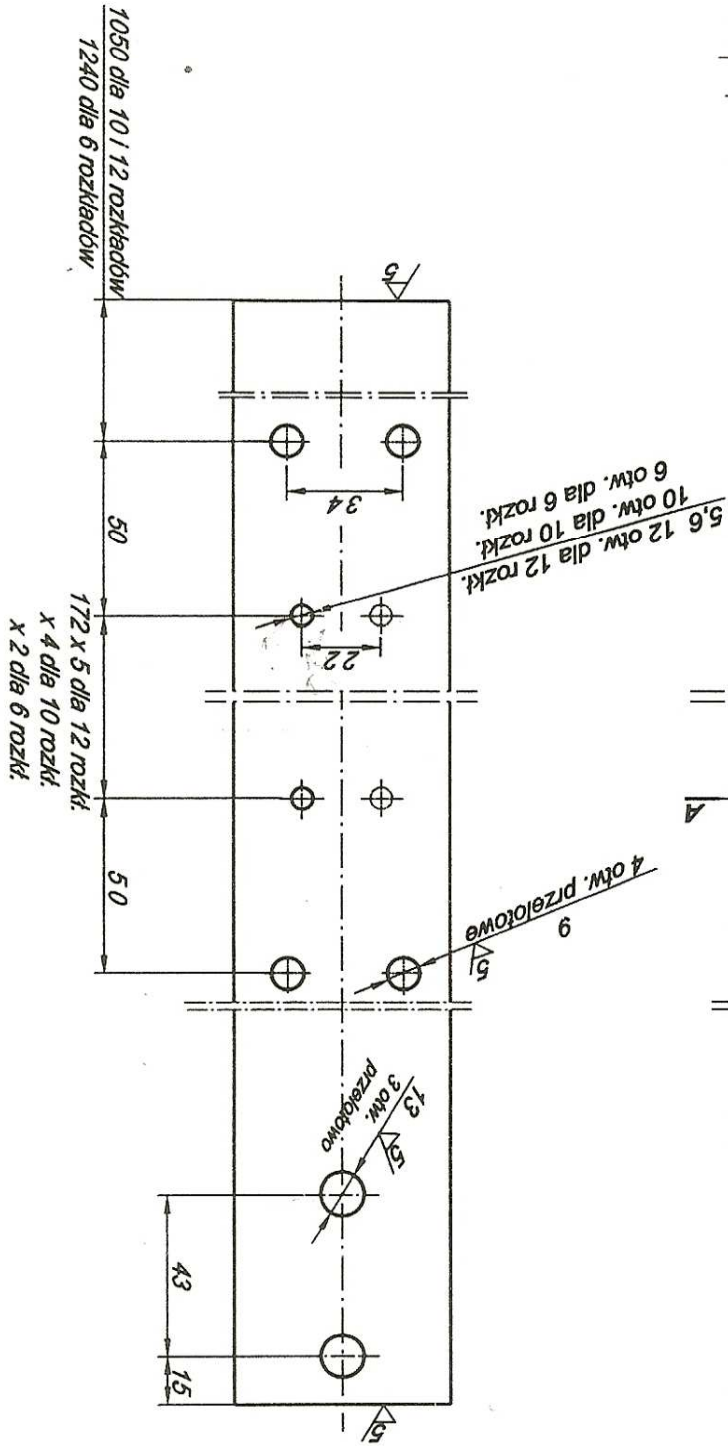
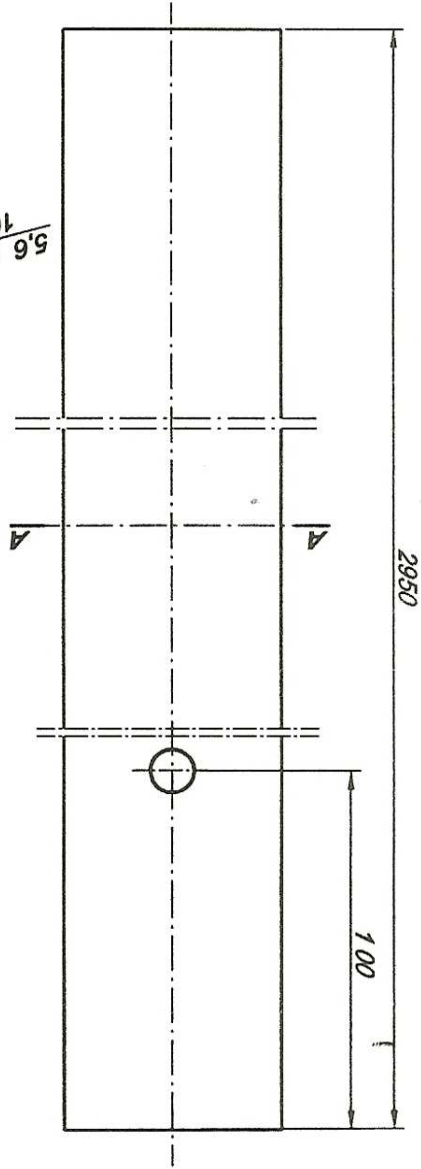
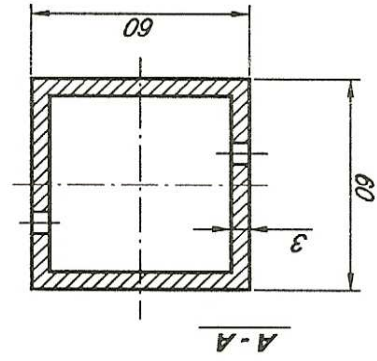


Ostre krawędzie zaokrąglić 0.5 - 45°

Z. Skrzak	30.04.2008			2	Poliwęglan	1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta dwustronna płaska		Osłona przezroczysta		KP-1-2-1		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		
<b>ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"</b>						



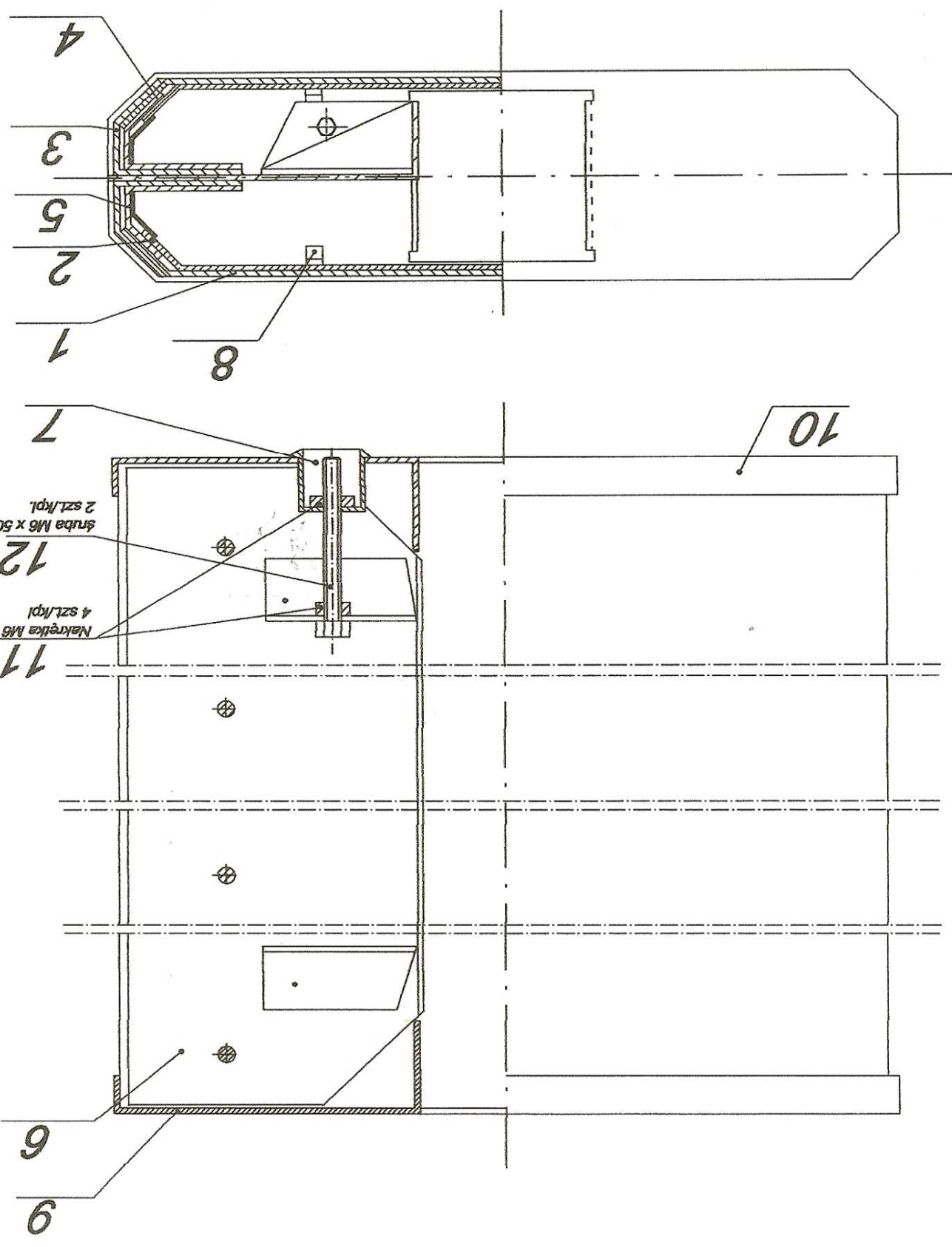
Z. Słazek		Rysował	Data	Szt/kpl	Materiał	Podz.
.11.2002		1	Rura 60x60x3 gal. ST3SX	1 : 2		
Słupek przystankowy			Nazwa części		Nr części	
Nazwa wyrobu			Rura słupka		PW-1-1-1	



Ostre krawędzie zaokrąglić 0,5 - 45°

~(5)

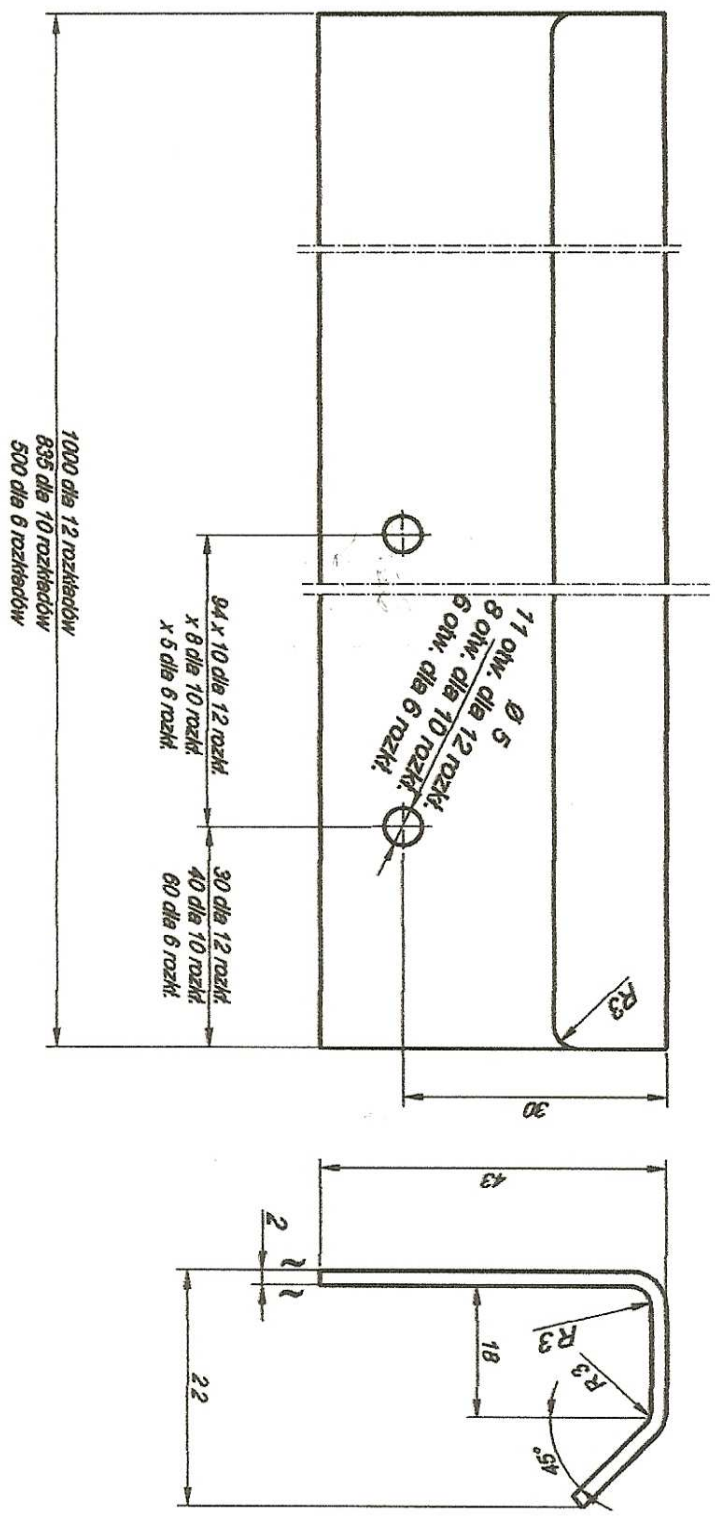
Nazwa wyrobu <b>Kaseta dwustronna płaska</b>		Nazwa części <b>Rysunek złożeniowy</b>		Nr części <b>KP-1-2</b>	
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Materiał	Podziałka
Z Skrzek	01.05.2008				1:2



Kaseta dwustronnie		Nazwa części		Nr części	
Naprowadzu		Lista mocująca osłone		Kasety wewnętrzna	
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał
Z Skrzek	30.04.2008			4	Blacha 1T
					Podziałka
					1:1

5/ (~ )

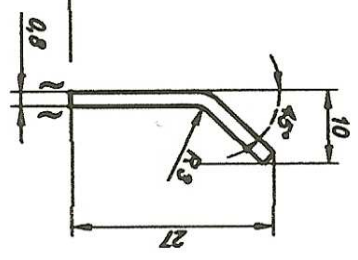
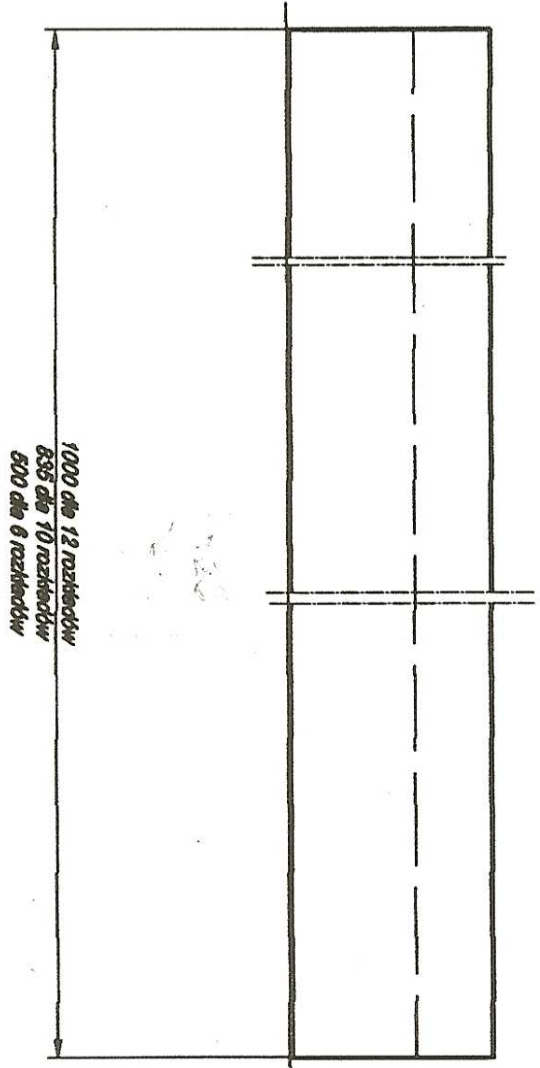
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°



Kaseta dwustronnie		Nazwa części		Nr części	
Kaseta		Prowadnica osłony		KP-1-2-5	
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Materiał	Podziałka
Z Skrzek	30.04.2008			Blecha 1T	1:1

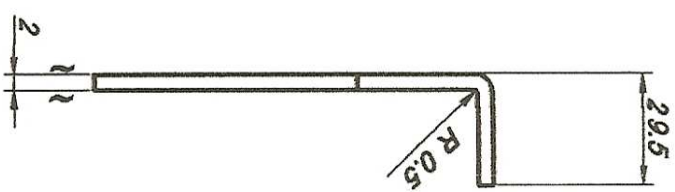
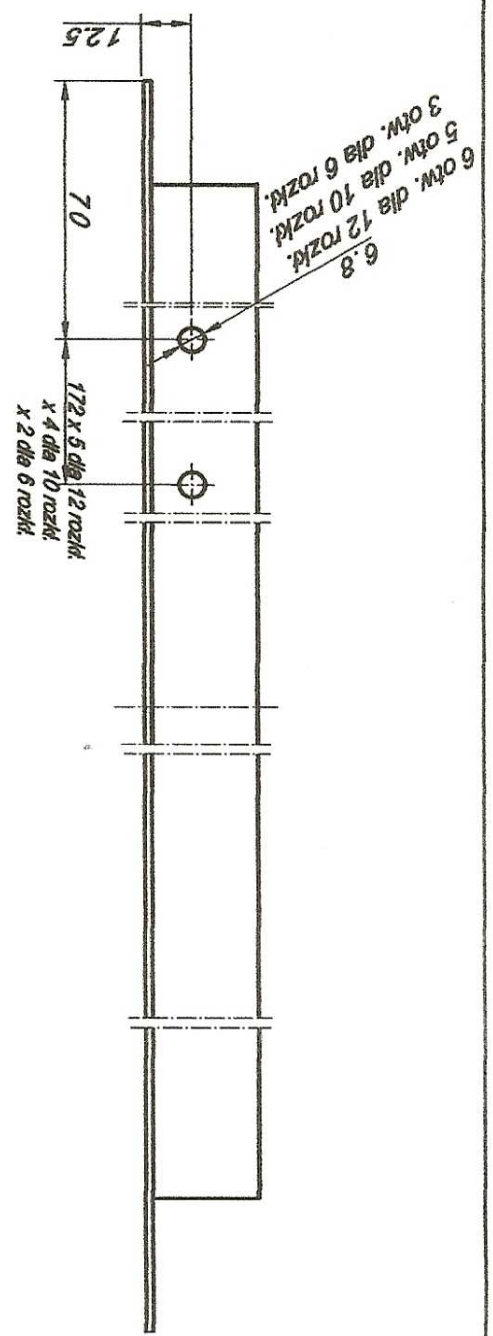
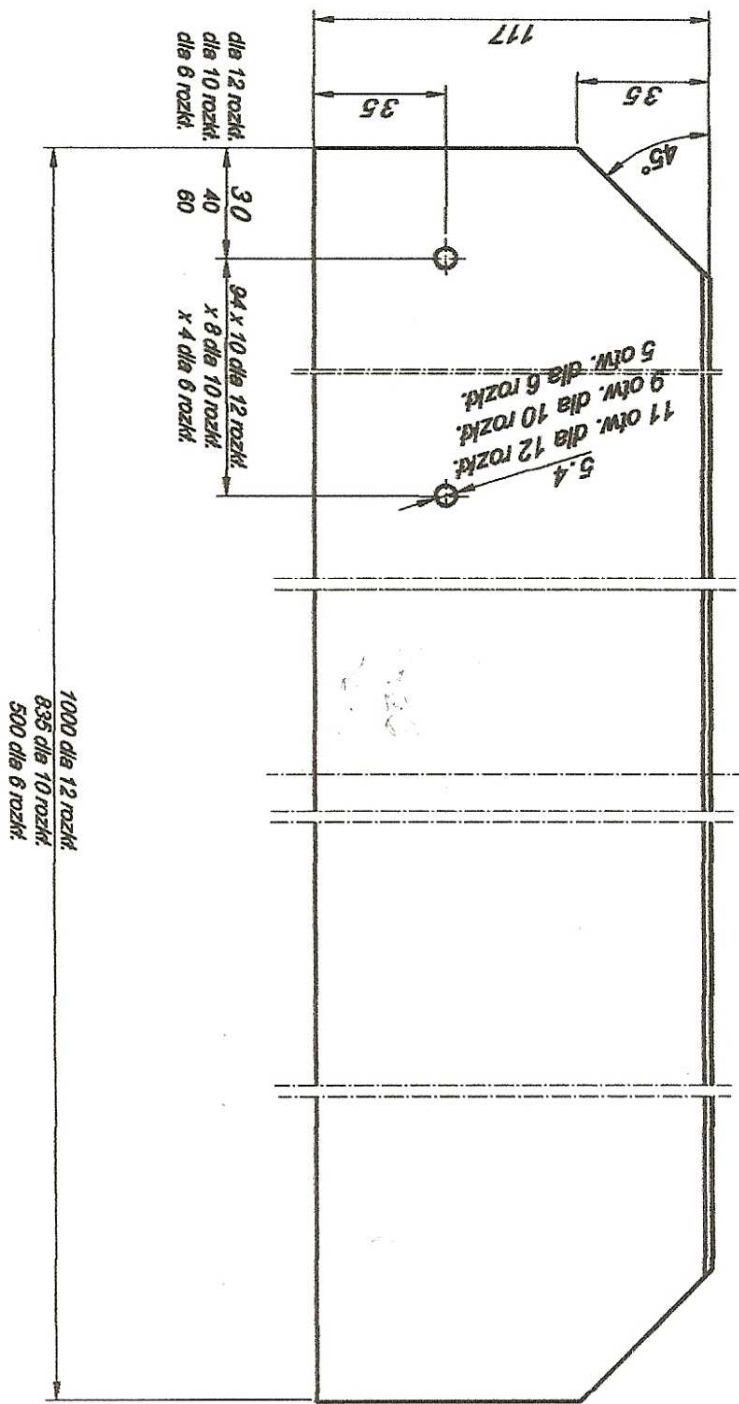
5/ (~)

Ostre kąwędzie zakamąt 0.5 - 45°

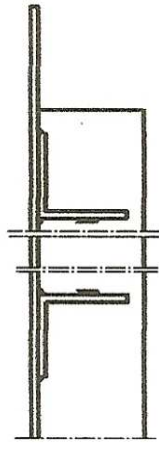
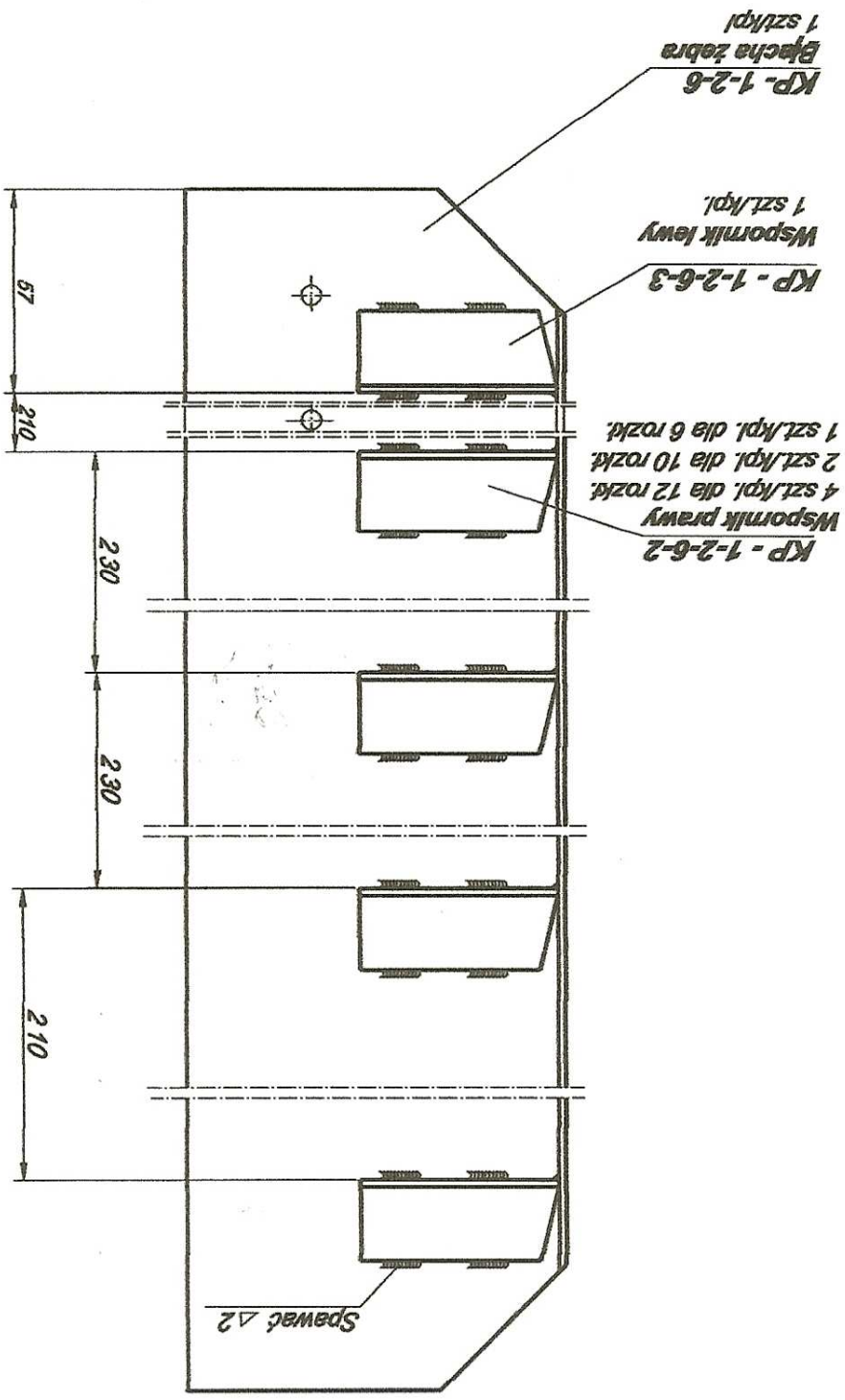


Nazwa wyrobu <b>Kaseta dwustronna</b>		Nazwa części <b>Blacha zebra</b>		Nr części <b>KP-1-2-6-1</b>	
Rysował Z Skrzek	Data 30.04.2008	Sprawdził	Data	Szt./kpl 2	Materiał Blacha G II
Podziałka			1 : 2		

Ostre kąwędzie zakamc 0,5 - 45°  
5/ (~)



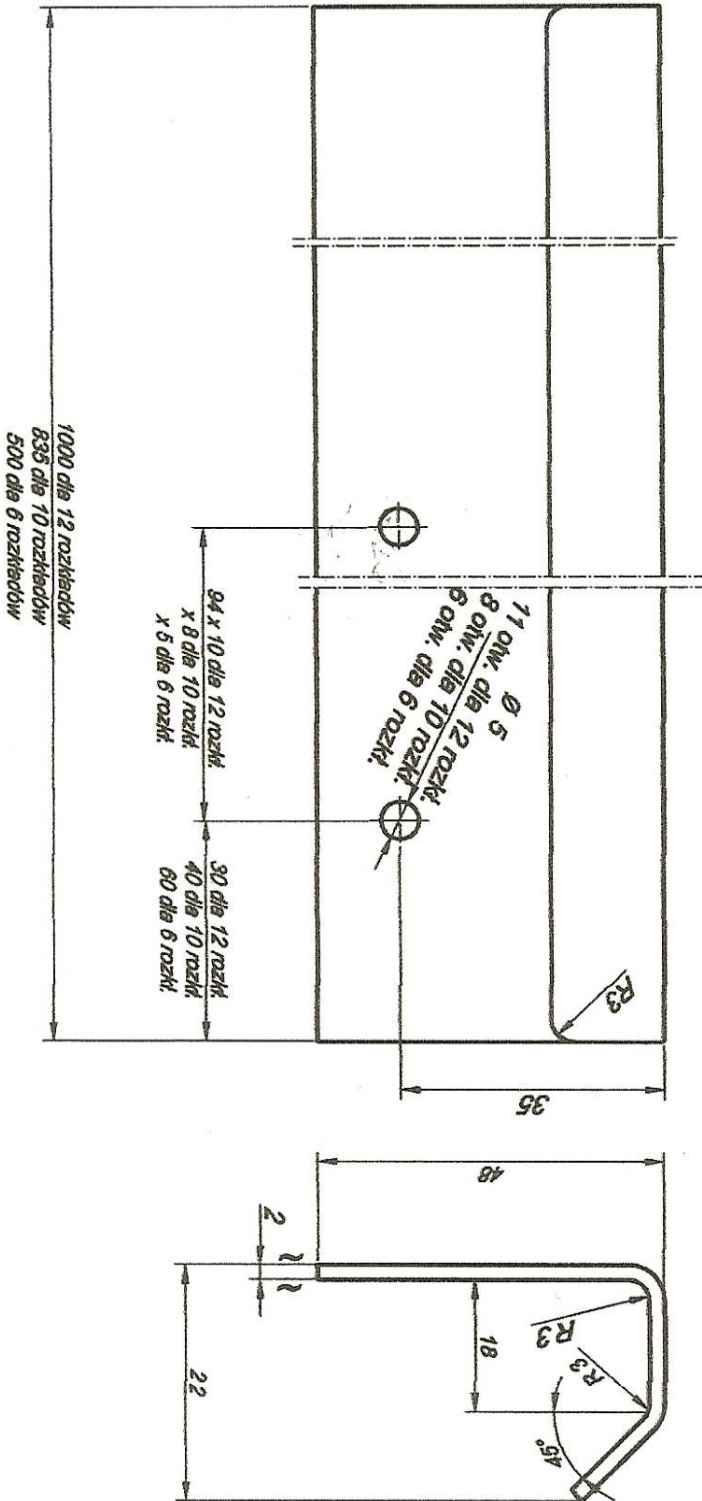
Nazwa wyrobu <b>Kaseta dwustronna płaska</b>		Nazwa części <b>Żebro kasety</b>		Nr części <b>KP-1-2-6</b>	
Rysował Z. Skrzek	Data 01.05.2008	Sprawił	Data	Szt./kpl 2	Materiał
			Podziałka 1:2		



Kaseta dwustronnie Naprowadzu		Nazwa części		Nr części	
Kaseta dwustronnie		Lista mocująca osłone kasety		KP-1-2-3	
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Sztyki	Materiał
Z Skrzek	30.04.2008			4	Blacha IT
					Podziałka
					1:1

Ostre krawędzie zakamąć 0.5 - 45°

5/ ( ~ )



*Nazwa wyrobu*  
Kaseta dwustronna  
płaska

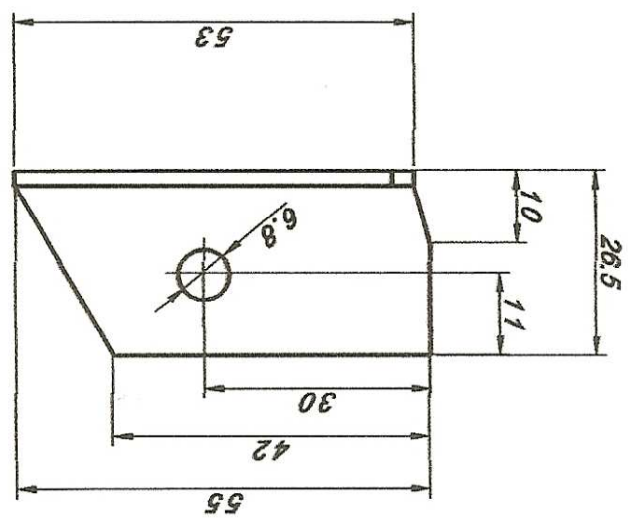
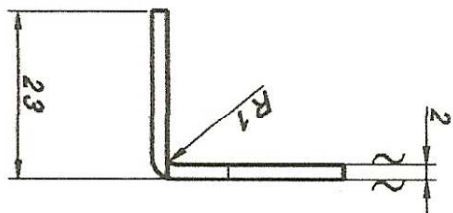
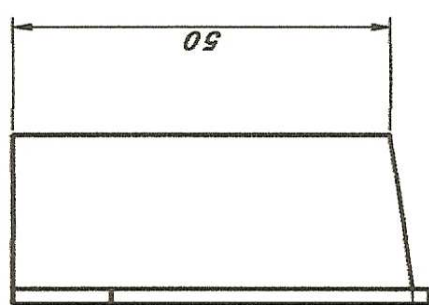
*Nazwa części*  
Zebro kasety -  
wspornik lewy

*Nr części*  
KP-1-2-6-2

<i>Rysował</i>	<i>Data</i>	<i>Sprawdził</i>	<i>Data</i>	<i>Szt/typ</i>	<i>Materiał</i>	<i>Podziałka</i>
Z. Skrzek	01.05.2008			1	Blecha G II	1 : 1

5/ (~)

Ostre krawędzie zamazać 0.5 - 45°



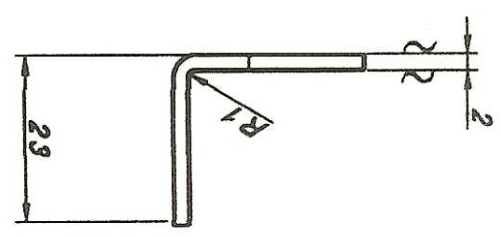
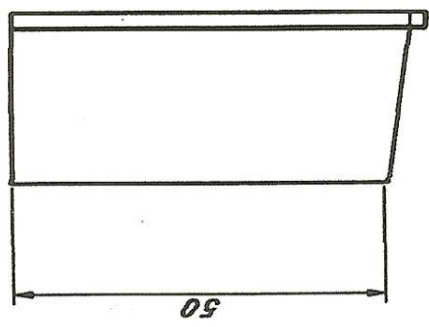
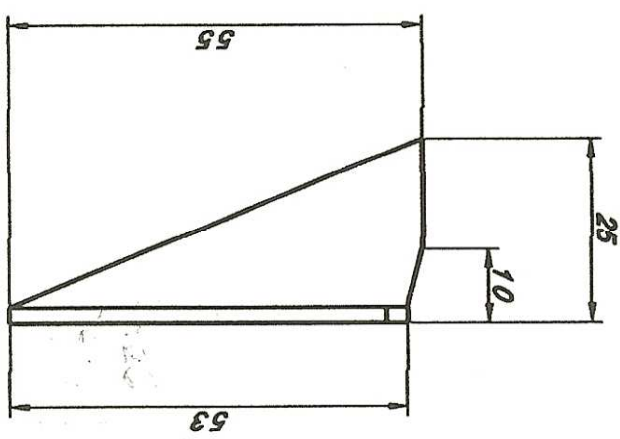


Nazwa wyrobu <b>Kaseta dwustronna płaska</b>		Nazwa części <b>Zebro kasety - wspornik prawy</b>		Nr części <b>KP-1-2-6-3</b>	
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szlify	Materiał
Z Siozek	01.05.2008			wyq tab.	Blacha G II
					Podziałka 1:1

szl. rozk.	szl. rozk.
4	12
2	10
1	6

5/ (~)

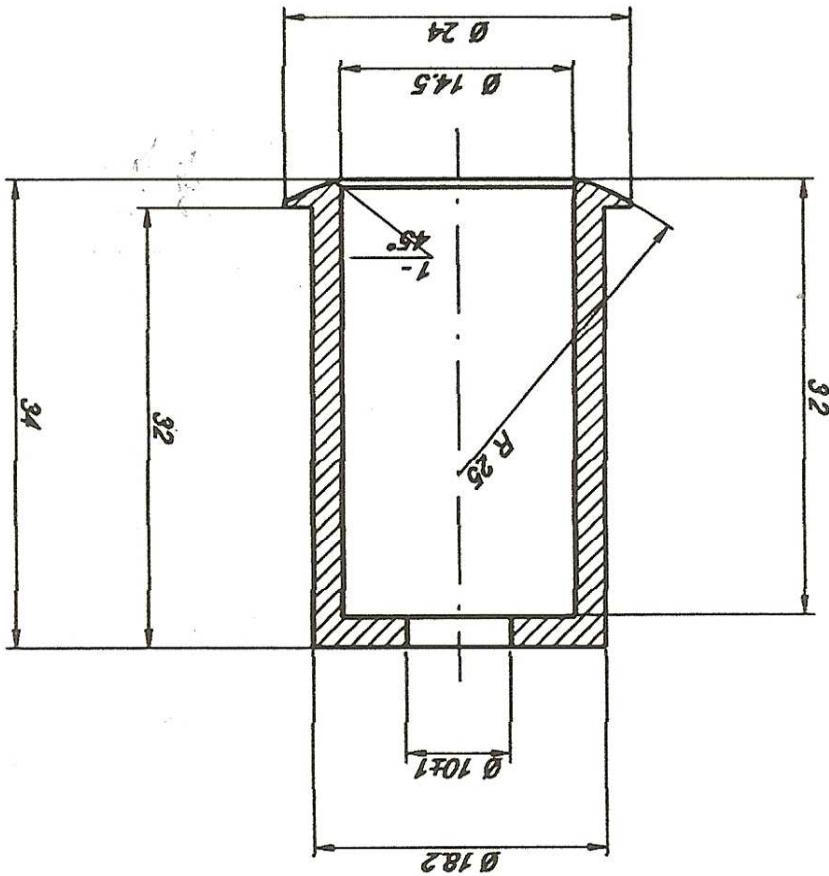
Ostre kąwędzie załamac 0.5 - 45°



Kaseta dwustronna płaska Tulejka		Nazwa części		Nr części	
Rysował		Data		Sprawdził	
Z. Sztzek		01.05.2008			
Materiał		Sztuki		Podziałka	
Rura R 15		2		2:1	
Nazwa wyrobu		Data		Sprawdził	
Kaseta dwustronna płaska Tulejka					

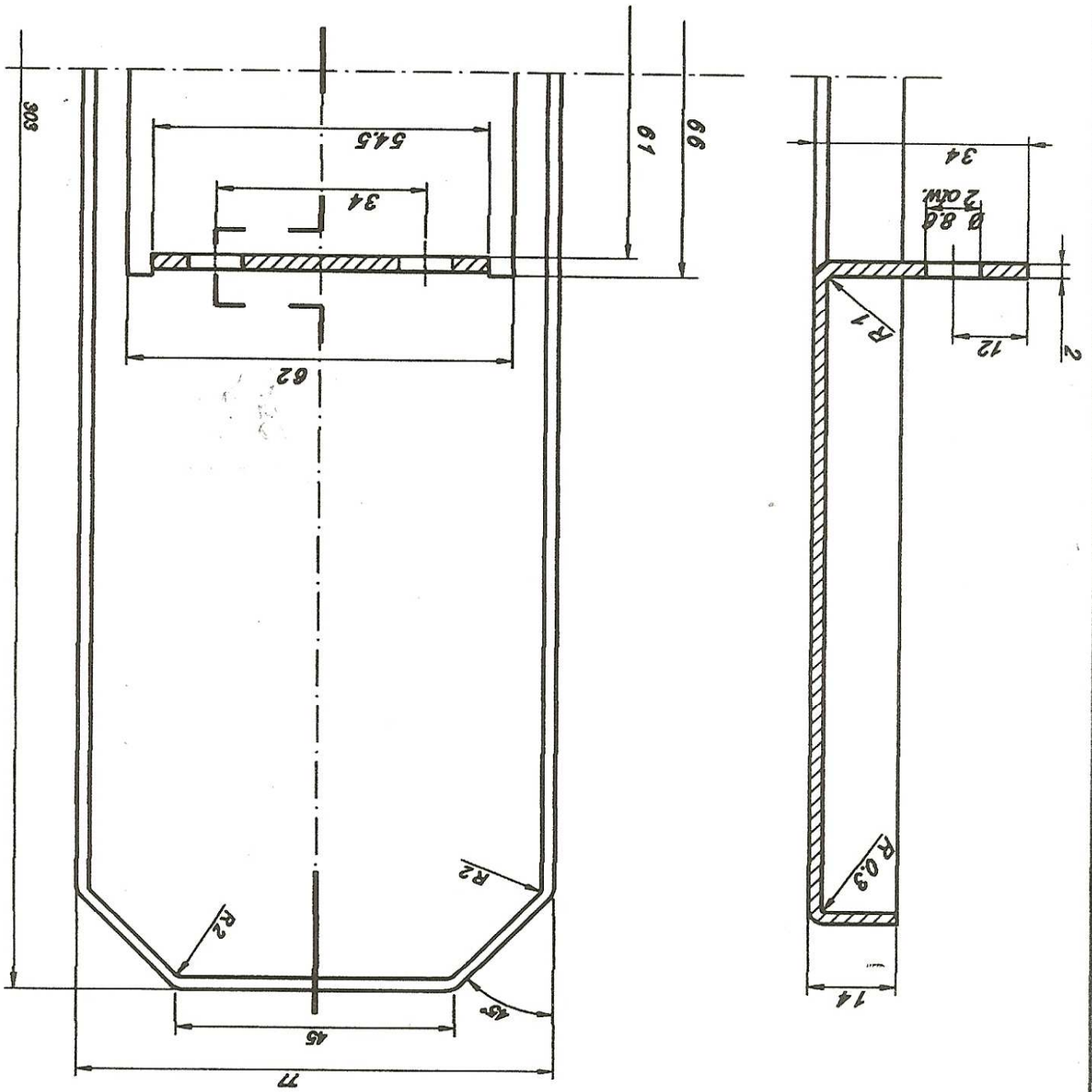
5/

Ostre kąwędzcie zamieć 0.5 - 45°



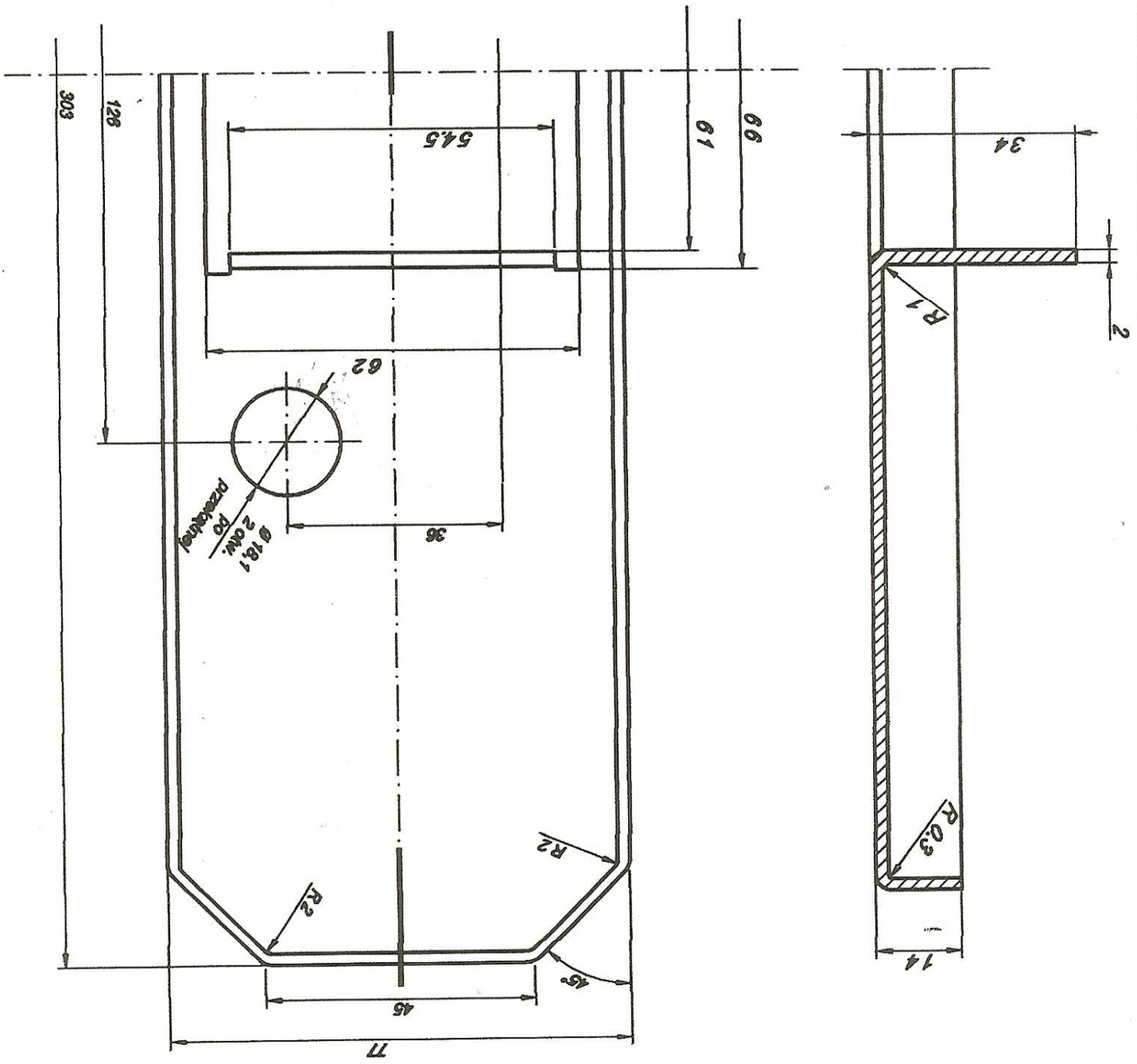
Nazwa wyrobu <b>Kaseta płaska dwustronna</b>		Nazwa części <b>Pokrywa góra kaseły</b>		Nr części <b>KP - 1-2-9</b>	
Rysował	Data	Sprawił	Data	Materiał	Podziałka
Z. Szczek	02.05.2008			Blecha G II	1:1
				Sztuki	1

Ostre krawędzie załamec 0,5 - 45°

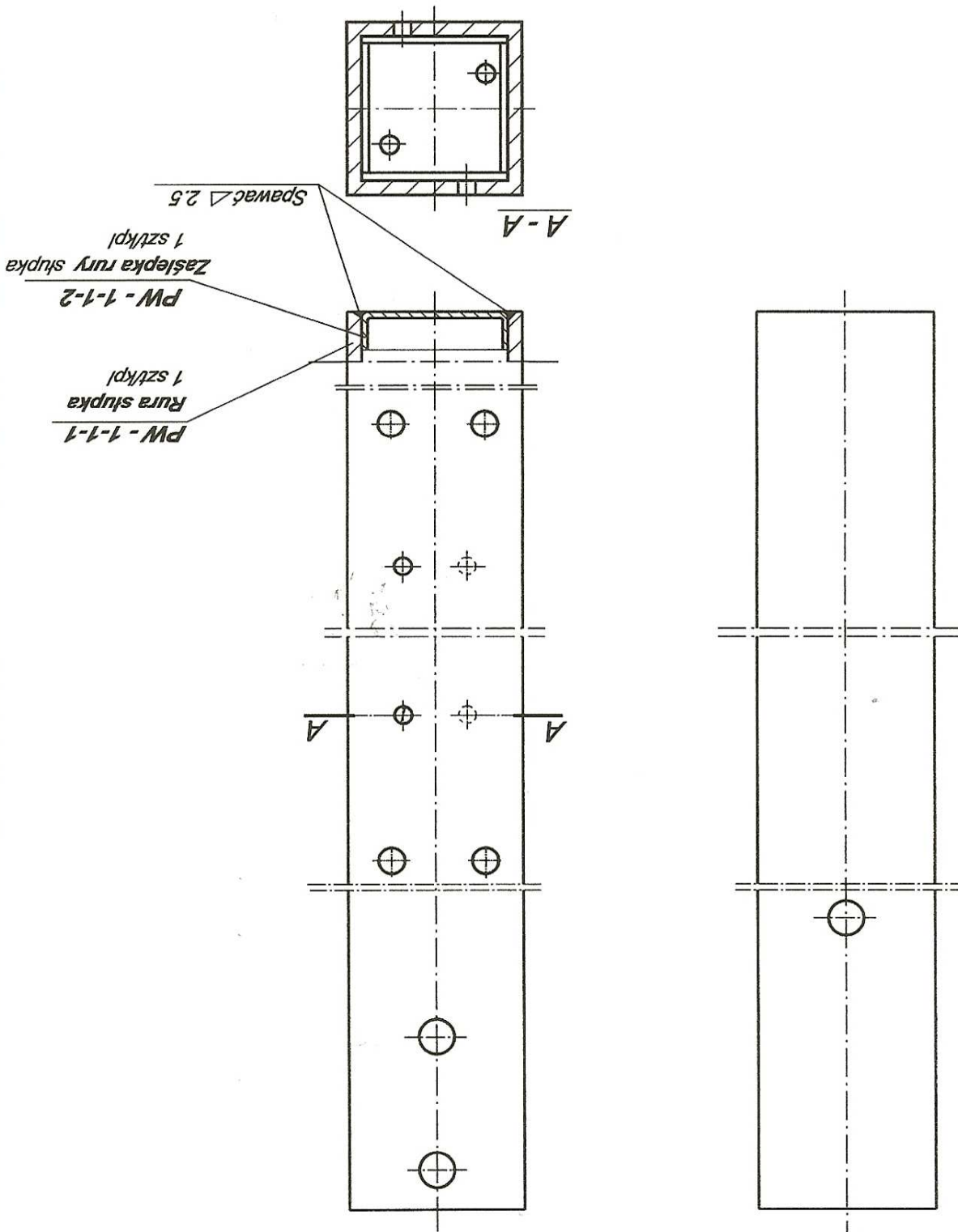


Nazwa wyrobu <b>Kaseta płaska dwustronna</b>		Nazwa części <b>Pokrywa dolna kaseły</b>		Nr części <b>KP-1-2-10</b>	
Rysował	Data	Sprawił	Data	Materiał	Podziałka
Z Słrzek	02.05.2008			Blecha GI	1:1
Sztyki					

Ostre krawędzie zaokrąglić 0.5 - 45°



Szupiek przystankowy Nazwa wyrobu		Rura szupka z zaślepką Nazwa części		PW-1-1 Nr części	
Rysował		Szt/kpl		Podz.	
Z. Skrzek		1		1:2	
Data		Material			
.11.2002					

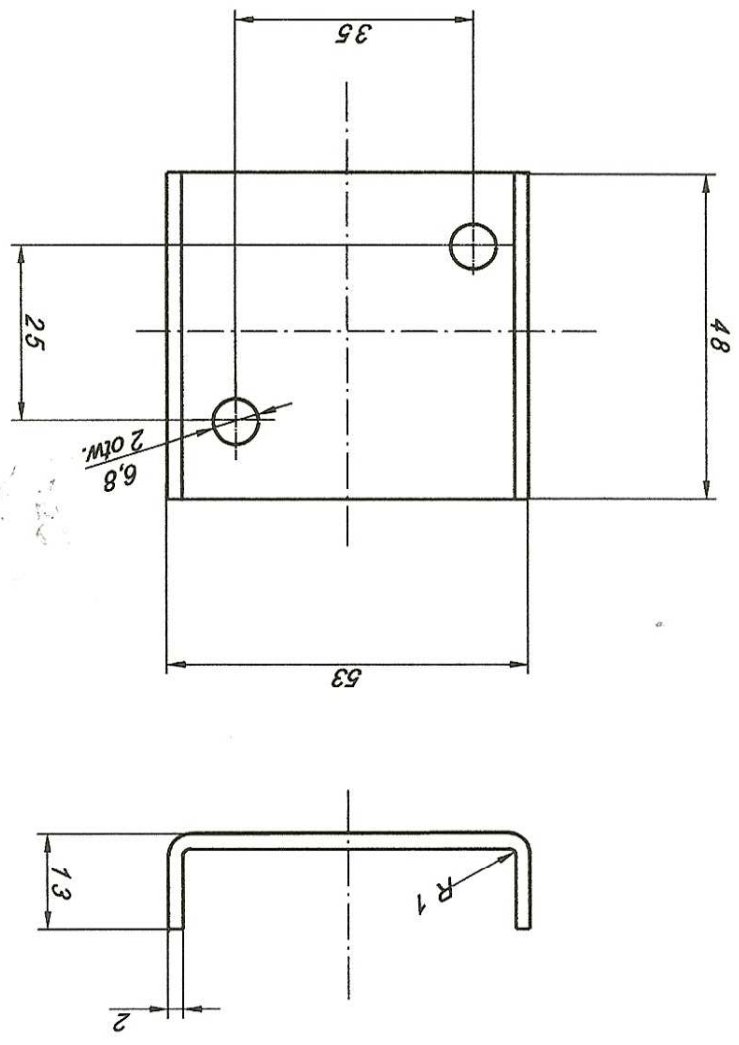


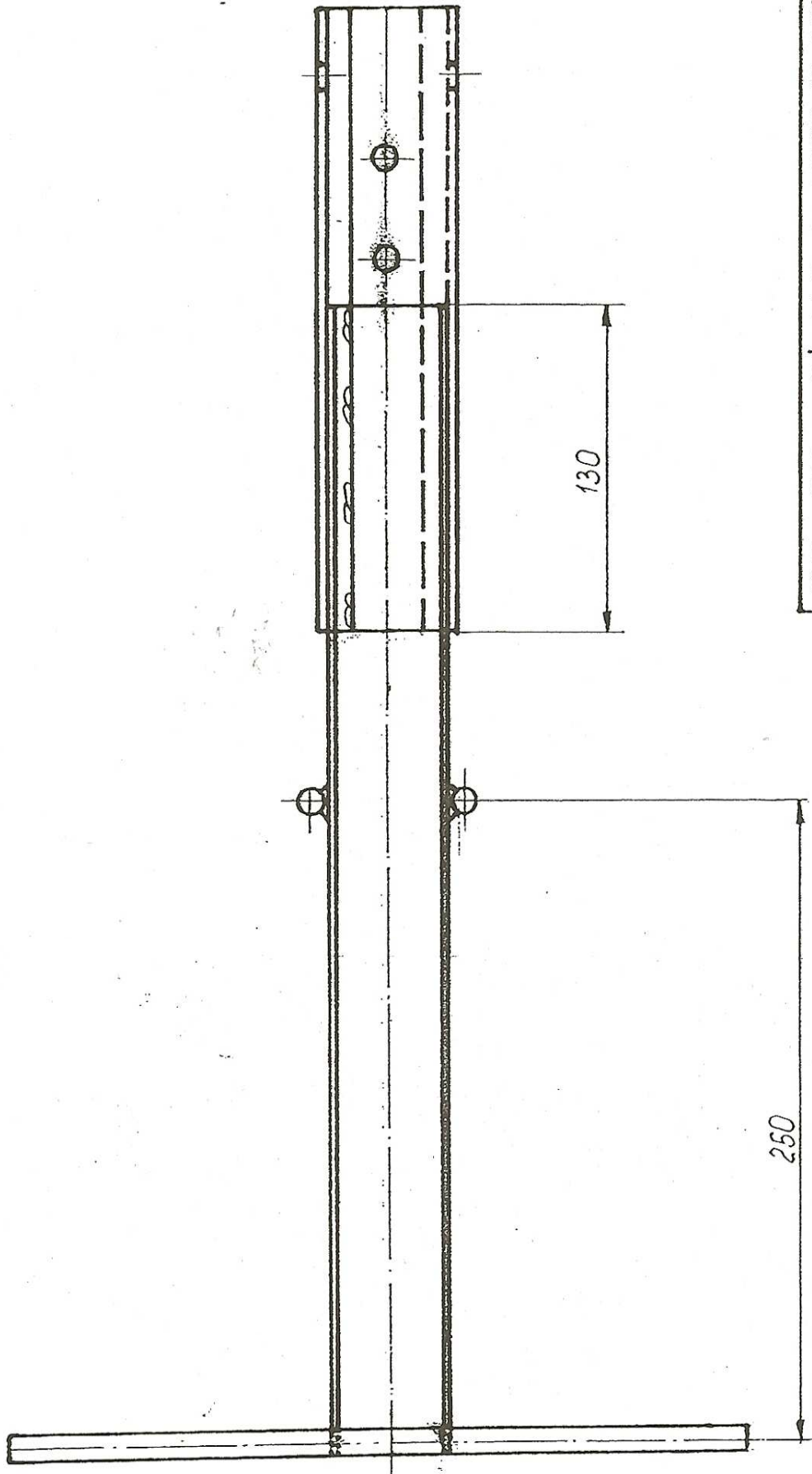
Słupek przystankowy Nazwa wyrobu		Zaslepka słupka Nazwa części		PW-1-1-2 Nr części	
Rysował	Data	Szt/kpl	Materiał	Podz.	
Z. Skrzek	.11.2002	1	Blacha IP	1:1	

Identyczna z poz. PWM-1-0-1-2

Ostre krawędzie zaokrąglić 0,5 - 45°

~





RYSUNEK ZŁOŻENIOWY-KOTWA MOCUJĄCA

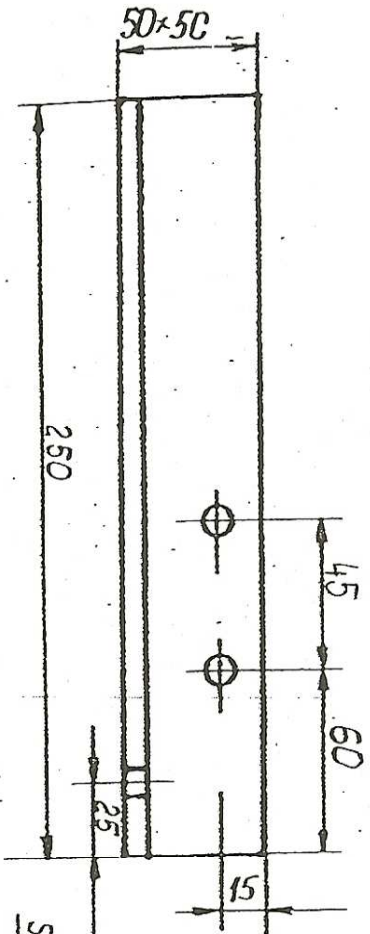
SKUPEK PRZYSTANKOWY

FIRMA MZA W-WA



300

φ12 zębrowany szt. 4



50x50

250

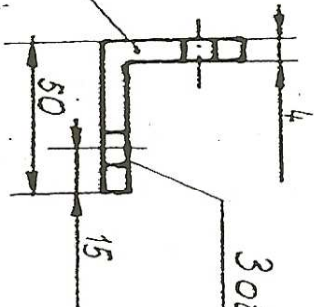
45

60

25

15

szl. 2

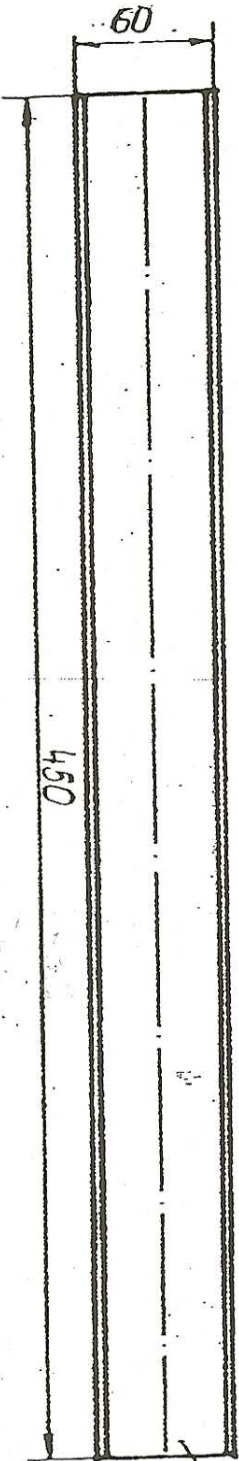


3 otwory φ12

50

15

szl. 1



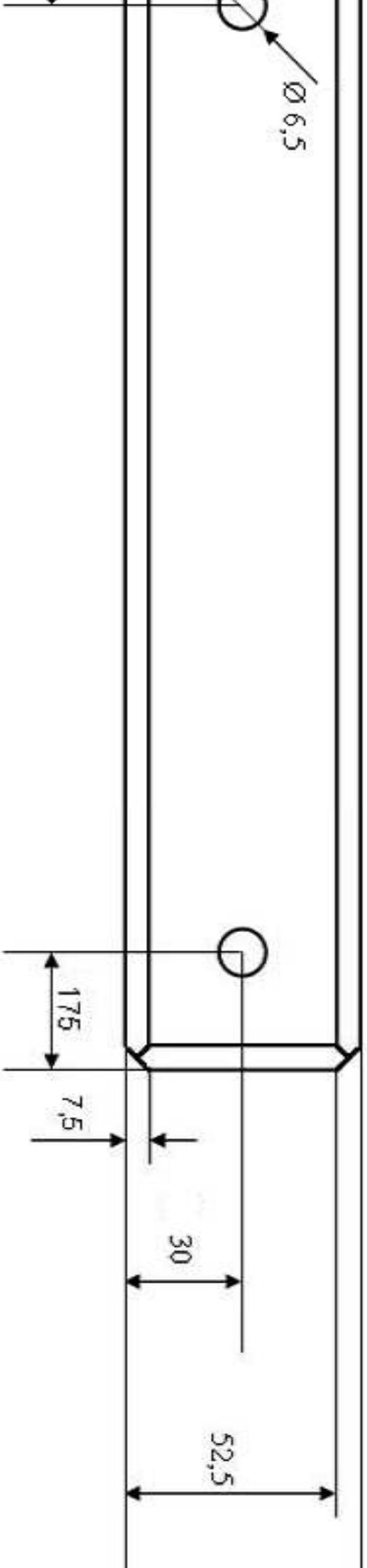
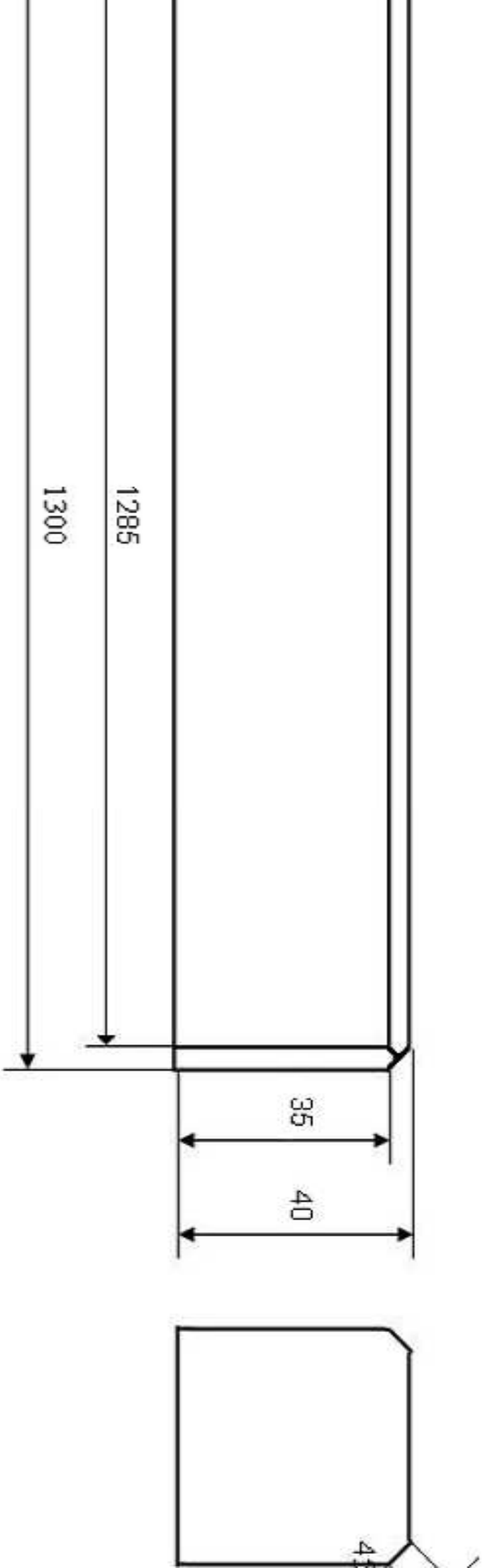
60

450

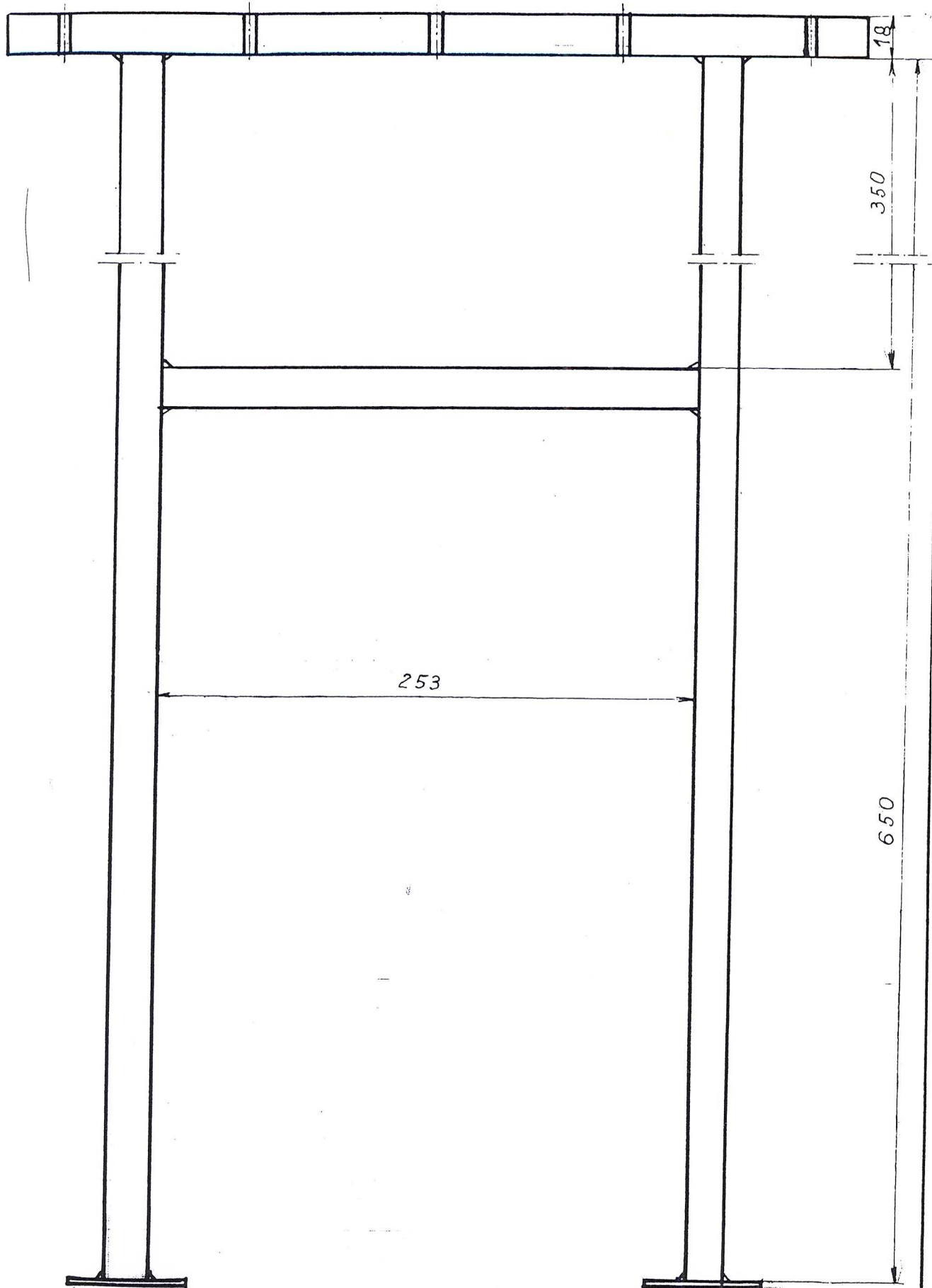
DETAL E KOTWY

FIRMA MZA W-WA





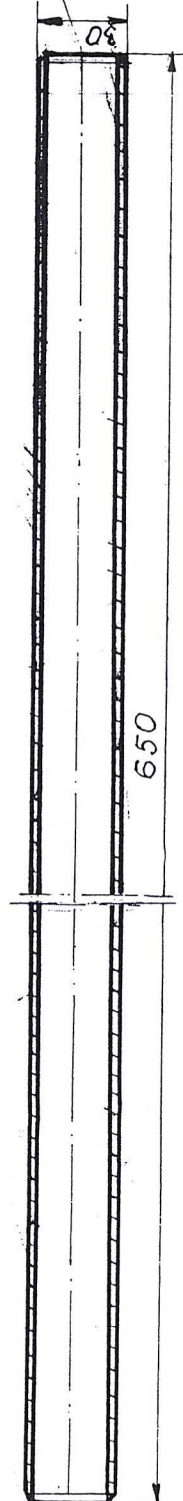
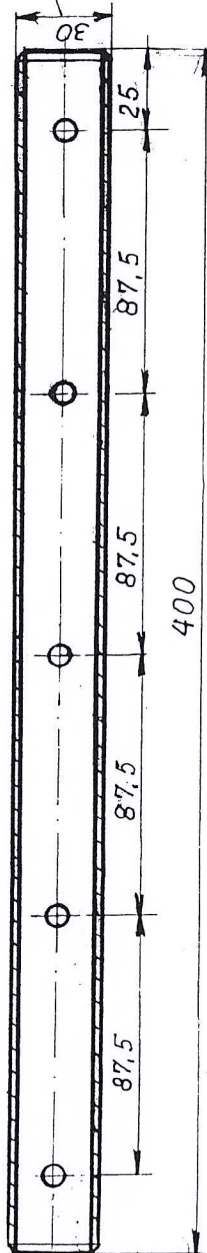
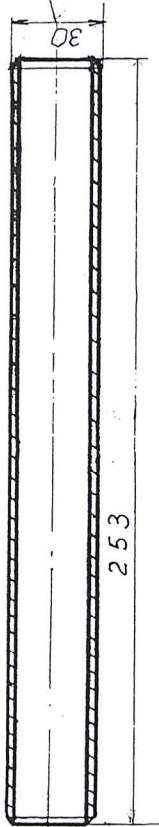
# NOGA ŁAWKI



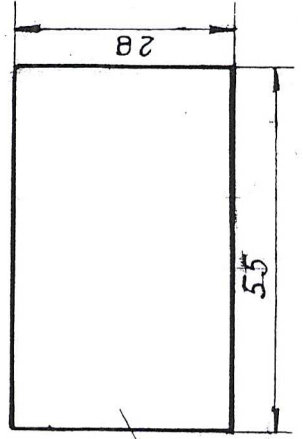
SKALA 1:25

MALOWAĆ RAL 3000 FASADA

PROFIL ZAMKNIĘTY 30 x 18 x 2



SKALA 1:1



x 2

ETALE: NOGI ŁAWKI

SKALA 1:25

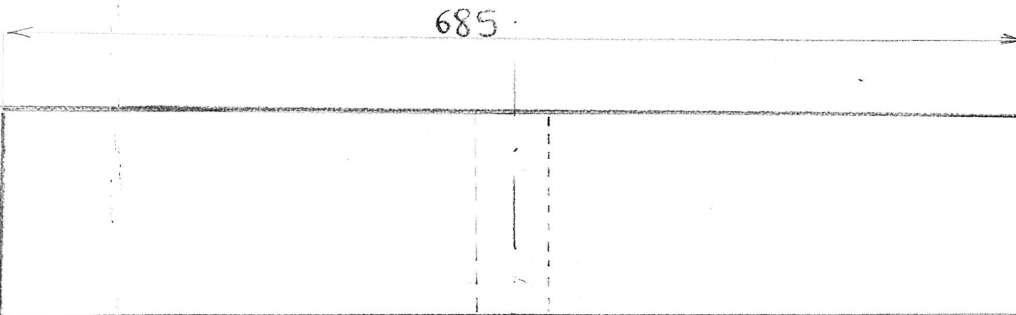
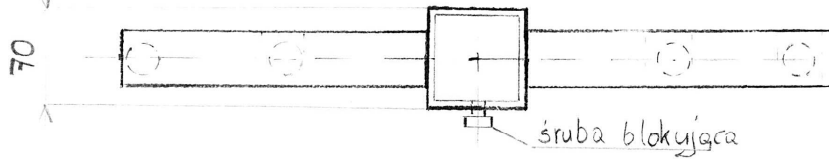
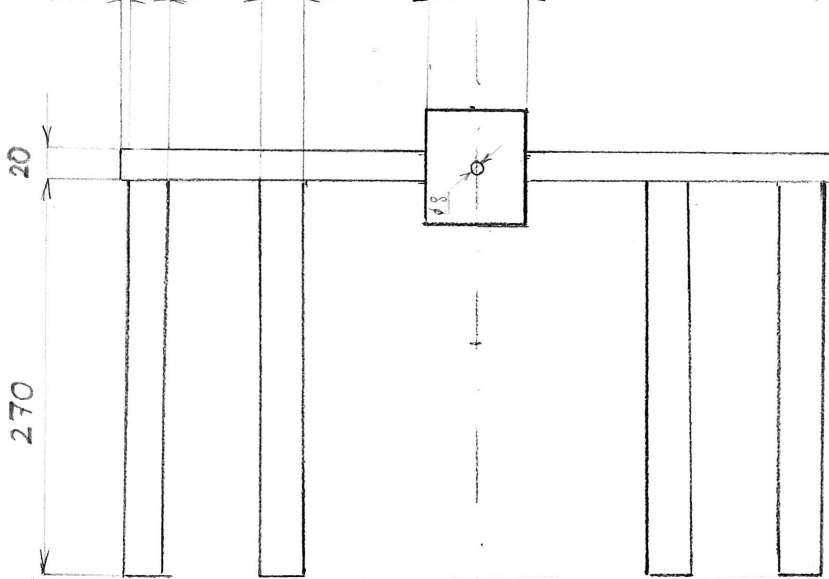




1

Materiał : Stal

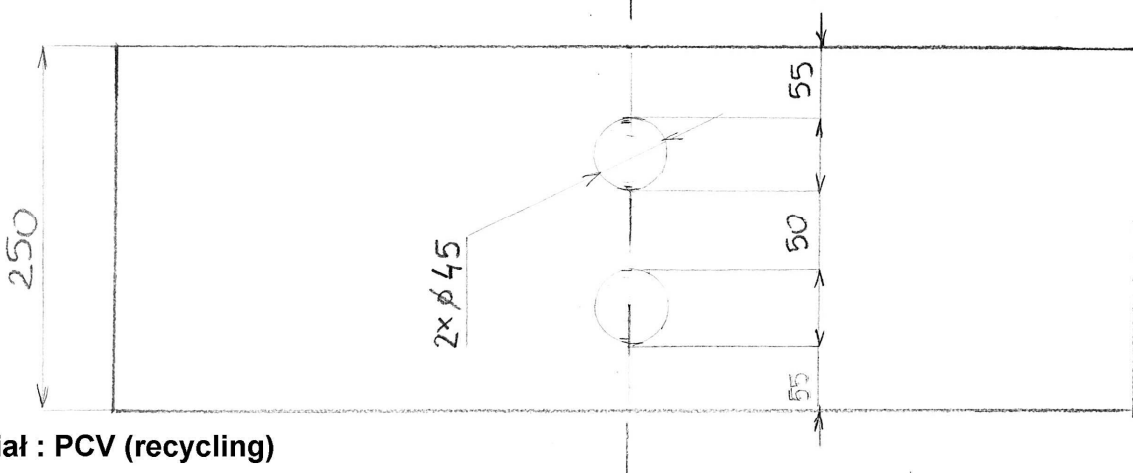
Waga = 3 kg



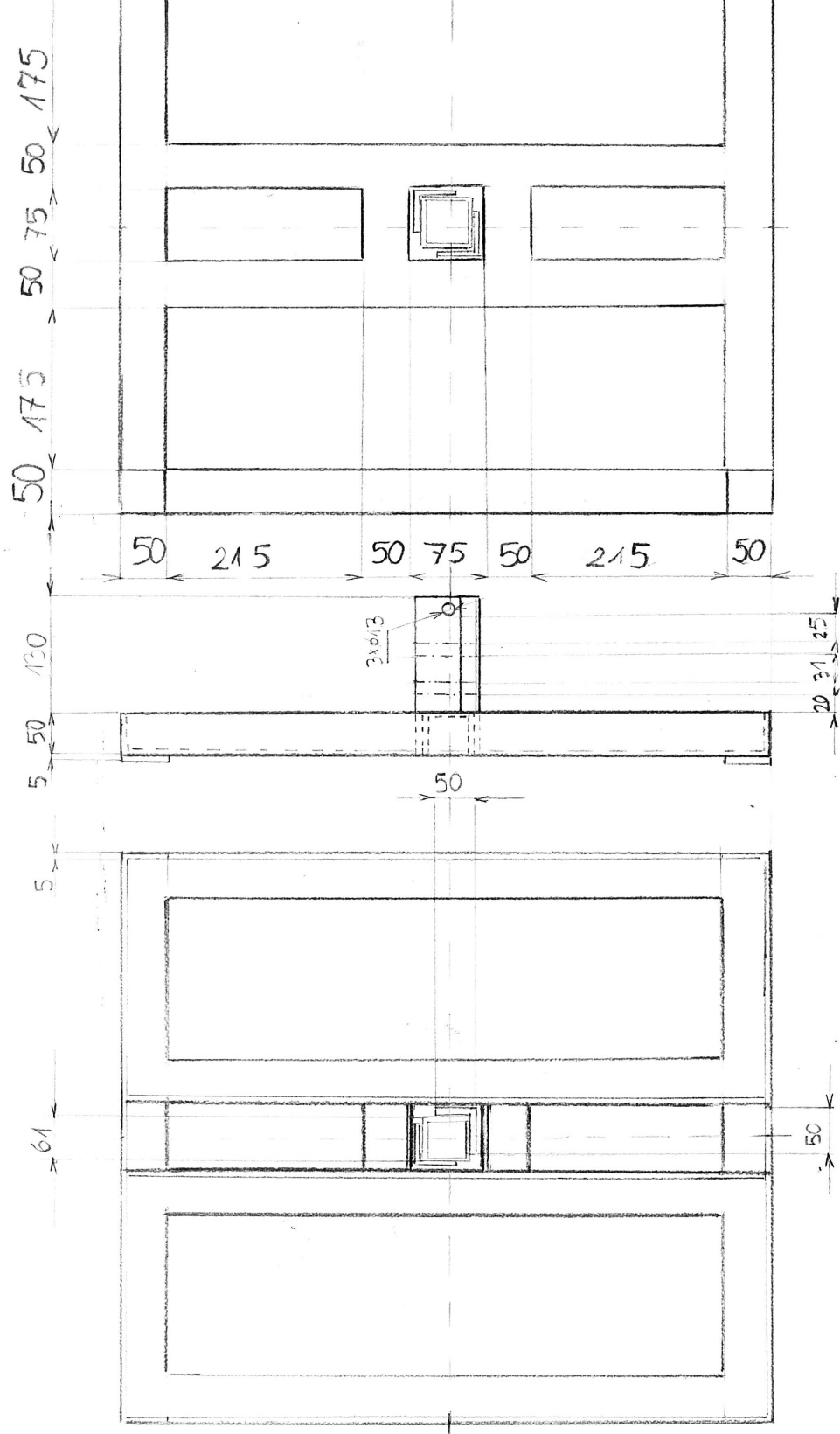
2

Materiał : PCV (recycling)

Waga ≈ 25 kg



Tytuł rysunku	1. Blokada do stelaża słupka przenośnego	
Skala	1:5	2. Wkład obciążający



**Materiał : Kątownik  
stalowy**

**Waga ≈ 17 kg**

<b>Tytuł rysunku</b>	<b>Stelaż do słupka przenośnego</b>	
<b>Skala</b>	<b>1 : 7</b>	







2008.06.27



2008.06.27

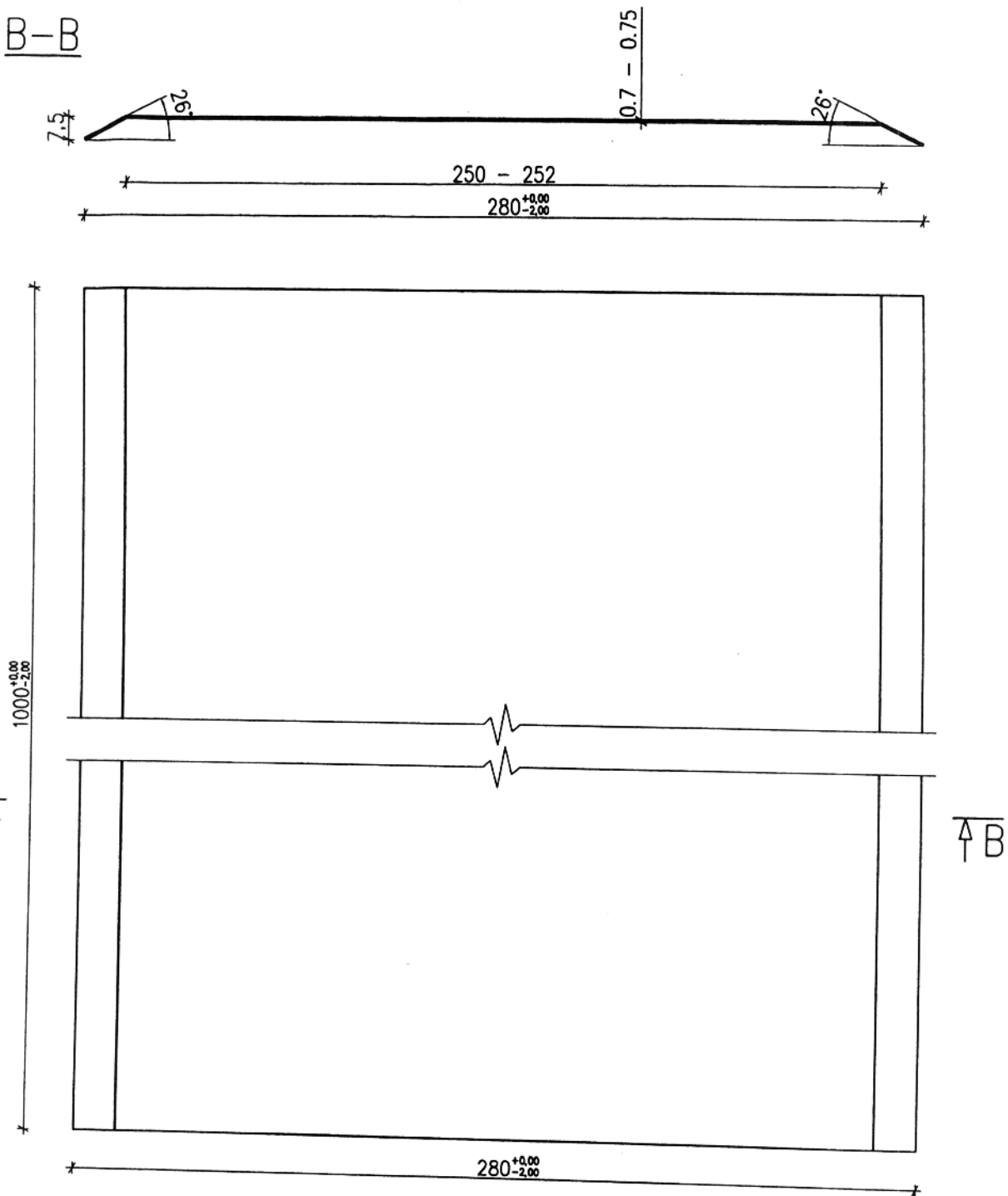


2008.06.27



2008.06.27

B-B

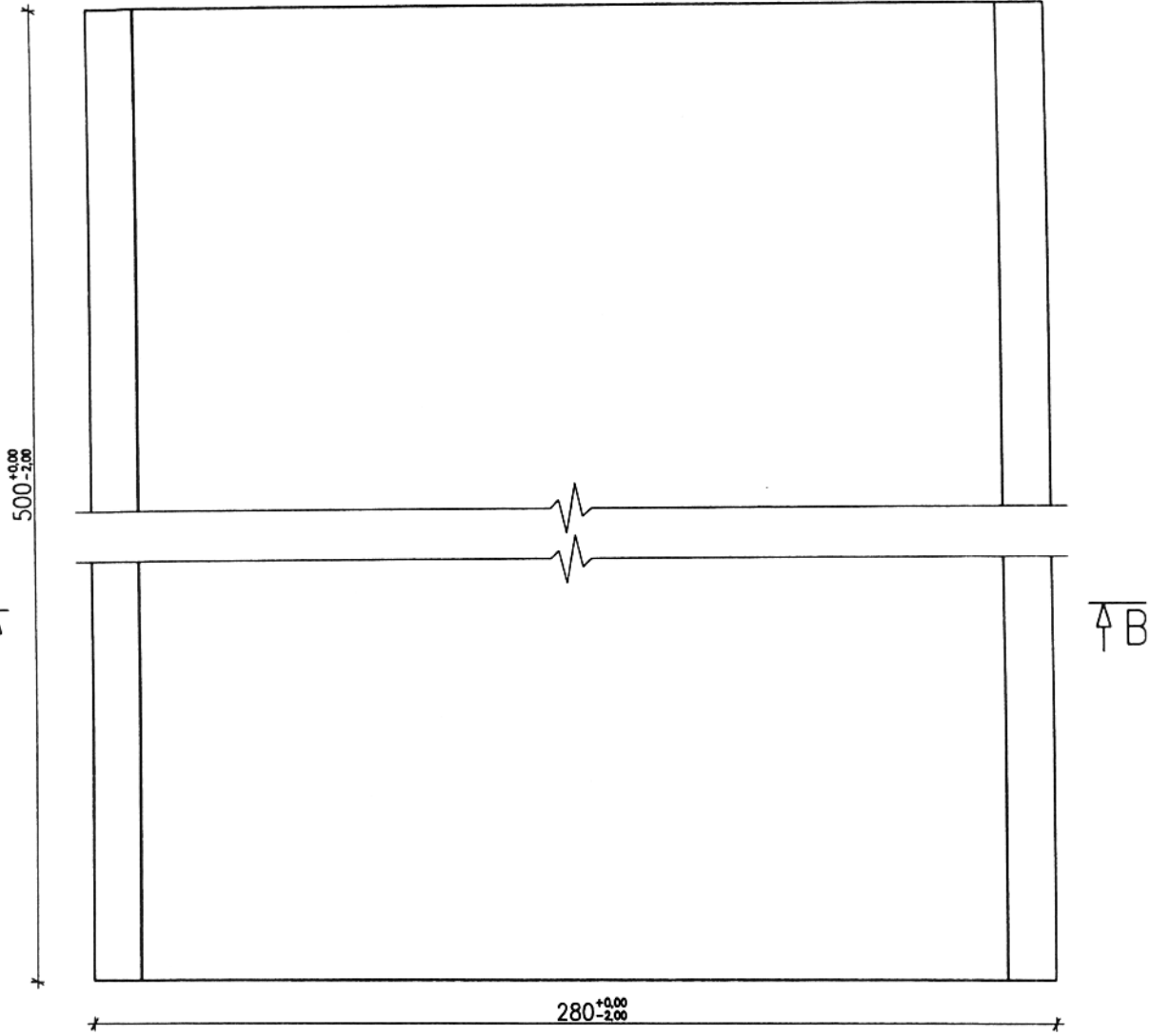
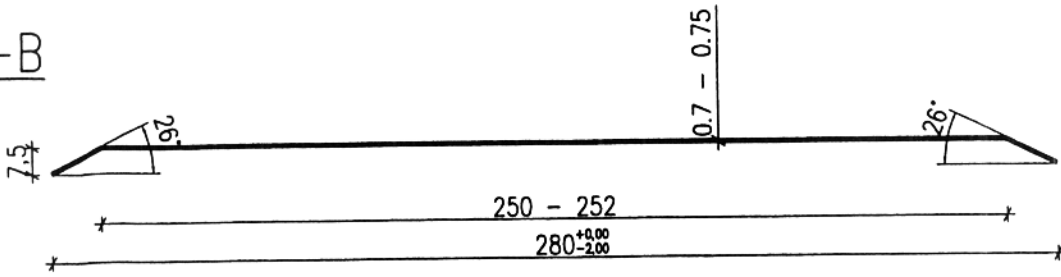


Materiał:

Folia PCV twarda kolor biały błyszczący, grubość 0,7 – 0,75 mm, obustronnie zabezpieczona przed UV.

Projekt/Obiekt:					
Tytuł rysunku: Wkład z PCV do słupka DS12					
Projekt jest własnością firmy:	Skala:	Nr rys.:	Data:	Etap:	Nr egzemp.:
	1:2				1
Wykonał:			Uprawnienia:		

B-B

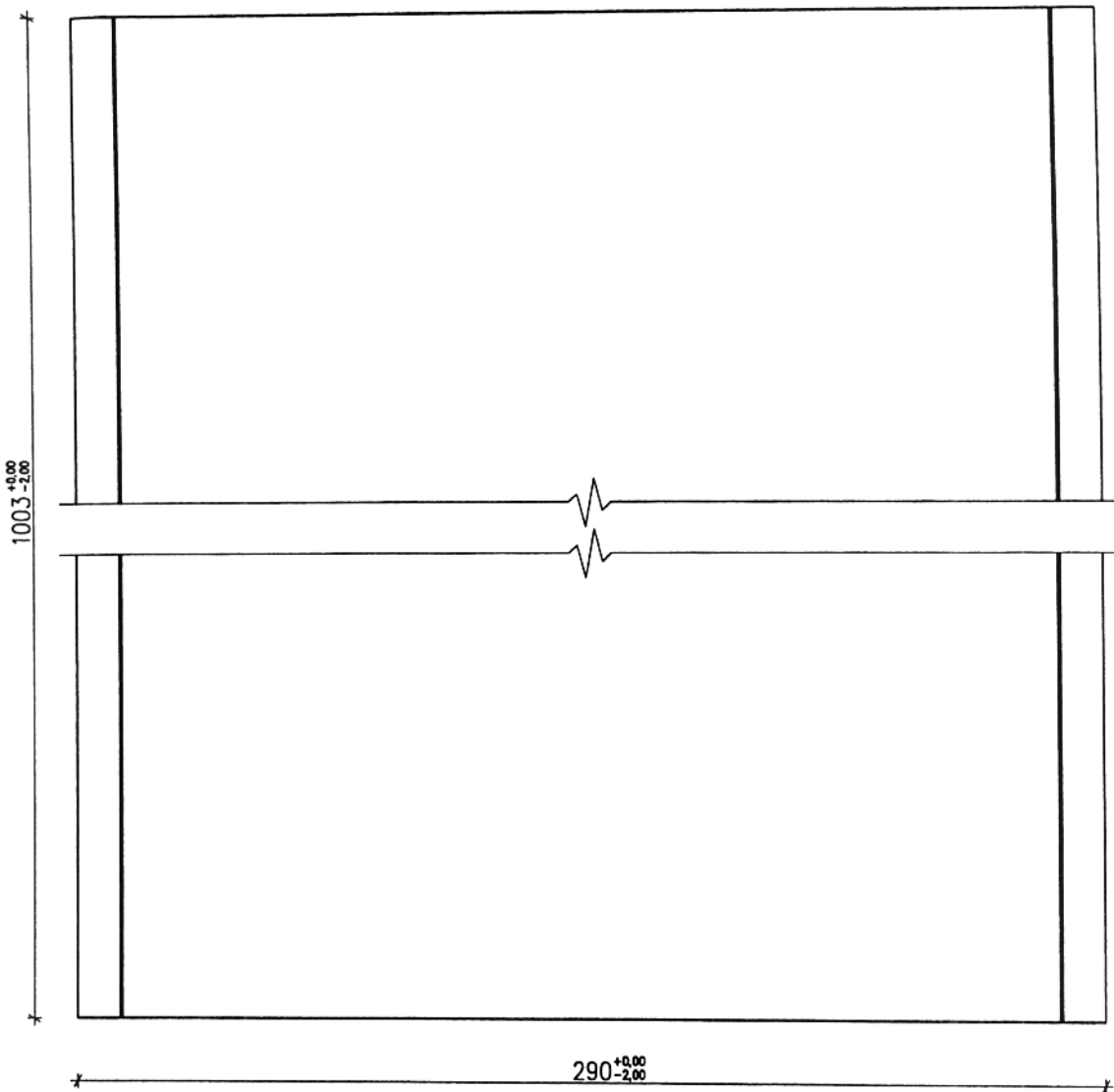
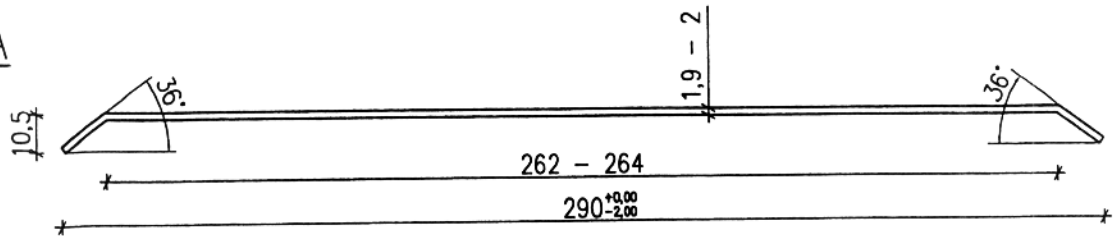


Materiał:

Folia PCV twarda kolor biały błyszczący, grubość 0,7 – 0,75 mm, obustronnie zabezpieczona przed UV.

Projekt/Obiekt:					
Tytuł rysunku:		Wkład z PCV do słupka DS6			
Projekt jest własnością firmy:	Skala:	Nr rys.:	Data:	Etap:	Nr egzemp.:
	1:2				1
Wykonał:			Uprawnienia:		

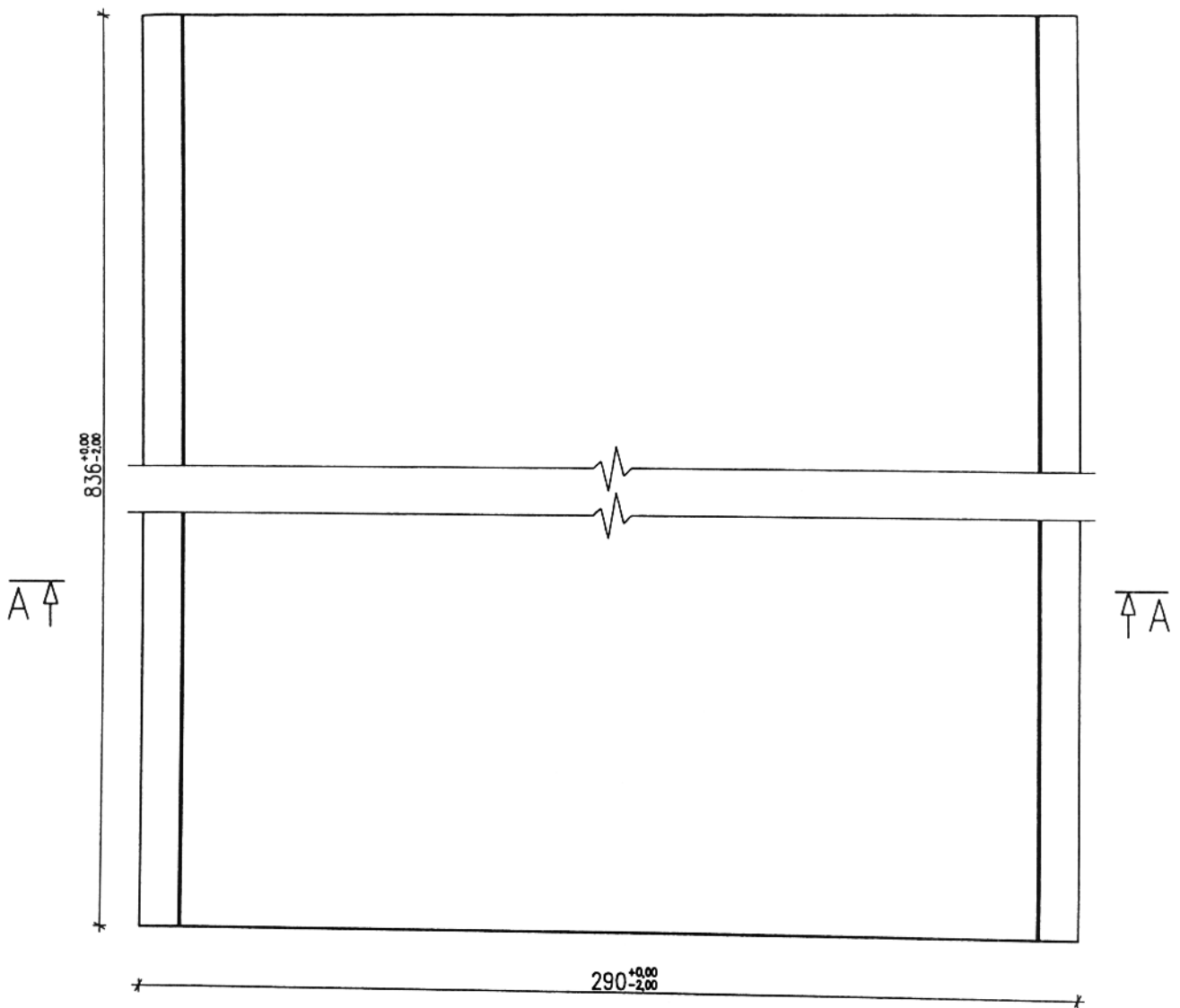
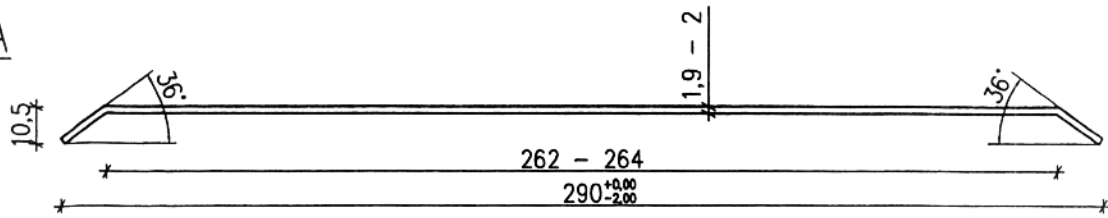
A-A



Materiał:  
 Poliwęglan lity bezbarwny (przezroczysty) grubość 2 mm,  
 z obustronną powłoką chroniącą przed UV

Projekt/Obiekt:					
Tytuł rysunku:		Osłona z poliwęglanu do słupka DS12			
Projekt jest własnością firmy:	Skala:	Nr rys.:	Data:	Etap:	Nr egzemp.:
	1:2				1
Wykonał:			Uprawnienia:		

A-A

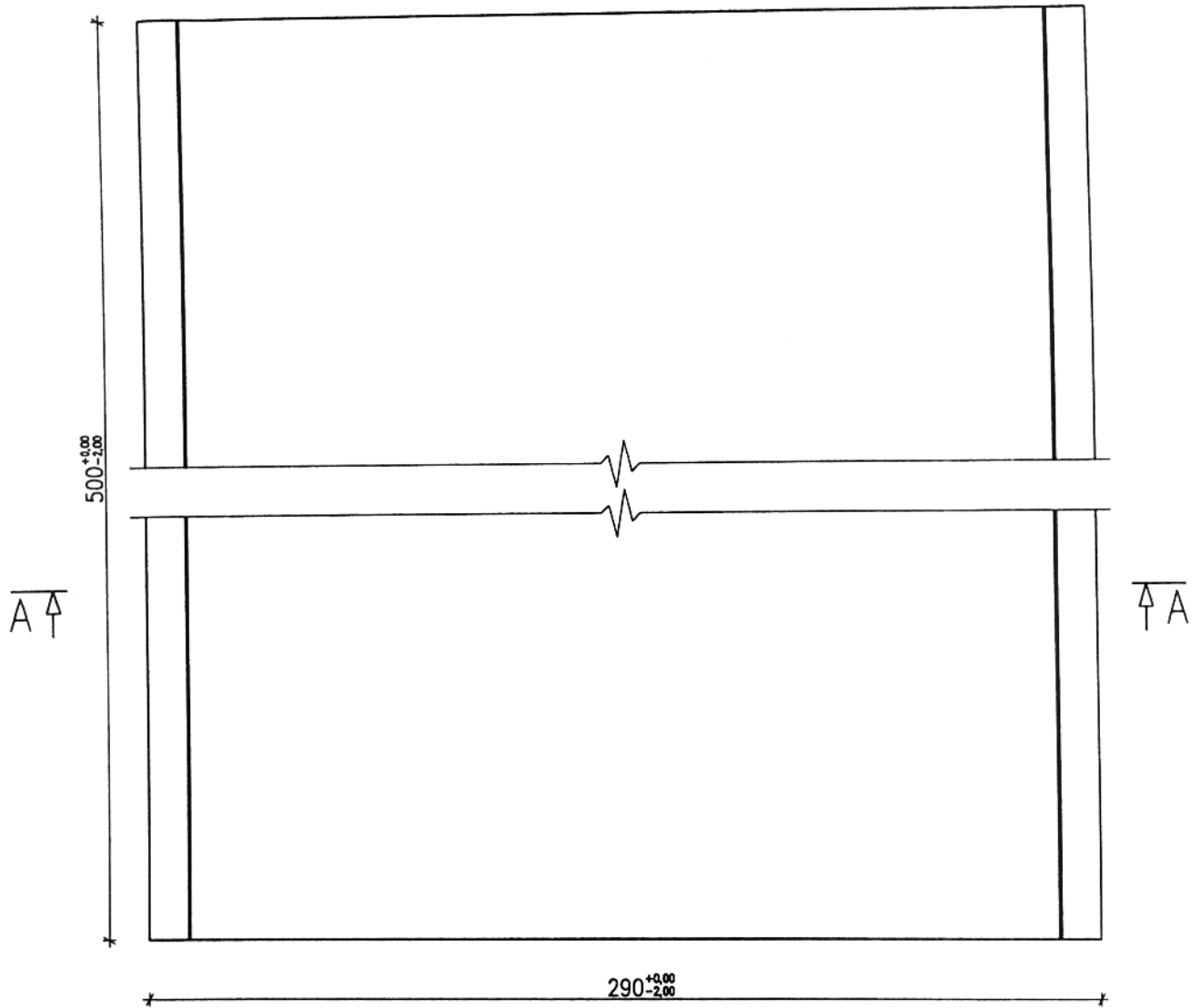
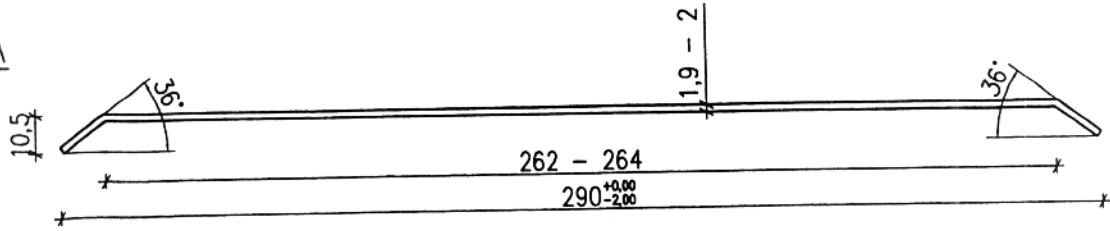


Materiał:  
 Poliwęglan lity bezbarwny (przezroczysty) grubość 2 mm,  
 z obustronną powłoką chroniącą przed UV

Projekt/Obiekt:					
Tytuł rysunku:		Osłona z poliwęglanu do słupka DS10			
Projekt jest własnością firmy:	Skala:	Nr rys.:	Data:	Etap:	Nr egzemp.:
	1:2				1
Wykonał:			Uprawnienia:		



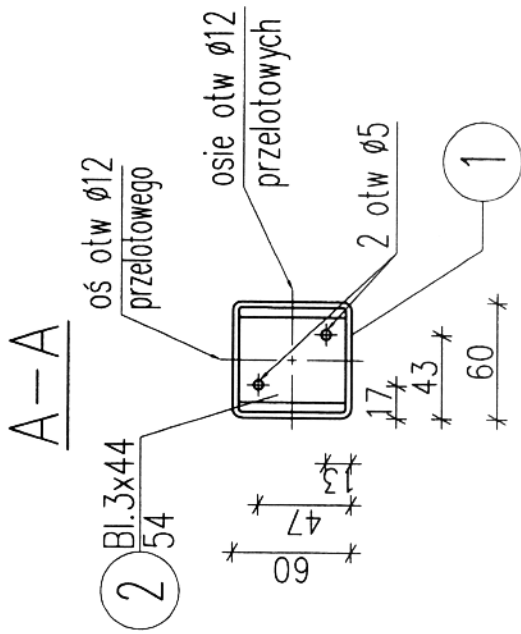
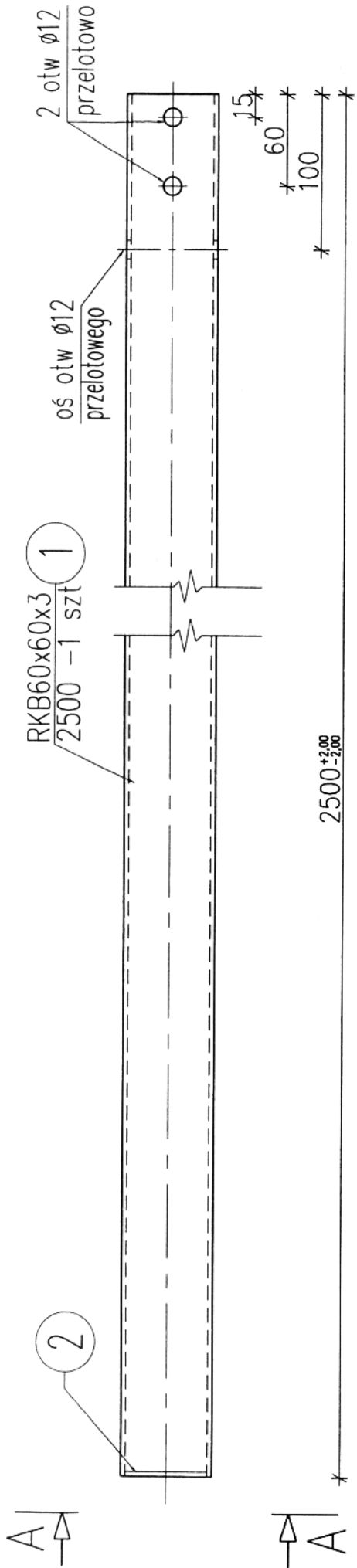
A-A



Materiał:

Poliwęglan lity bezbarwny (przezroczysty) grubość 2 mm,  
z obustronną powłoką chroniącą przed UV

Projekt/Obiekt:					
Tytuł rysunku:	Osłona z poliwęglanu do słupka DS6				
Projekt jest własnością firmy:	Skala:	Nr rys.:	Data:	Etap:	Nr egzemp.:
	1:2				1
Wykonał:			Uprawnienia:		

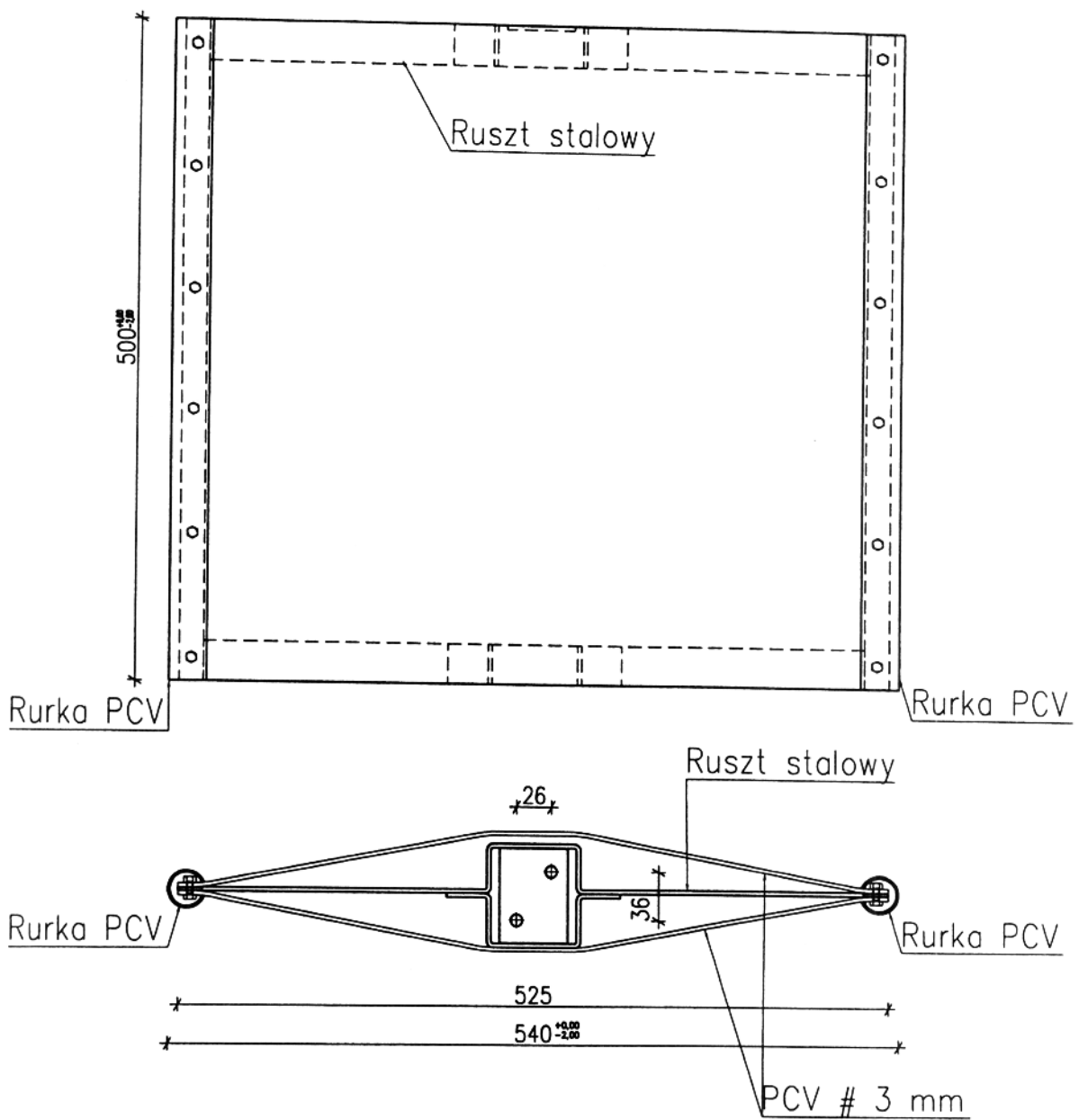


Materiał: Stal St3S

Spawać na wszystkich krawędziach styku  
spoiną przerywaną grubości 2 mm

Ostre krawędzie stępić

Projekt/Obiekt:			
Tytuł rysunku: Sztyca słupka przenośnego			
Projekt jest własnością firmy:	Nr rys.:	Data:	Etap:
	—		
Wykonaf:		Uprawnienia:	
		Nr egzemp.:	



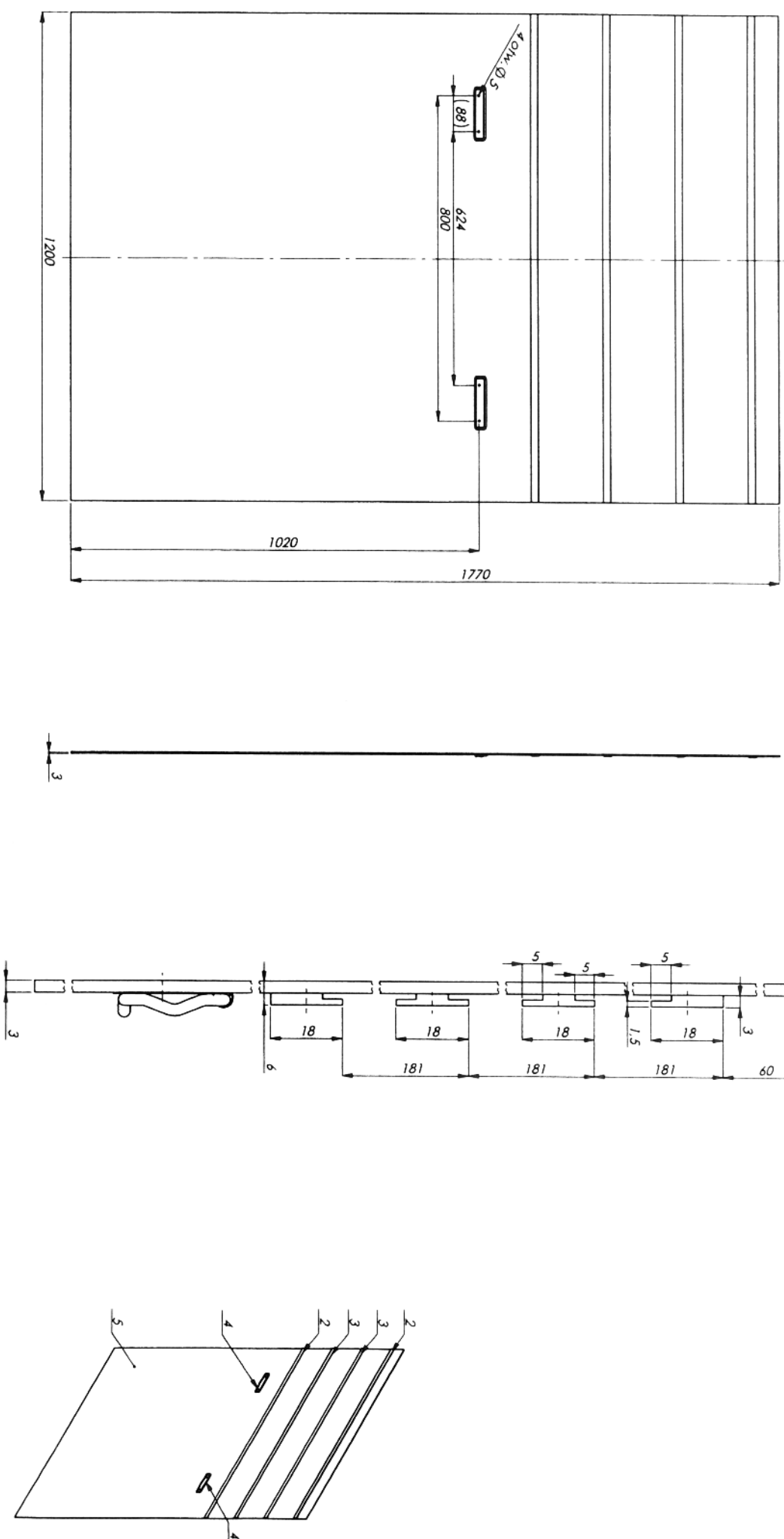
Materiał: St3S

Spoiny grubość 2 mm

Nie oznaczone tolerancje wymiarów:  $+0,00$   
 $-2,00$

Projekt/Obiekt:	Tabliczka dwustronna pod znak D-15				
Tytuł rysunku:	do słupka przenośnego				
Projekt jest własnością firmy:	Skala:	Nr rys.:	Data:	Etap:	Nr egzemp.:
.	1:5				1
Wykonał:	Uprawnienia:				

Widok z boku w skali 1:1



**WKŁAD Z KLIPSAMI DO GABLOTY WIATY TYPU „TJ”**

Materiał: Płyta akrylowa opal - 3 mm

4	Klips	2	...	Stal	
3	Listwa mocująca środkowa	2		PMMA	
2	Listwa mocująca skrajna	2		PMMA	
5	Matowka 3mm	1		PMMA	
L.p.	Nazwa części	ILOŚĆ	Nr rysunku lub norma	Materiał	Uwagi
		1:10			
<b>Matowka do prezentacji rozkładu jazdy i mapy</b>					
				PMMA	
				7,358 kg	
					1 / 2