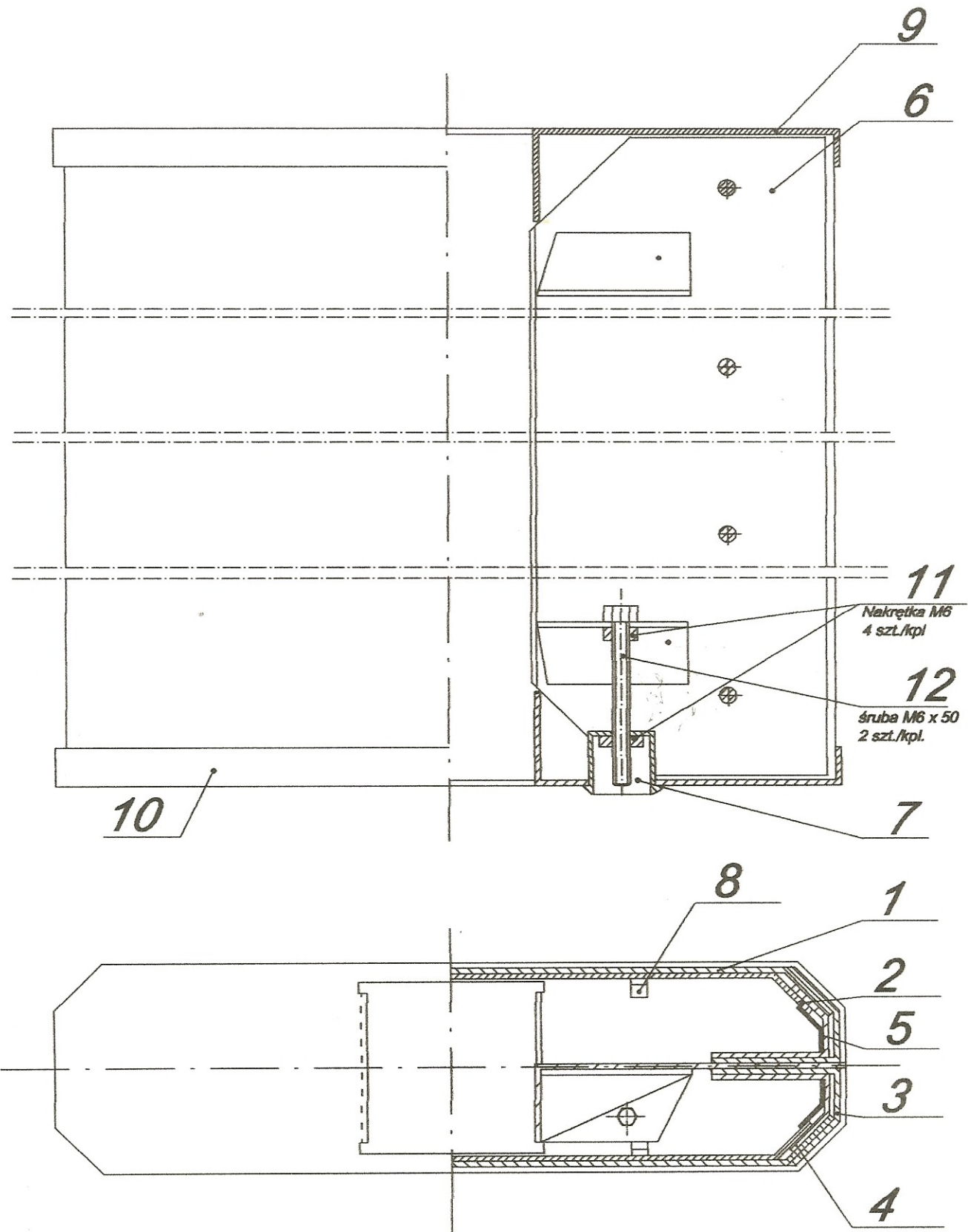
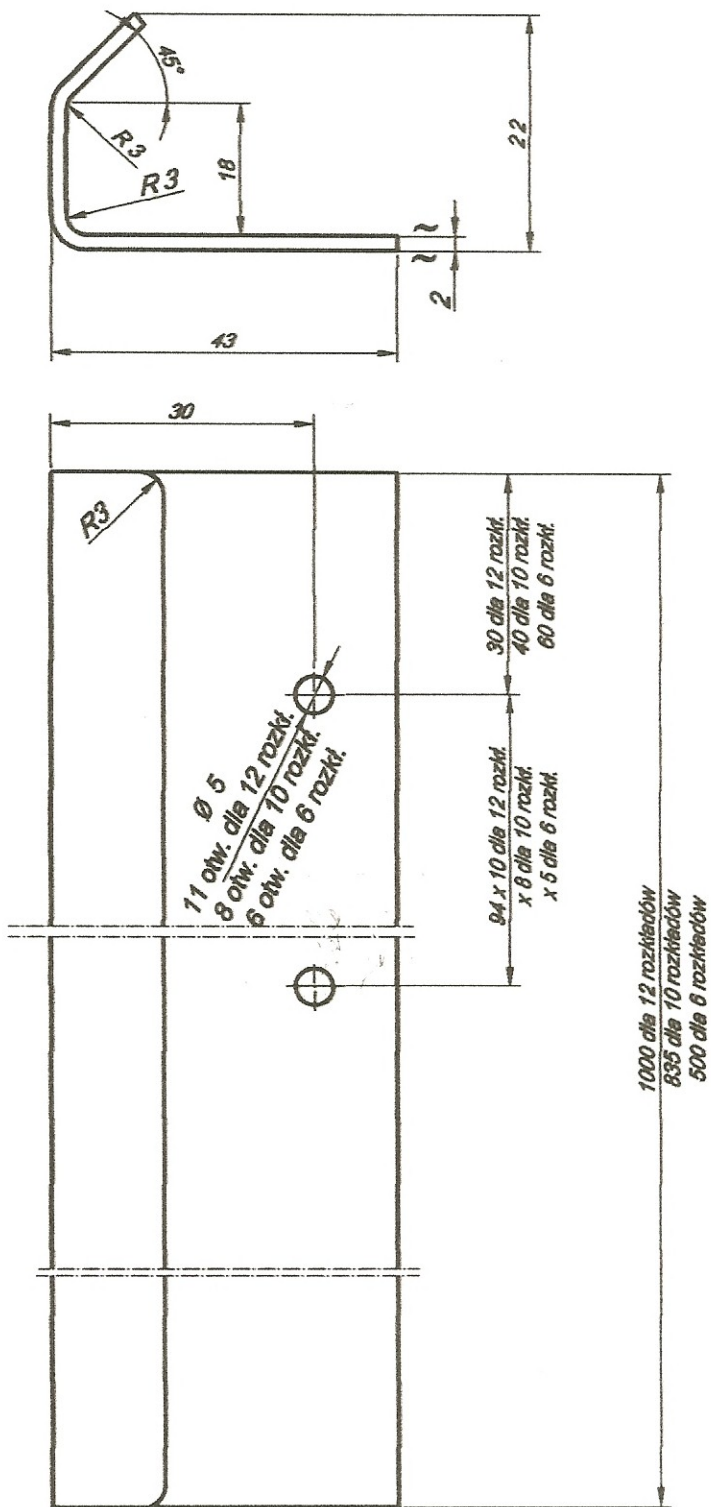


Z. Skrzek	.11.2002	1	Rura 60x60x3 gat. ST3SX	1:2
Rysował	Data	Szt/kpl	Materiał	Podz.
Słupek przystankowy Nazwa wyrobu		Rura słupka Nazwa części		PW-1-1-1 Nr części



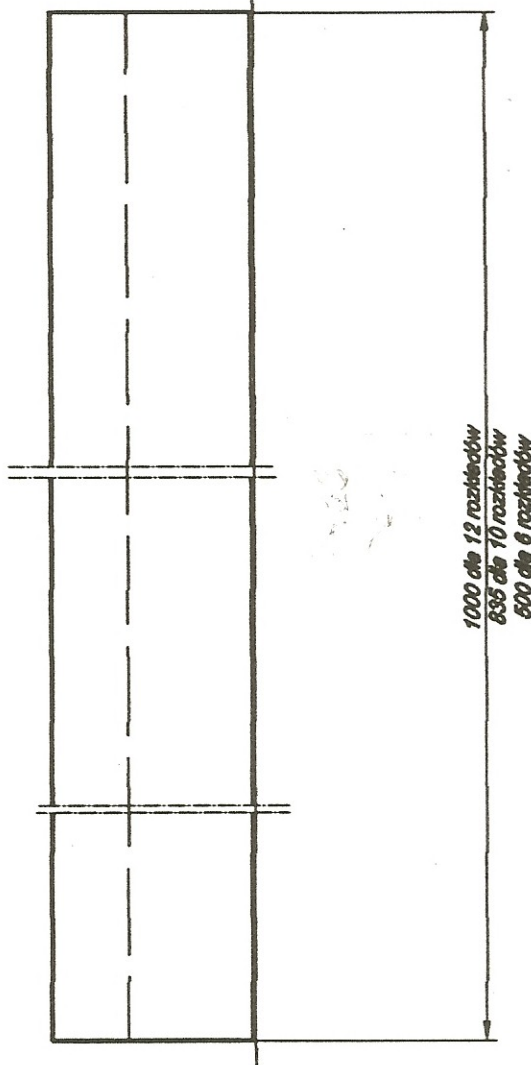
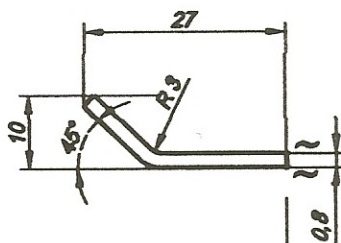
Z. Skrzek	01.05..2008					1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b>		<b>Rysunek złożeniowy</b>			<b>KP- 1-2</b>	
Nazwa wyrobu		Nazwa części			Nr części	



Ostre krawędzie załamać 0.5 -  $45^\circ$

5/ (~ )

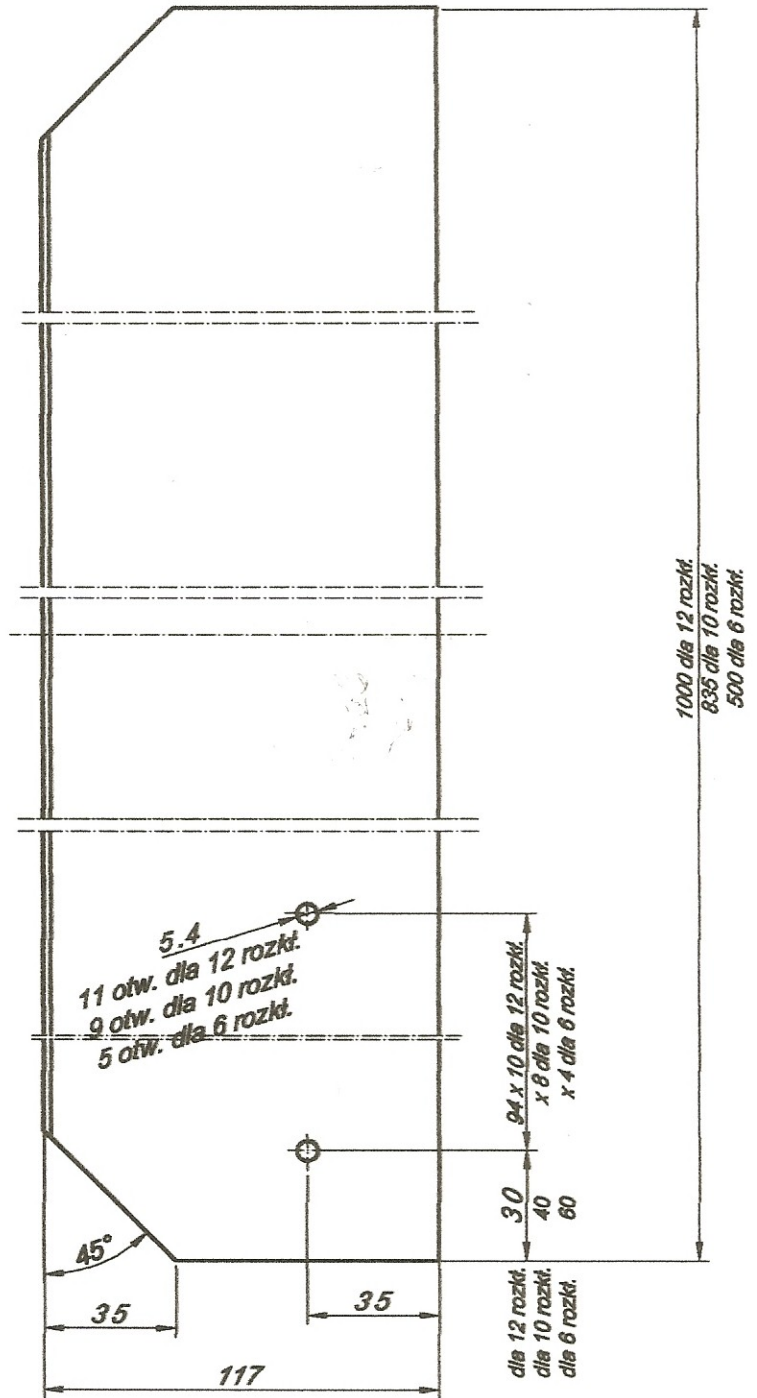
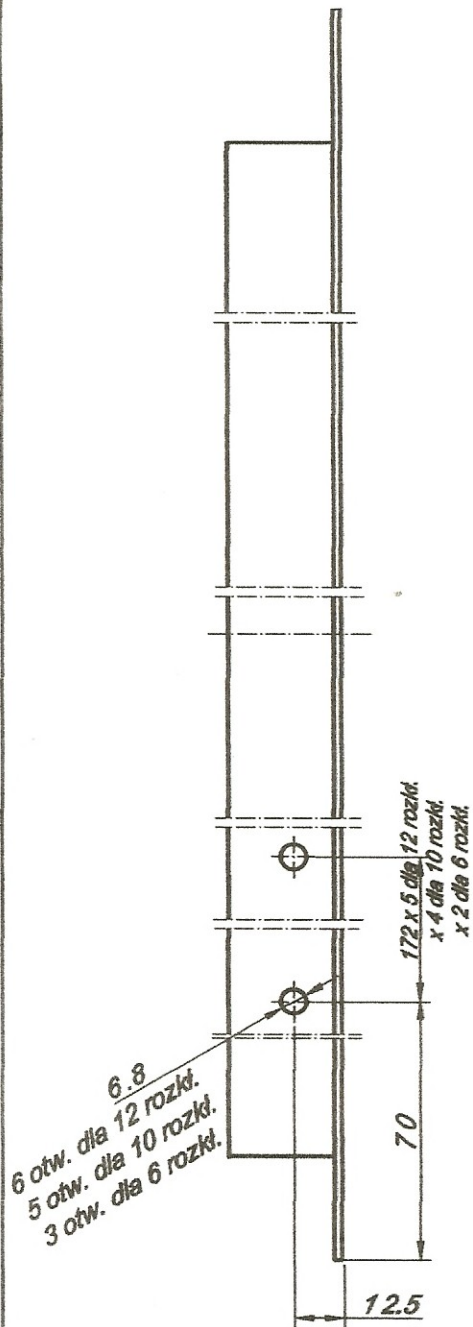
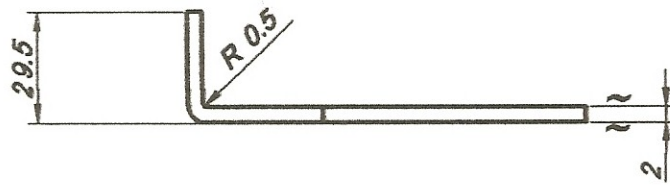
Z. Skrzek	30.04.2008			4	Błacha IT	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronnie</b>		<b>Listwa mocująca osłonę kasety wewnętrzna</b>		<b>KP - 1-2-4</b>		
<b>Napłaskobu</b>		<b>Nazwa części</b>				



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

5/ (~)

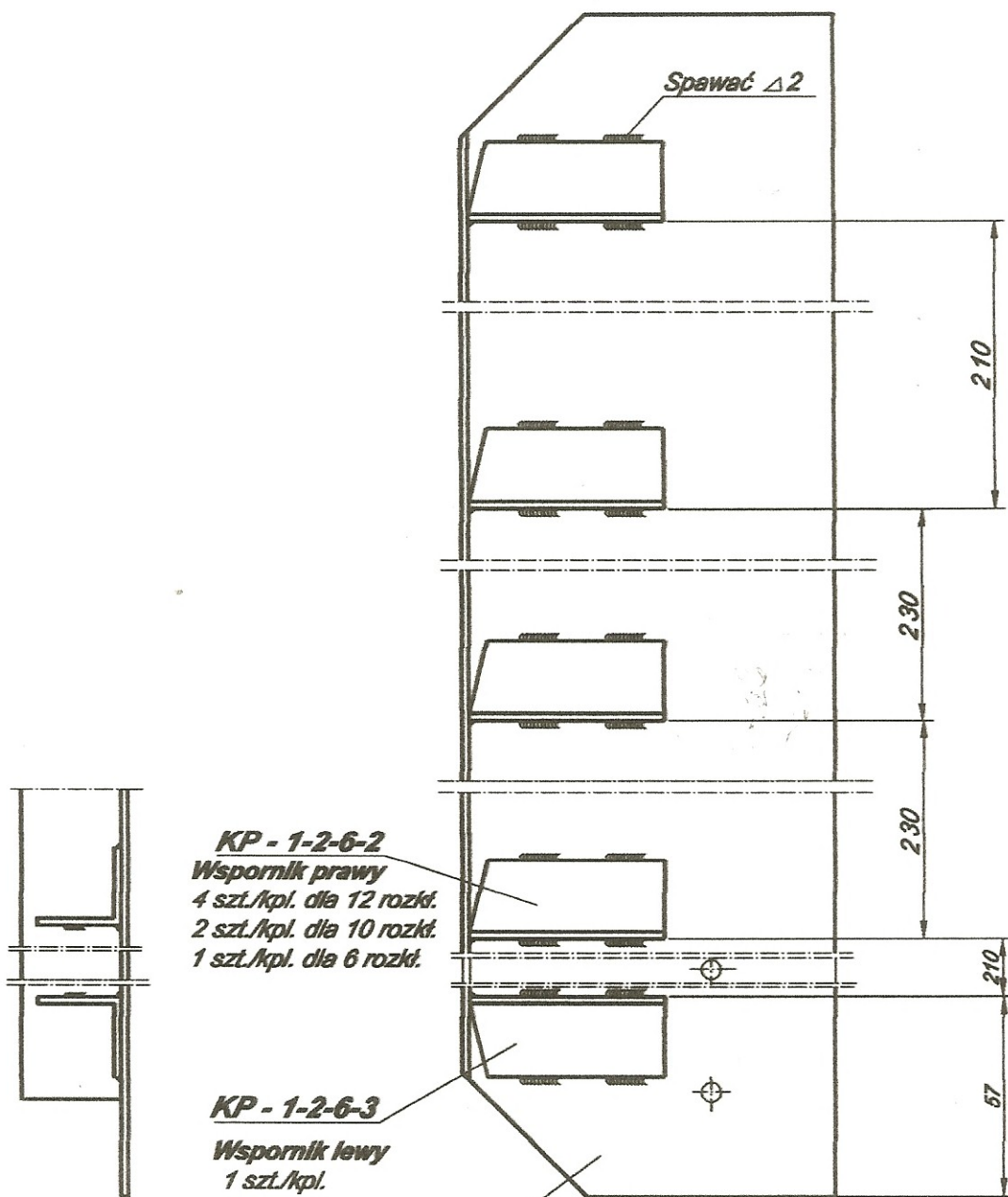
Z. Skrzak	30.04.2008			4	Błacha I T	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronnie</b>		<b>Prowadnica osłony kasety</b>		<b>KP - 1-2-5</b>		
Nazwa szablonu		Nazwa części				



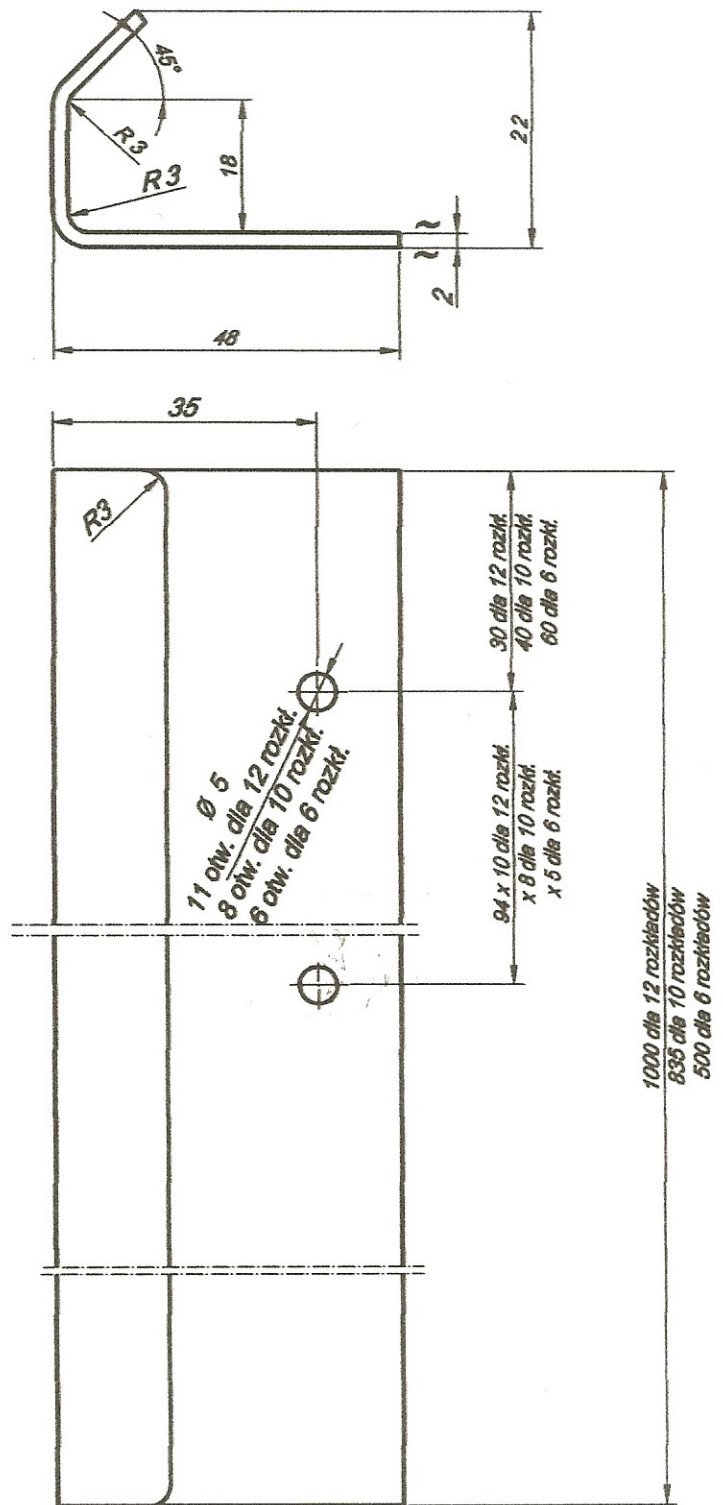
Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

5/ (~)

Z. Skrzek	30.04.2008			2	Blecha G II	1 : 2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b>		<b>Blecha żebra</b>		<b>KP- 1-2-6-1</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



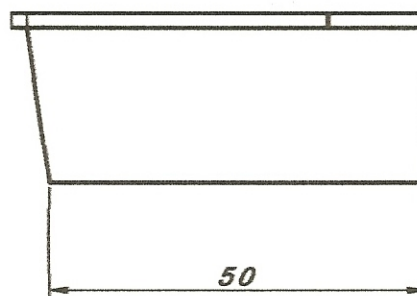
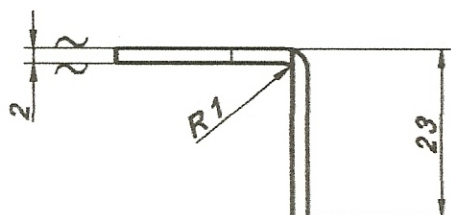
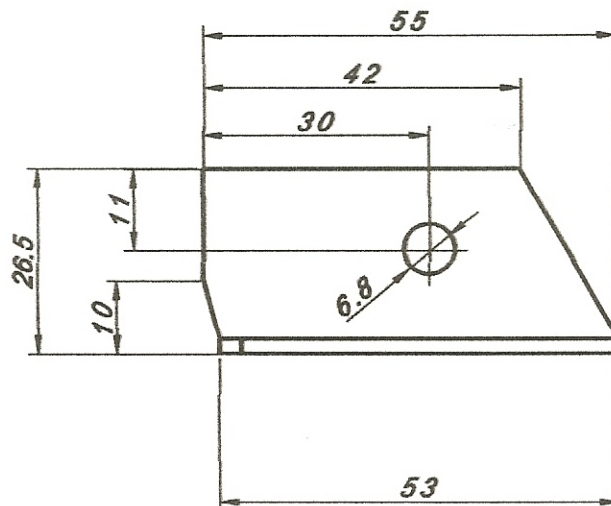
Z. Skrzek	01.05..2008			2		1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b>		<b>Żebro kasety</b>		<b>KP- 1-2-6</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

5/ (~ )

Z. Skrzek	30.04.2008			4	Blacha I T	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronnie</b>		<b>Listwa mocująca osłonę kasety</b>		<b>KP - 1-2-3</b>		
<b>Napłaszczobu</b>		<b>Nazwa części</b>				

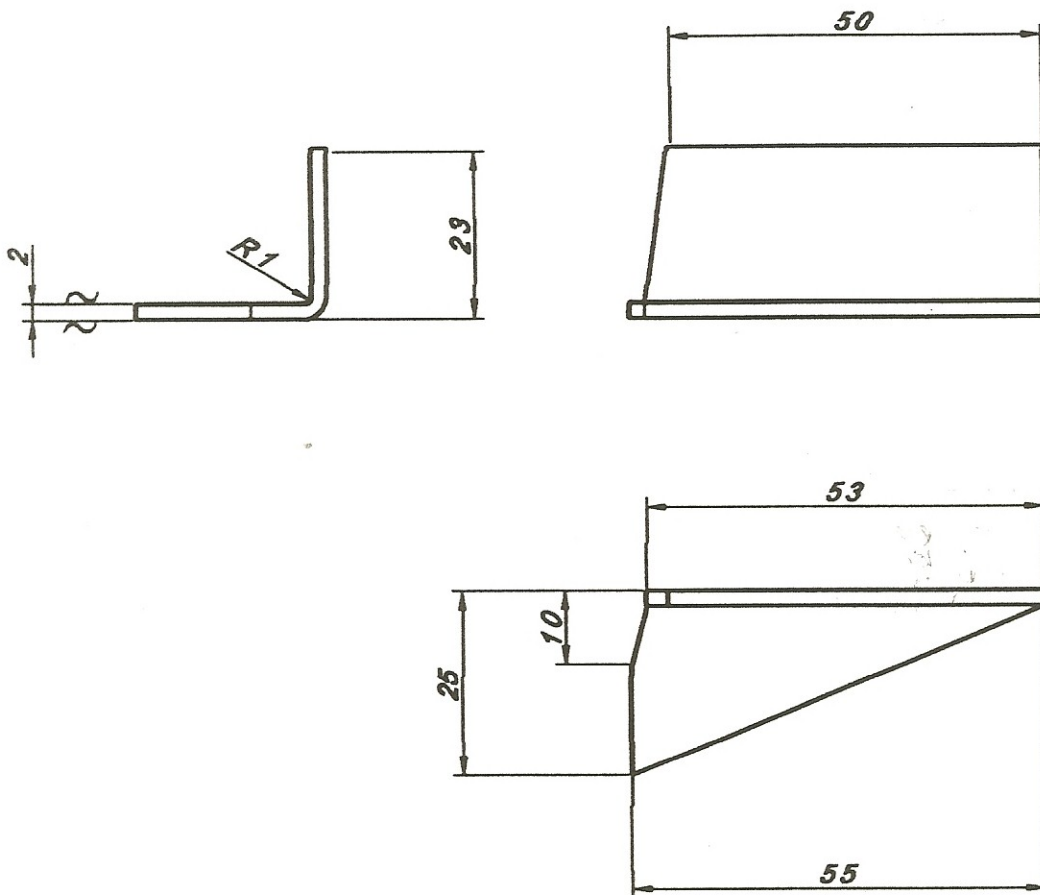


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

5/ (~)

Z. Skrzek	01.05.2008			1	Błacha G II	1 : 1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b> Nazwa wyrobu		<b>Żebro kasety - wspornik lewy</b> Nazwa części		<b>KP- 1-2-6-2</b> Nr części		



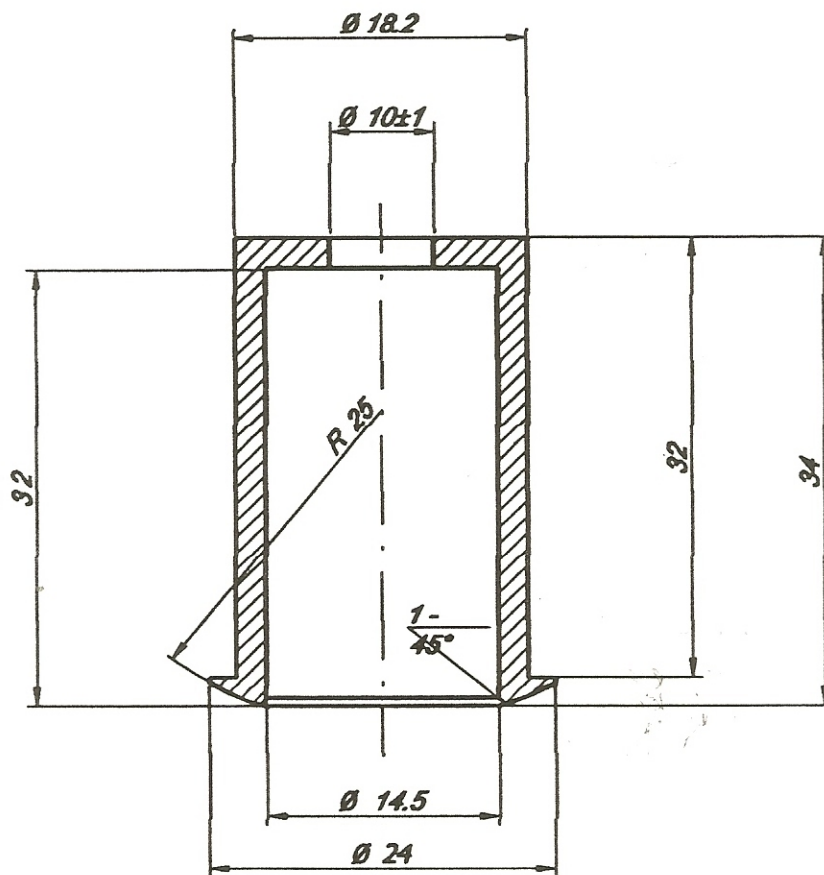


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

szt./kpl.	szt. rozł.
4	12
2	10
1	6

5/(~)

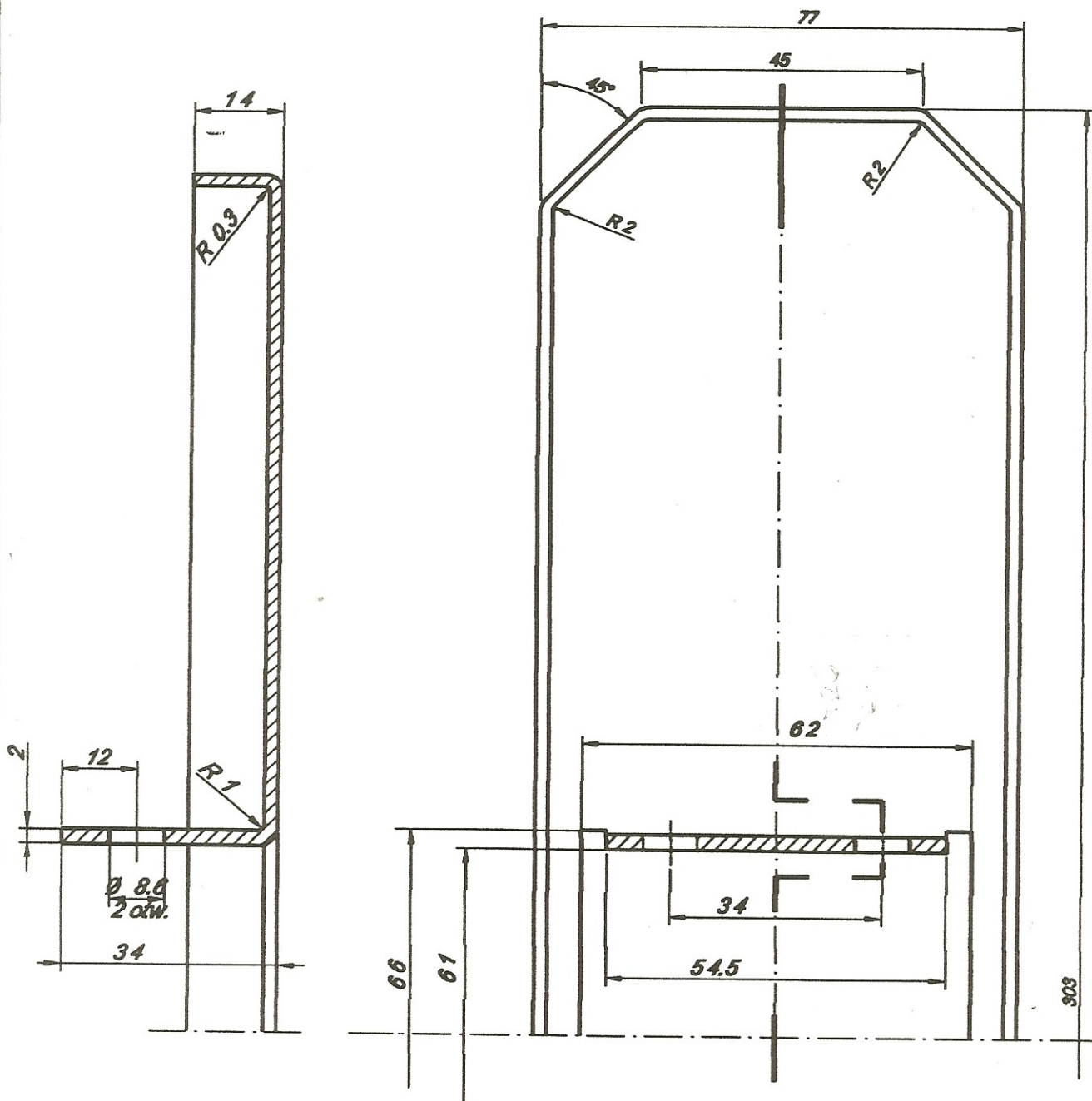
Z Skrzek	01.05.2008			w/g tab.	Blecho G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b>		<b>Żebro kasety - wspornik prawy</b>		<b>KP-1-2-6-3</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

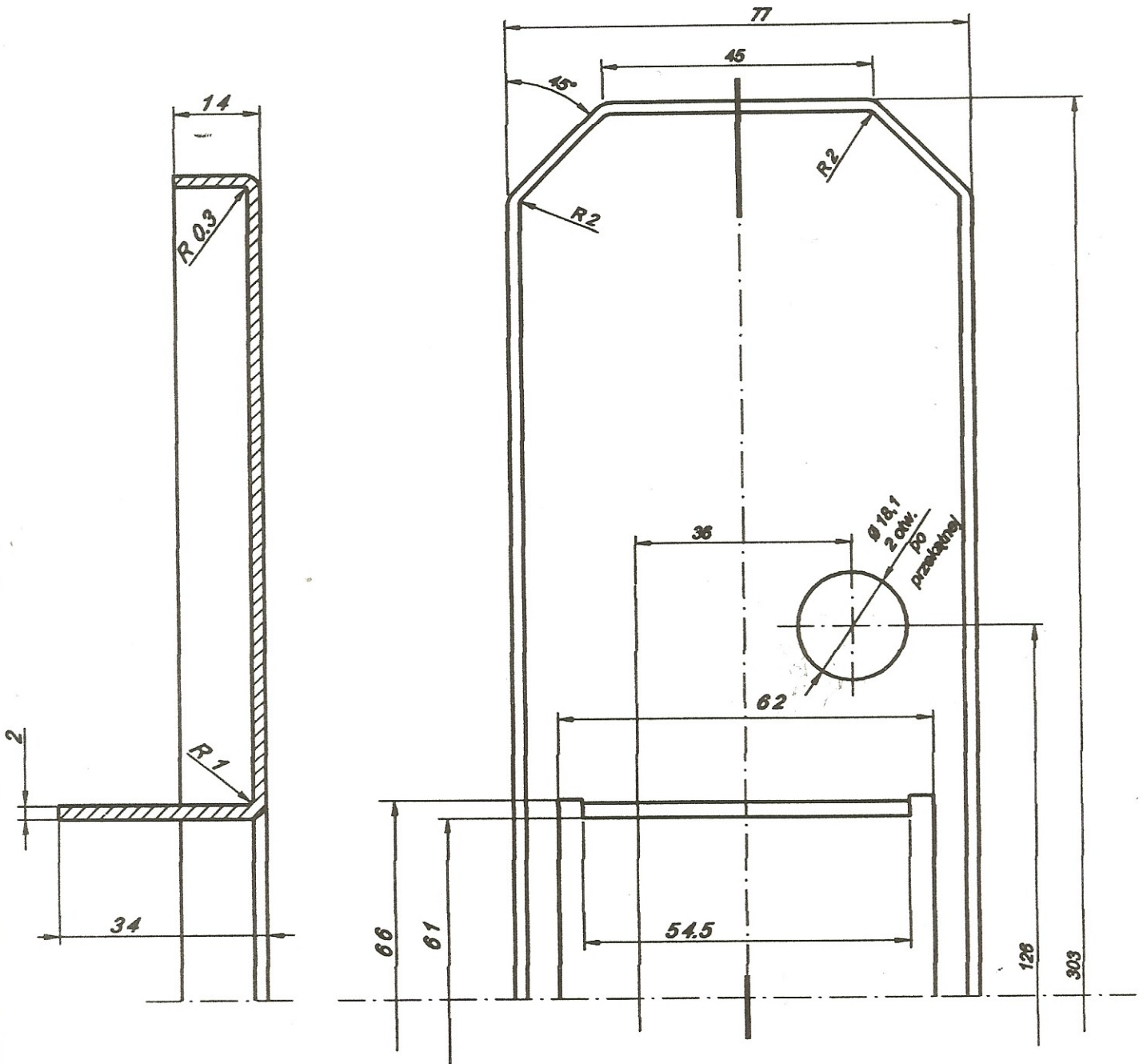
5/

Z. Słrzek	01.05.2008			2	Rura R 15	2:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/łpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b>		<b>Tulejka</b>		<b>KP- 1-2-7</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



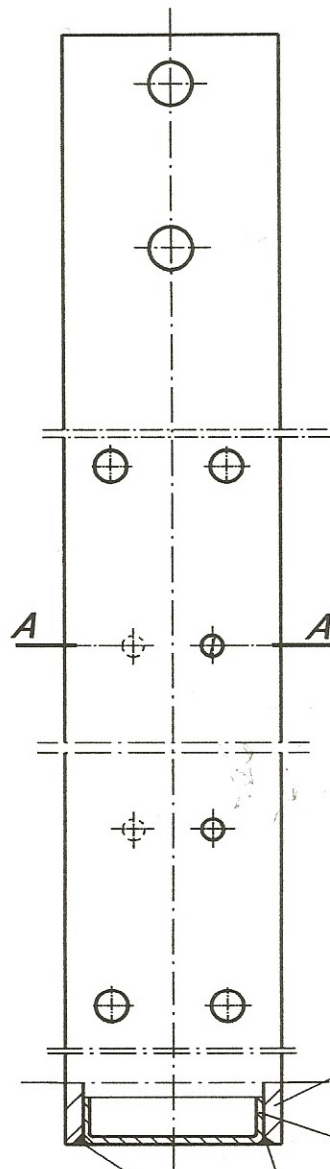
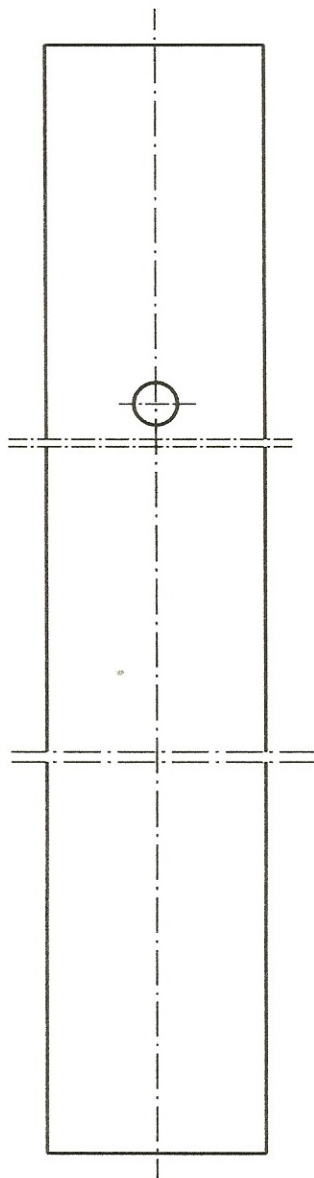
Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

Z. Skrzak	02.05.2008			1	Błacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska dwustronna		Pokrywa górna kasety		KP - 1-2-9		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

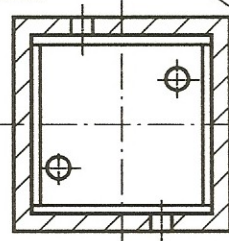


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

Z. Skrzek	02.05.2008			1	Błacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta płaska dwustronna</b>		<b>Pokrywa dolna kasety</b>		<b>KP - 1-2-10</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



A - A

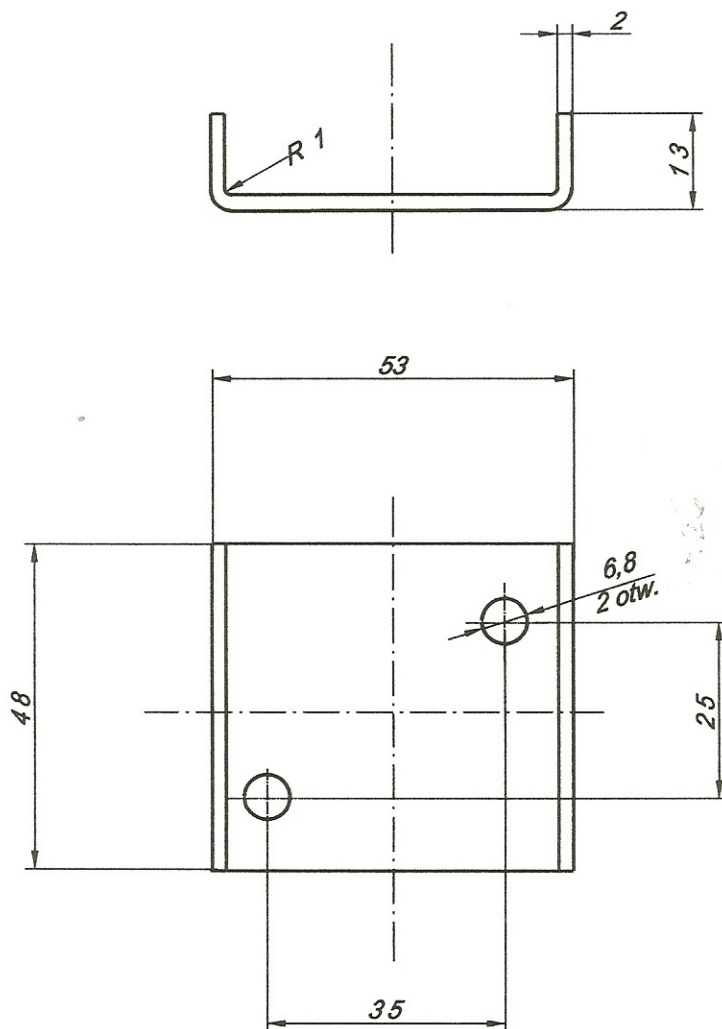


**PW - 1-1-1**  
Rura słupka  
1 szt/kpl

**PW - 1-1-2**  
Zaślepka rury słupka  
1 szt/kpl

Spawać  $\triangle 2.5$

Z. Skrzek	.11.2002	1		1 : 2
Rysował	Data	Szt/kpl	Materiał	Podz.
<b>Słupek przystankowy</b> Nazwa wyrobu		<b>Rura słupka z zaślepką</b> Nazwa części		<b>PW-1-1</b> Nr części

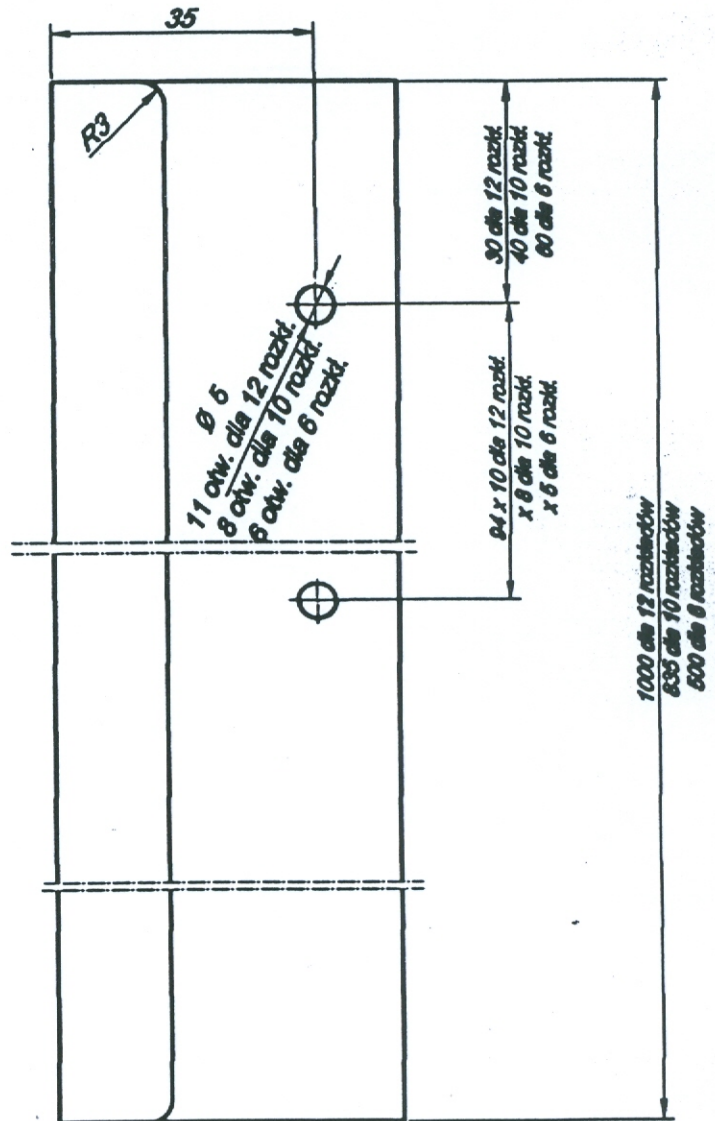
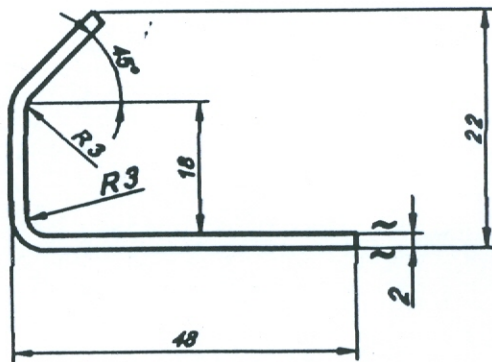


Identyczna z poz. PWW-1-0-1-2

Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

~

Z. Skrzek	.11.2002	1	Blacha IP	1:1
Rysował	Data	Szt/kpl	Materiał	Podz.
Słupek przystankowy Nazwa wyrobu		Zaślepka słupka Nazwa części		PW-1-1-2 Nr części

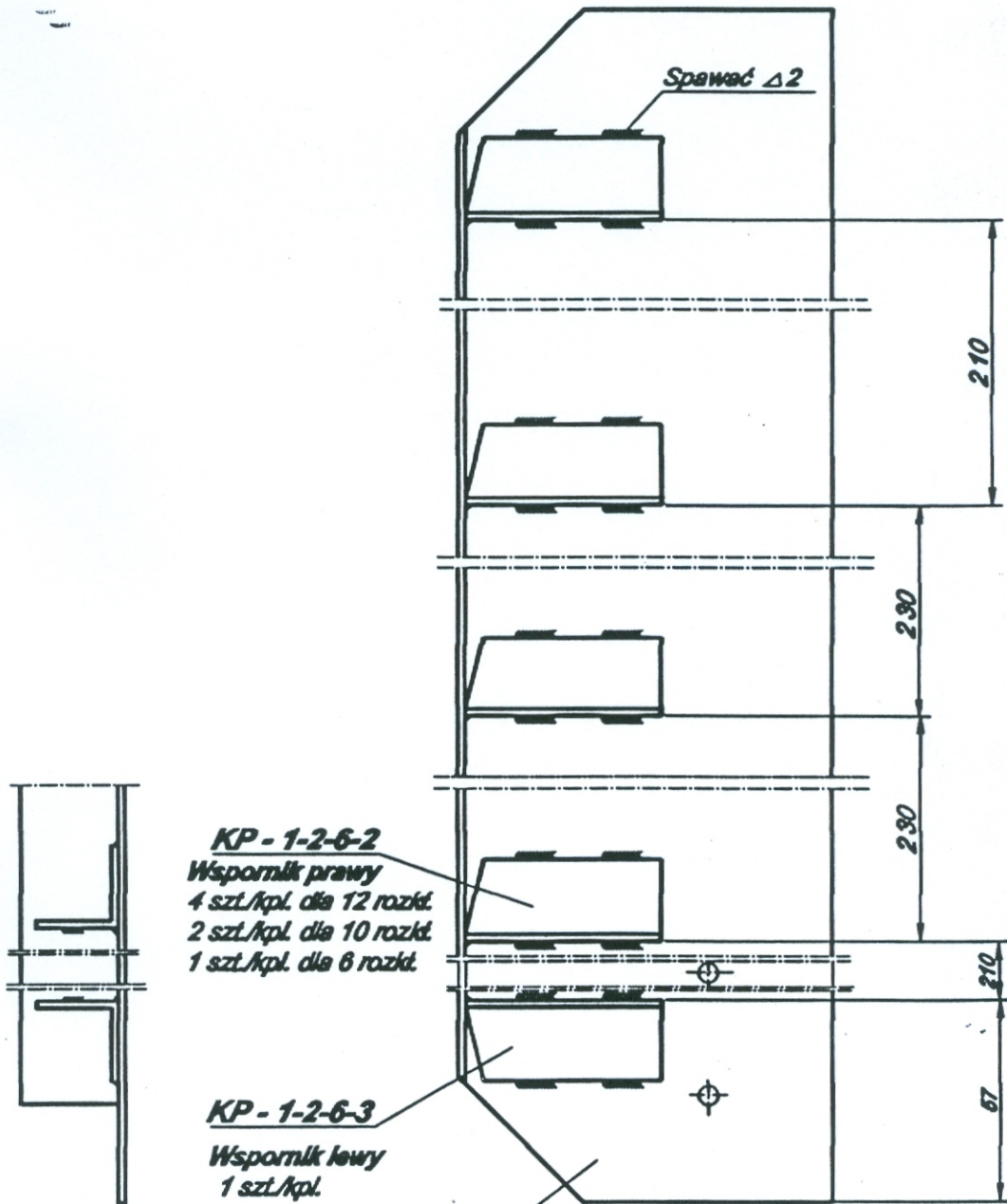


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

5/ (~)

Z. Skrzak	30.04.2008			4	Błacha IT	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronnie</b>		Listwa mocująca osłonę kasety		<b>KP - 1-2-3</b>		
Nazwa składowa		Nazwa części				

**ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"**



**KP-1-2-6-2**  
 Wspornik prawy  
 4 szt./kpl. dla 12 rozkt.  
 2 szt./kpl. dla 10 rozkt.  
 1 szt./kpl. dla 6 rozkt.

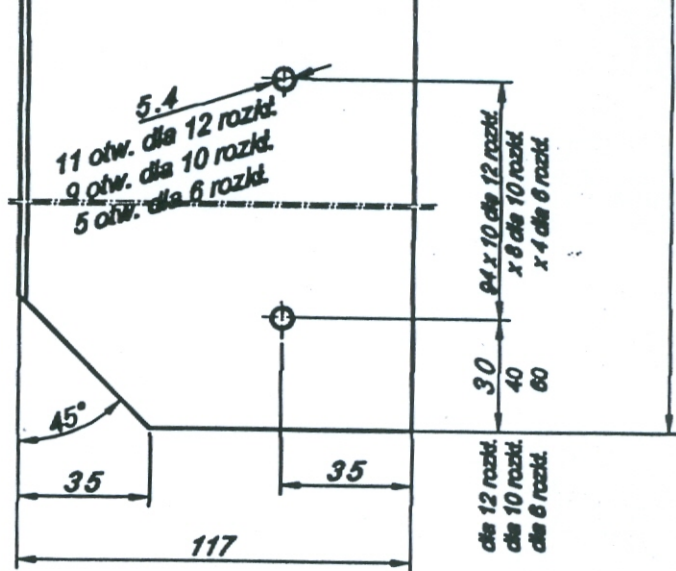
**KP-1-2-6-3**  
 Wspornik lewy  
 1 szt./kpl.

**KP-1-2-6**  
 Błacha żebra  
 1 szt./kpl.

Z Skrzek	01.05..2008			2		1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b>		<b>Żebro kasety</b>		<b>KP-1-2-6</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

**ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"**

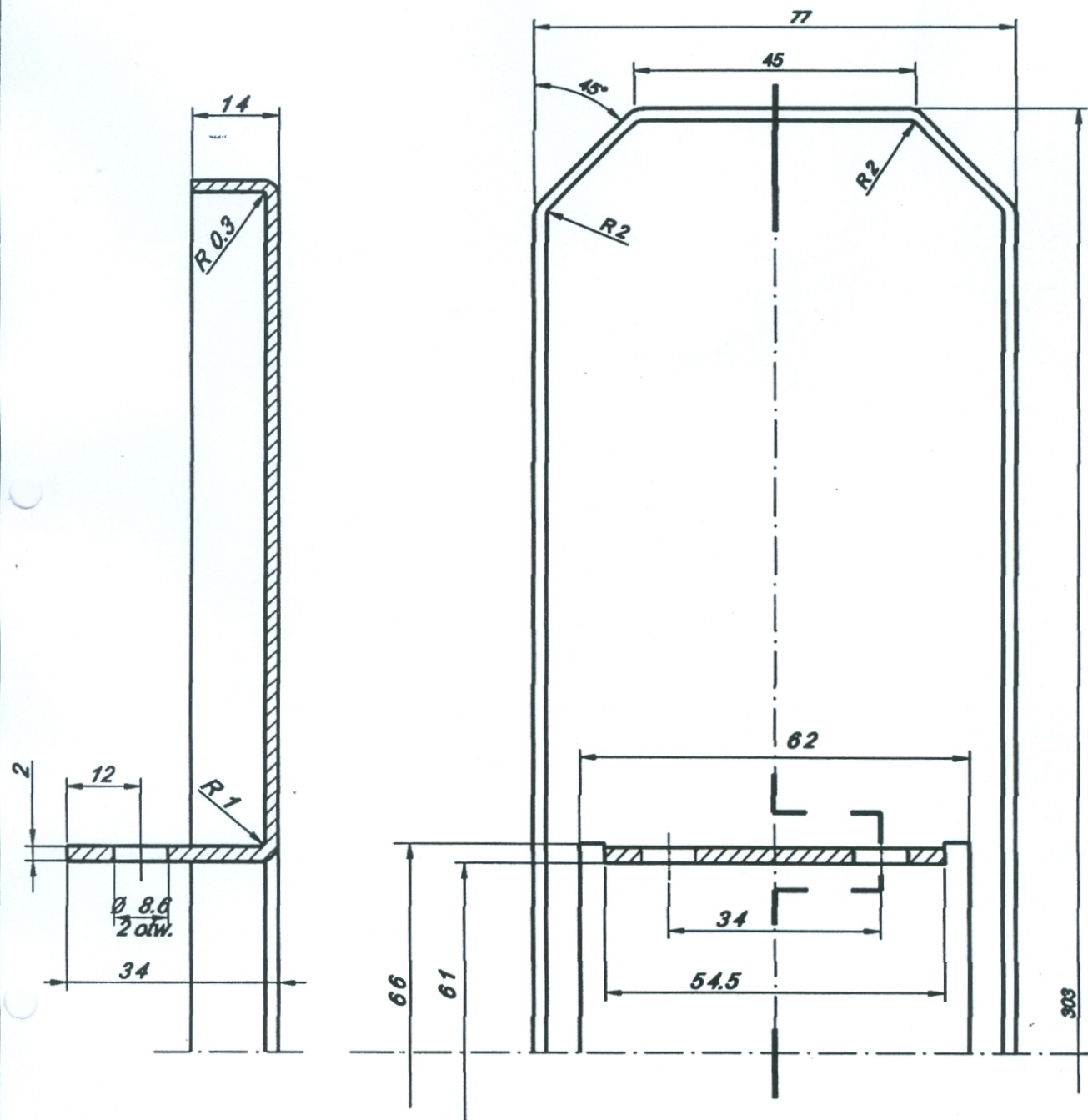




Ostre krawędzie zaokrążyć 0.5 - 45°

5/ (~)

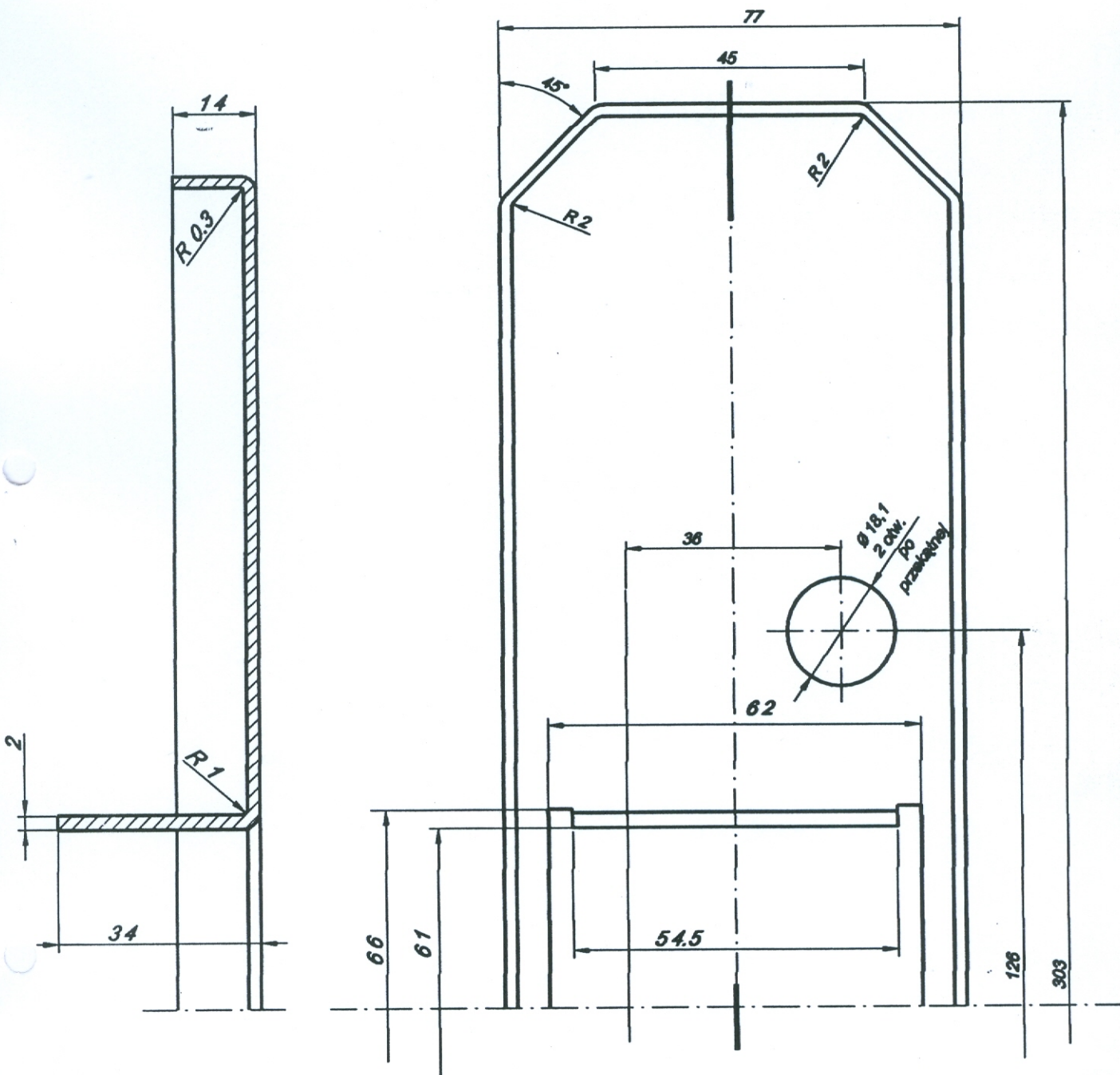
Z Skrzek	30.04.2008		2	Blecha GI	1:2
----------	------------	--	---	-----------	-----



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

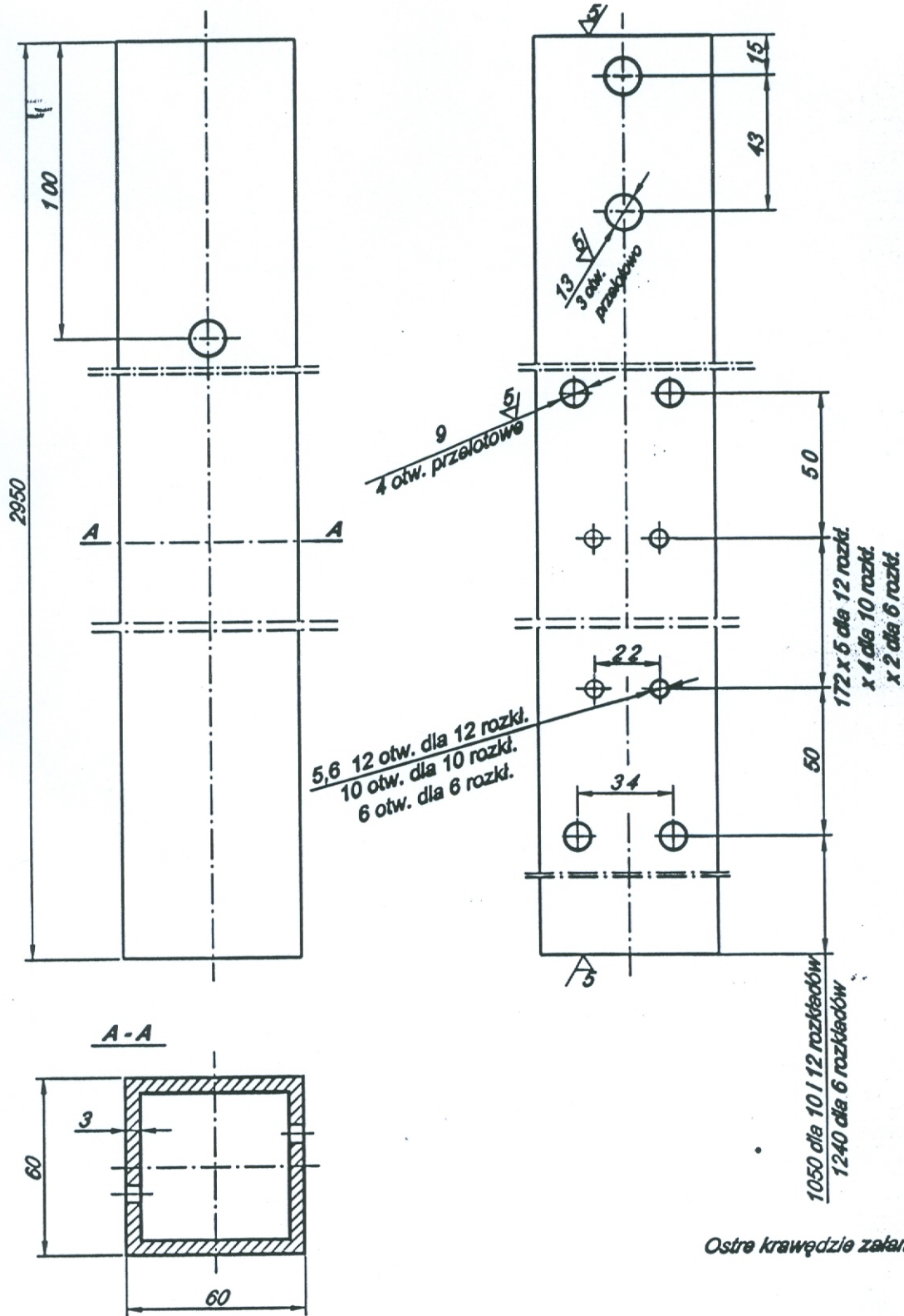
Z. Skrzek	02.05.2008			1	Blacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta płaska dwustronna</b>		<b>Pokrywa górną kasety</b>		<b>KP - 1-2-9</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

**ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"**

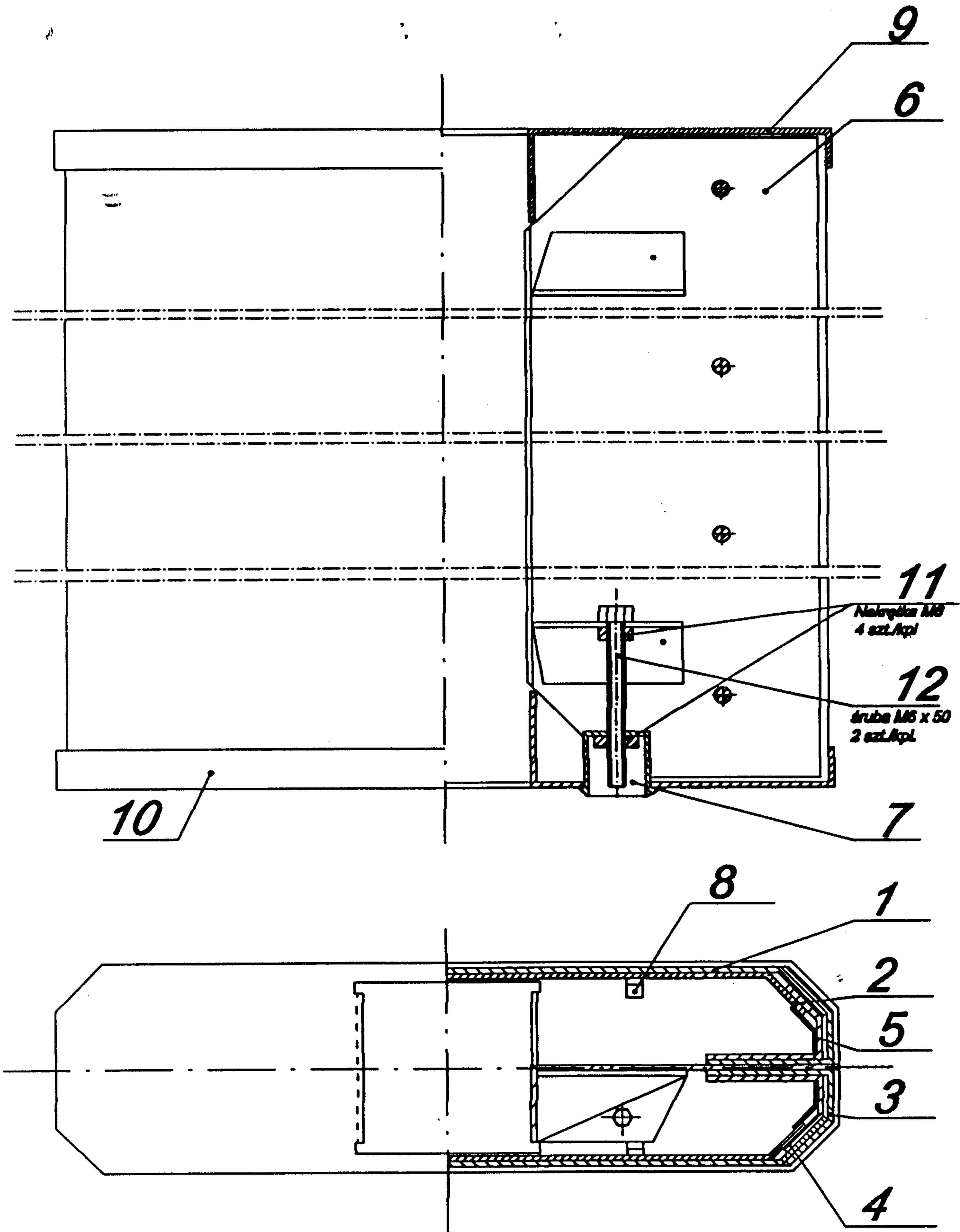


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

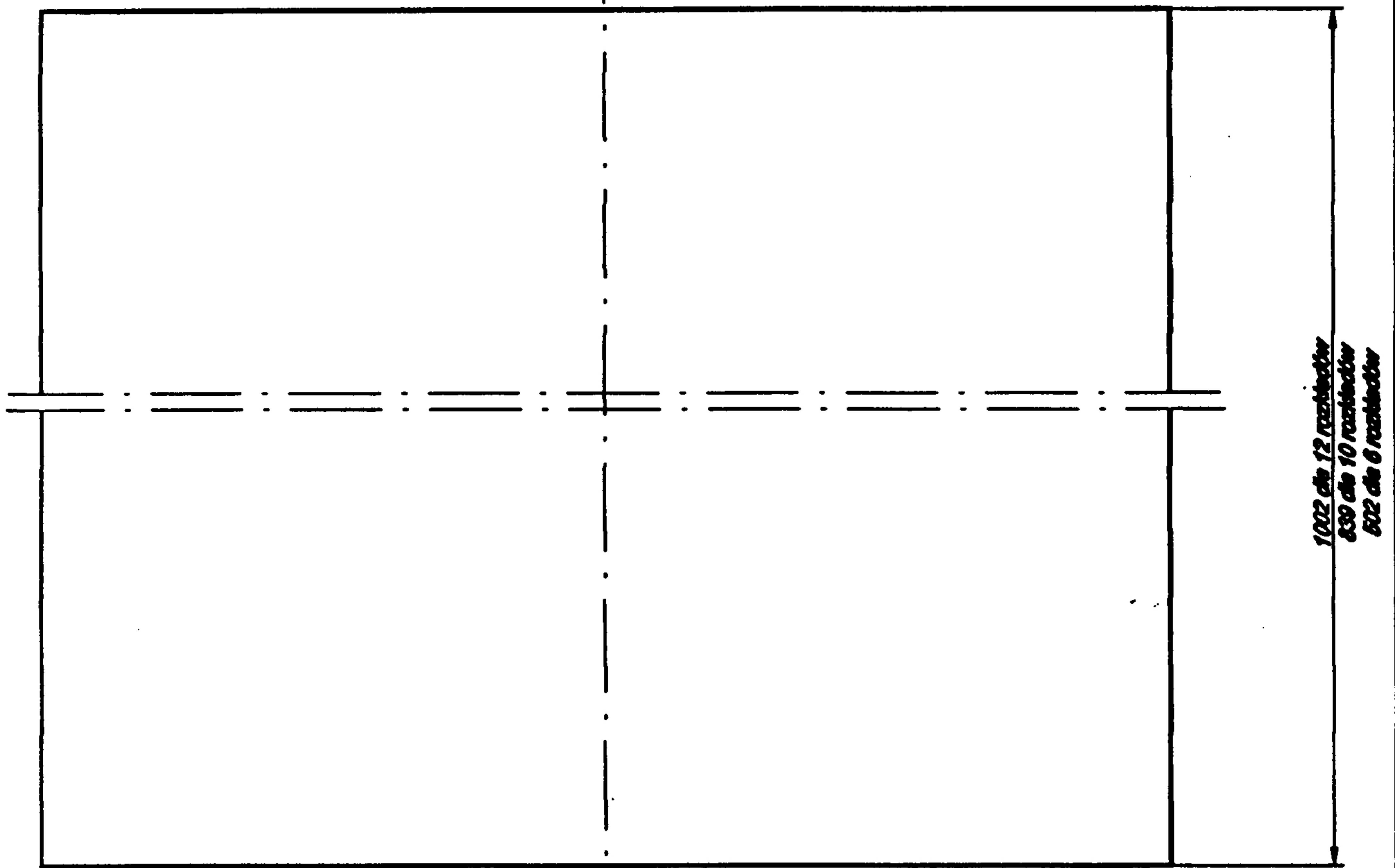
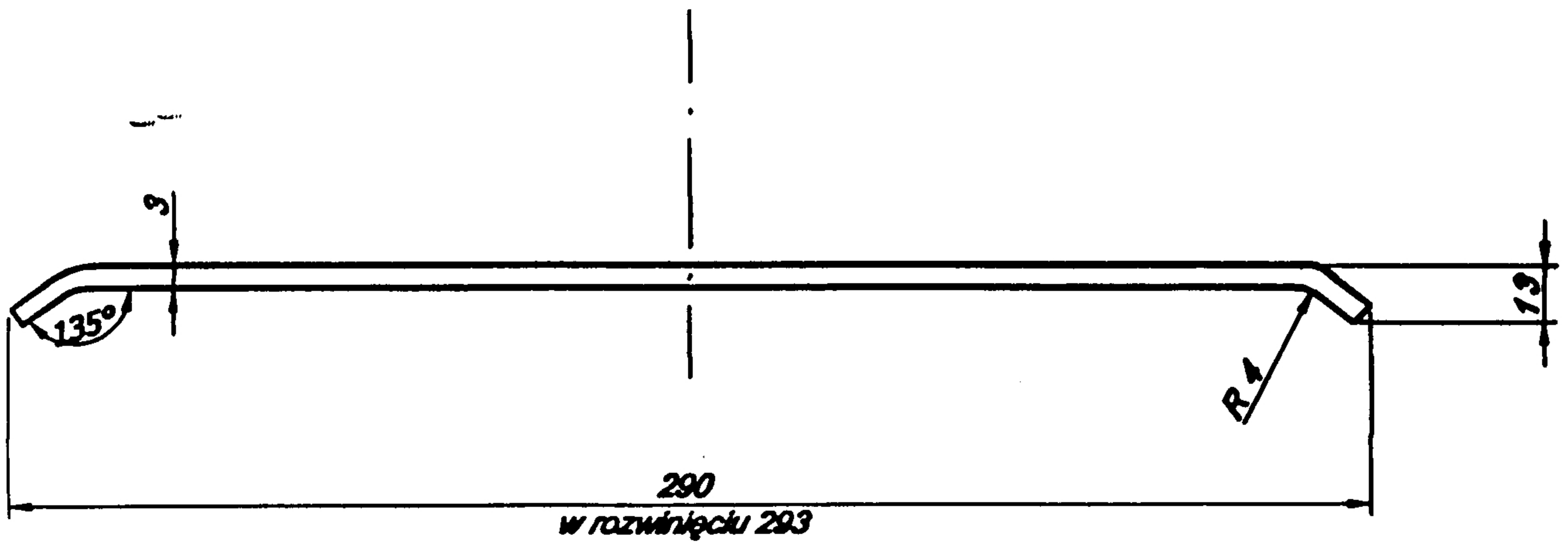
Z. Skrzek	02.05.2008			1	Błacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta płaska dwustronna</b>		<b>Pokrywa dolna kasety</b>		<b>KP-1-2-10</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		
<b>ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"</b>						



Z. Skrzek	.11.2002	1	Rura 60x60x3 gat. ST3SX	1:2
Rysował	Data	Szt/kpl	Materiał	Podz.
Słupek przystankowy Nazwa wyrobu		Rura słupka Nazwa części		PW-1-1-1 Nr części
<b>Zakład Produkcyjny "DYLIK"</b>				



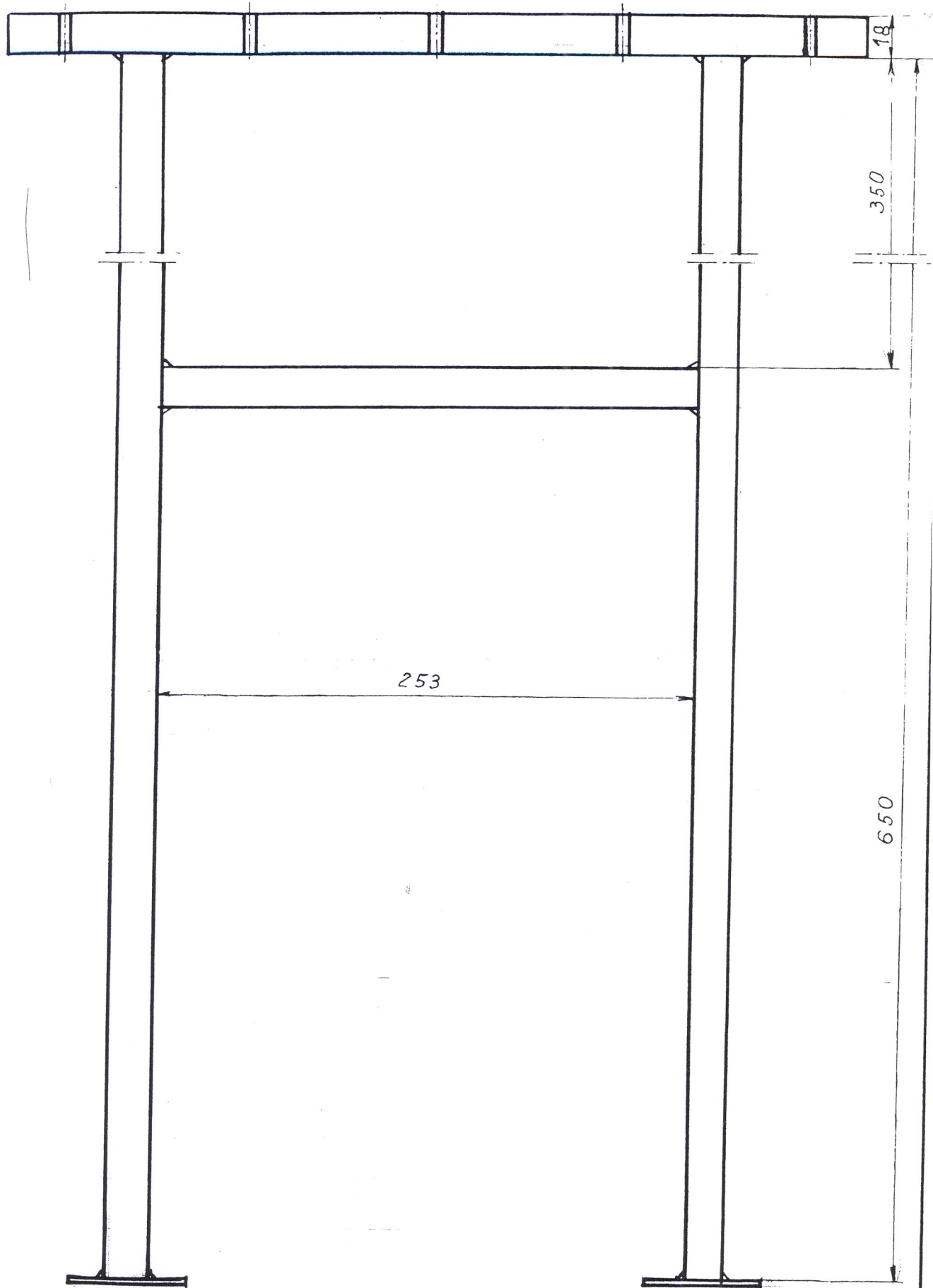
Z. Skrzek	01.05.2008					1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b>	<b>Rysunek złożeniowy</b>			<b>KP- 1-2</b>		
Nazwa wyrobu	Nazwa części			Nr części		
<b>ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"</b>						



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

Z. Skrzak	30.04.2008			2	Poliwęglan	1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta dwustronna płaska</b> <i>Nazwa wyrobu</i>	<b>Oslona przezroczysta</b> <i>Nazwa części</i>		<b>KP - 1-2-1</b> <i>Nr części</i>			
<b>ZAKŁAD PRODUKCYJNY "DYLIK"</b>						

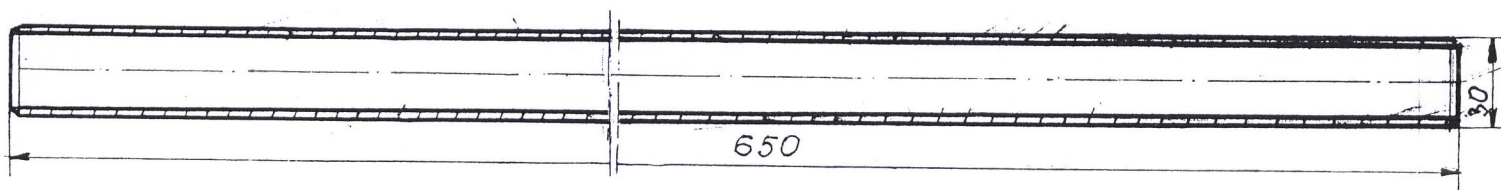
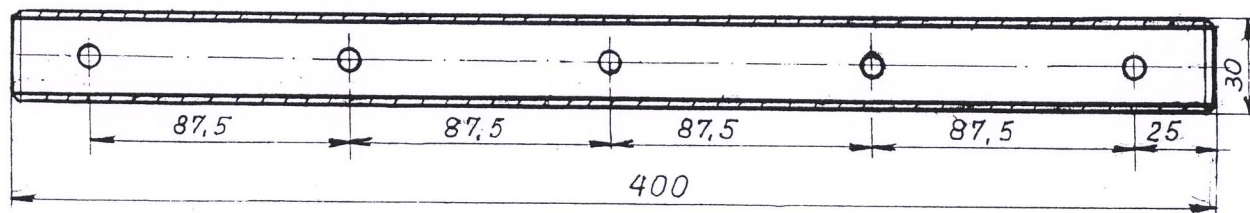
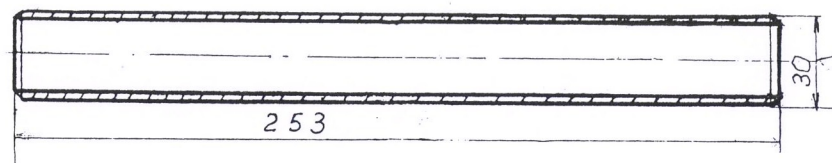
# NOGA ŁAWKI



SKALA 1:25

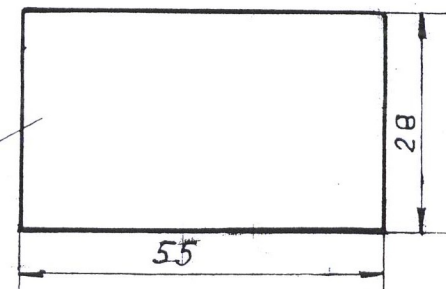
MALOWAĆ RAL 3000 FASADA

PROFIL ZAMKNIĘTY 30×18×2



SKALA 1:1

× 2

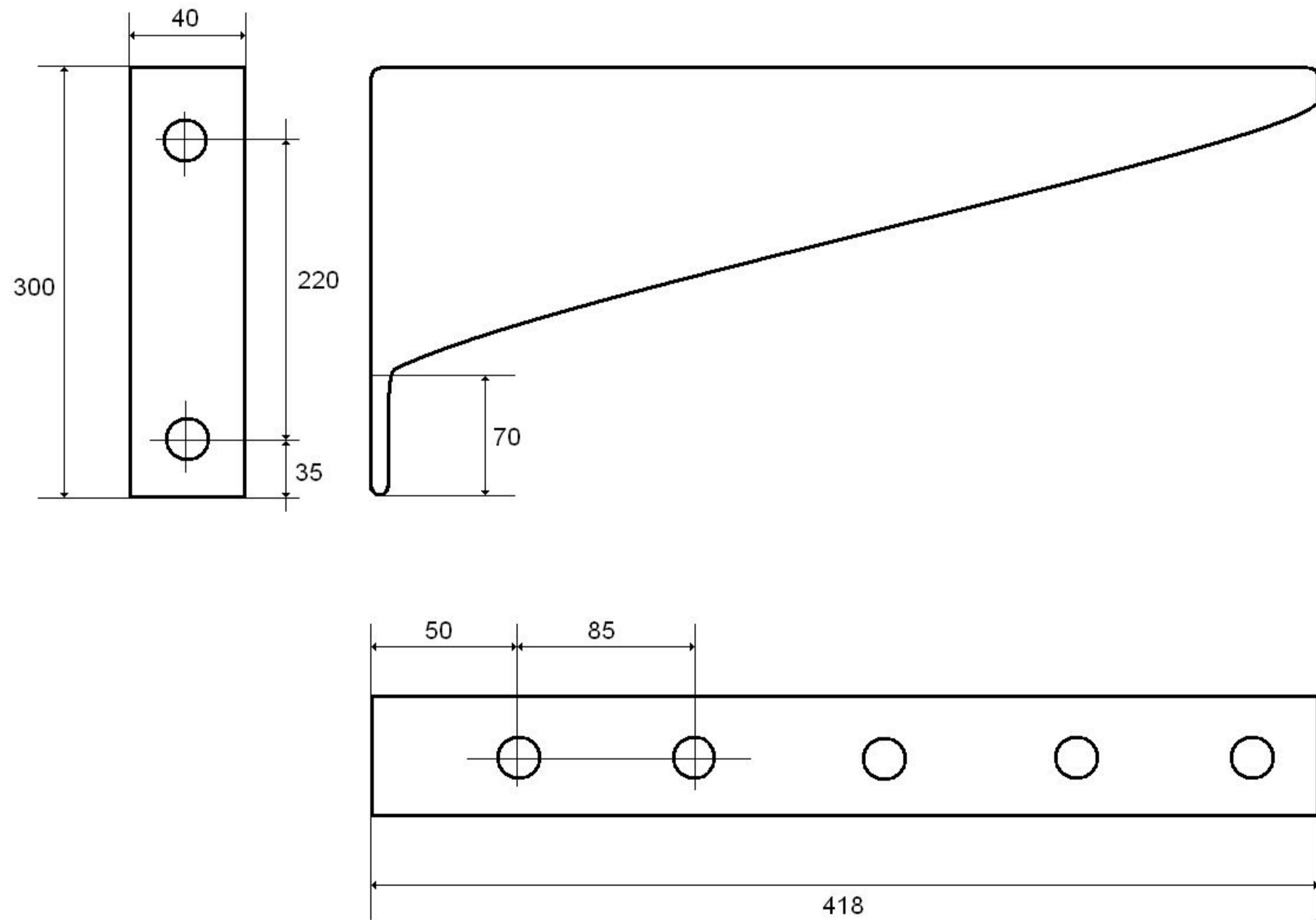


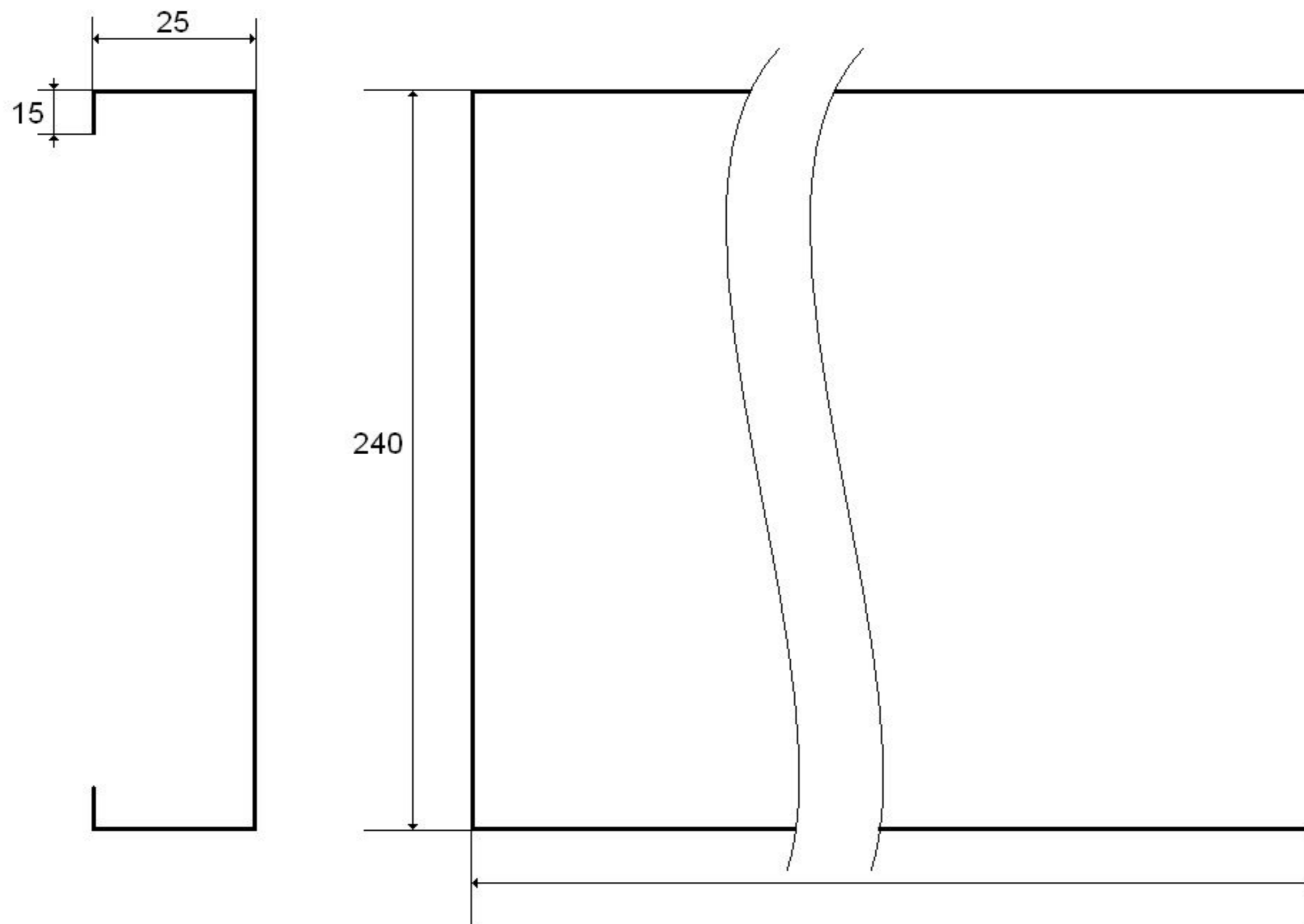
DETALE: NOGI ŁAWKI

SKALA 1:25



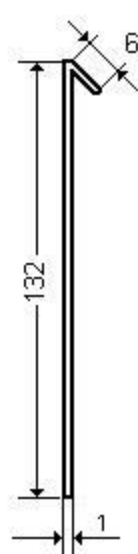
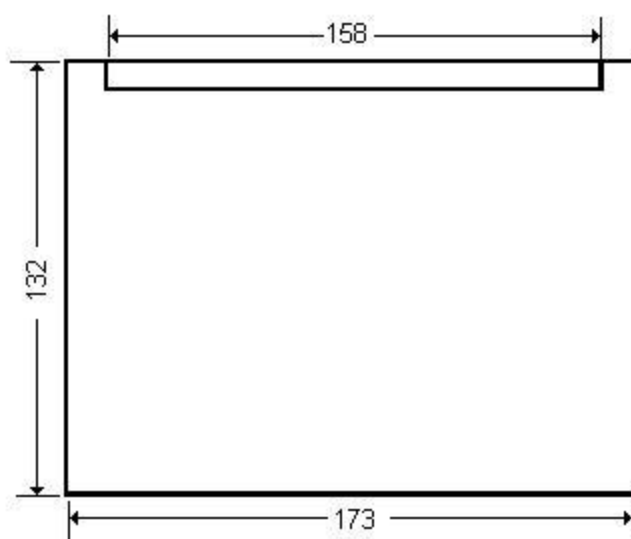
Podpora ławki wiaty typu „Ł”





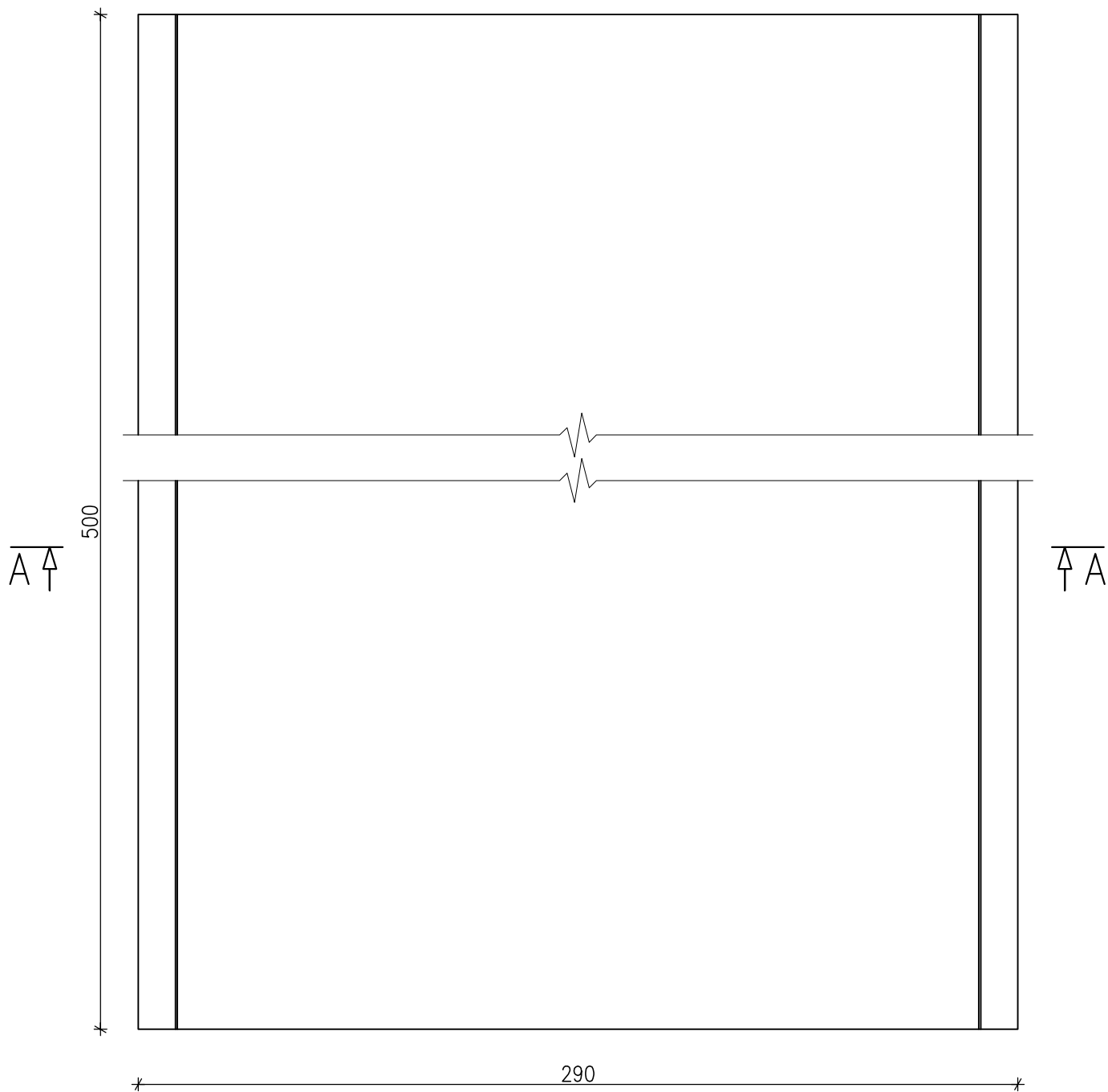
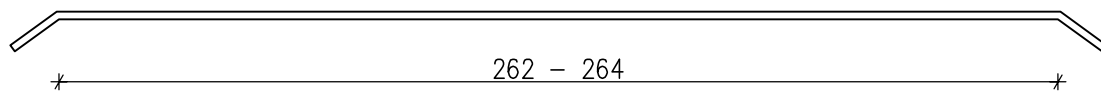
Profil ze stali powlekanej 1000mm/320mm/0,5mm

WKŁAD KASETY NUMEROWEJ

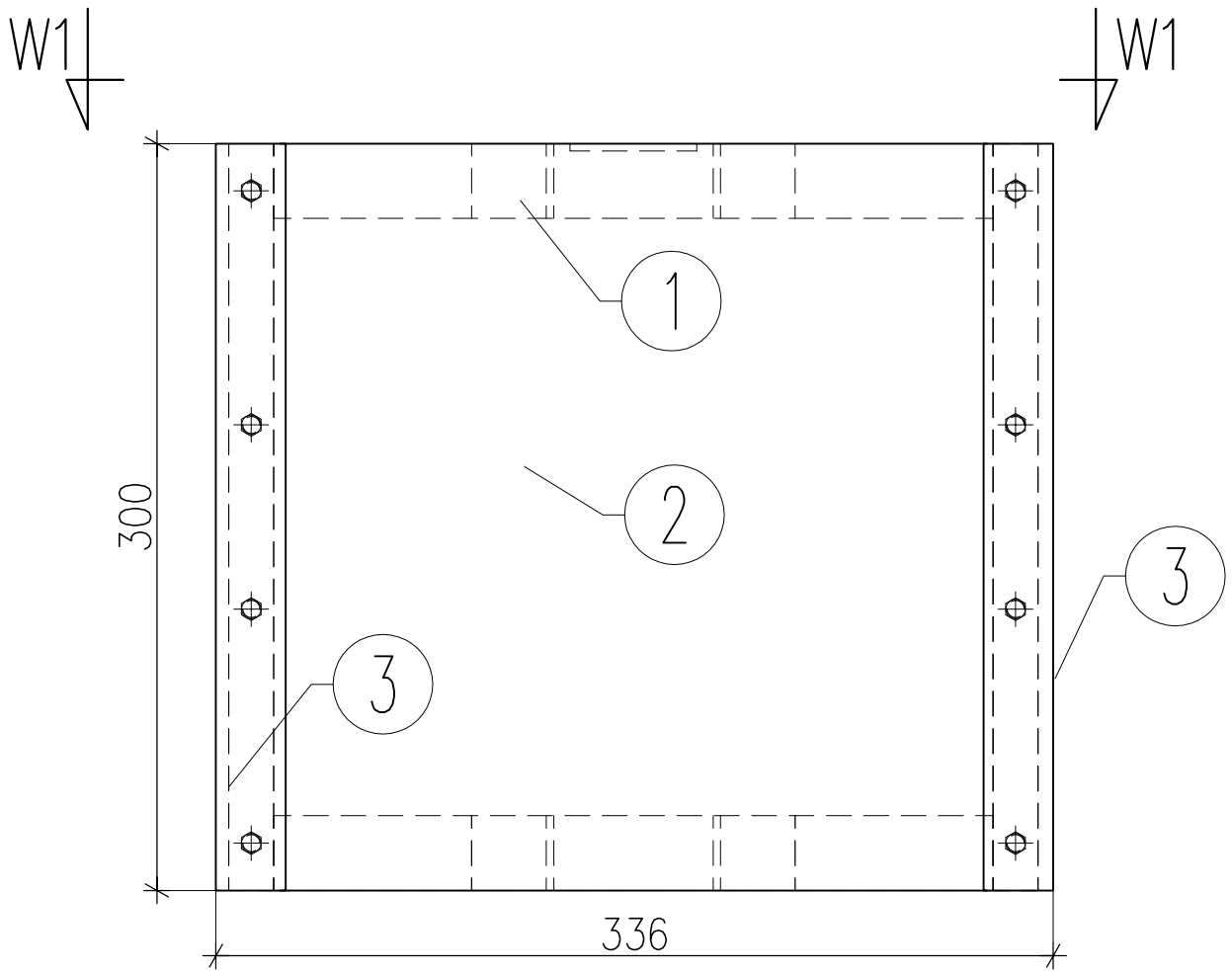


# Osłona z poliwęglanu DS6

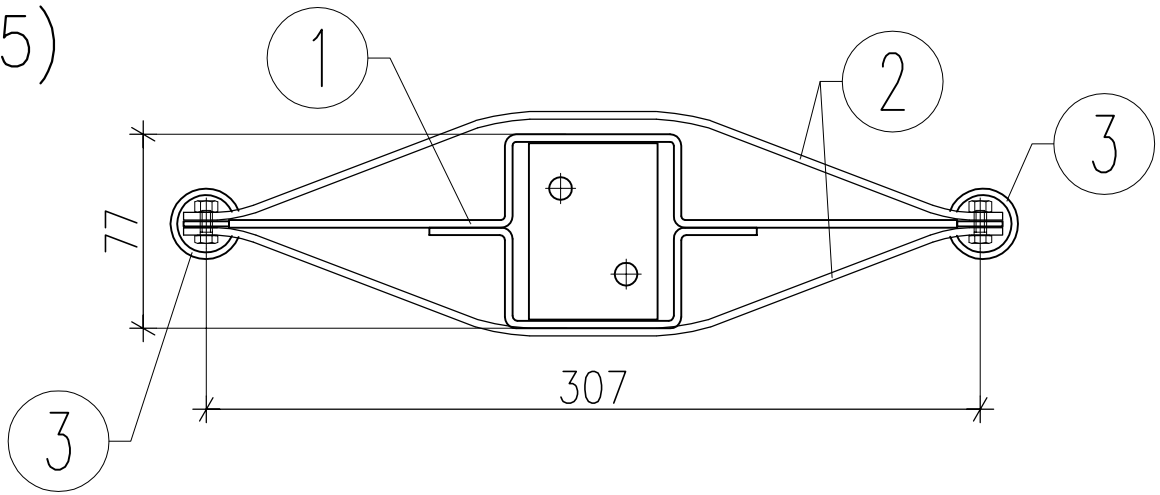
A-A



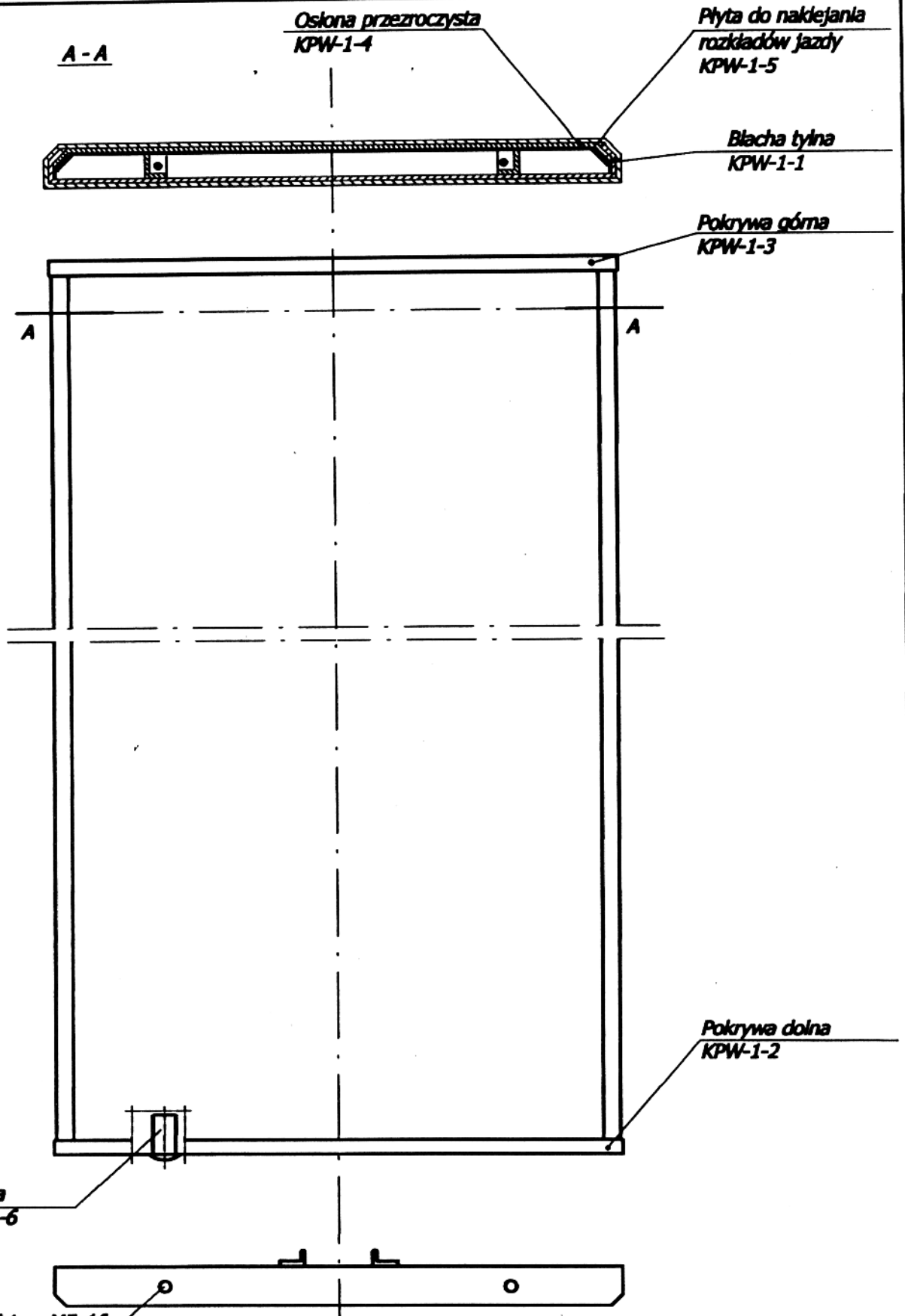
Materiał:  
Poliwęglan lity bezbarwny



W1 (1:5)



- ① – ruszt stalowy – 1 sztuka
- ② – osłona z twardego PCV – 2 sztuki
- ③ – rura z PCV – 2 sztuki



Oslona przezroczysta  
KPW-1-4

Płyta do naklejania  
rozkładów jazdy  
KPW-1-5

A-A

Błacha tylna  
KPW-1-1

Pokrywa górną  
KPW-1-3

A

A

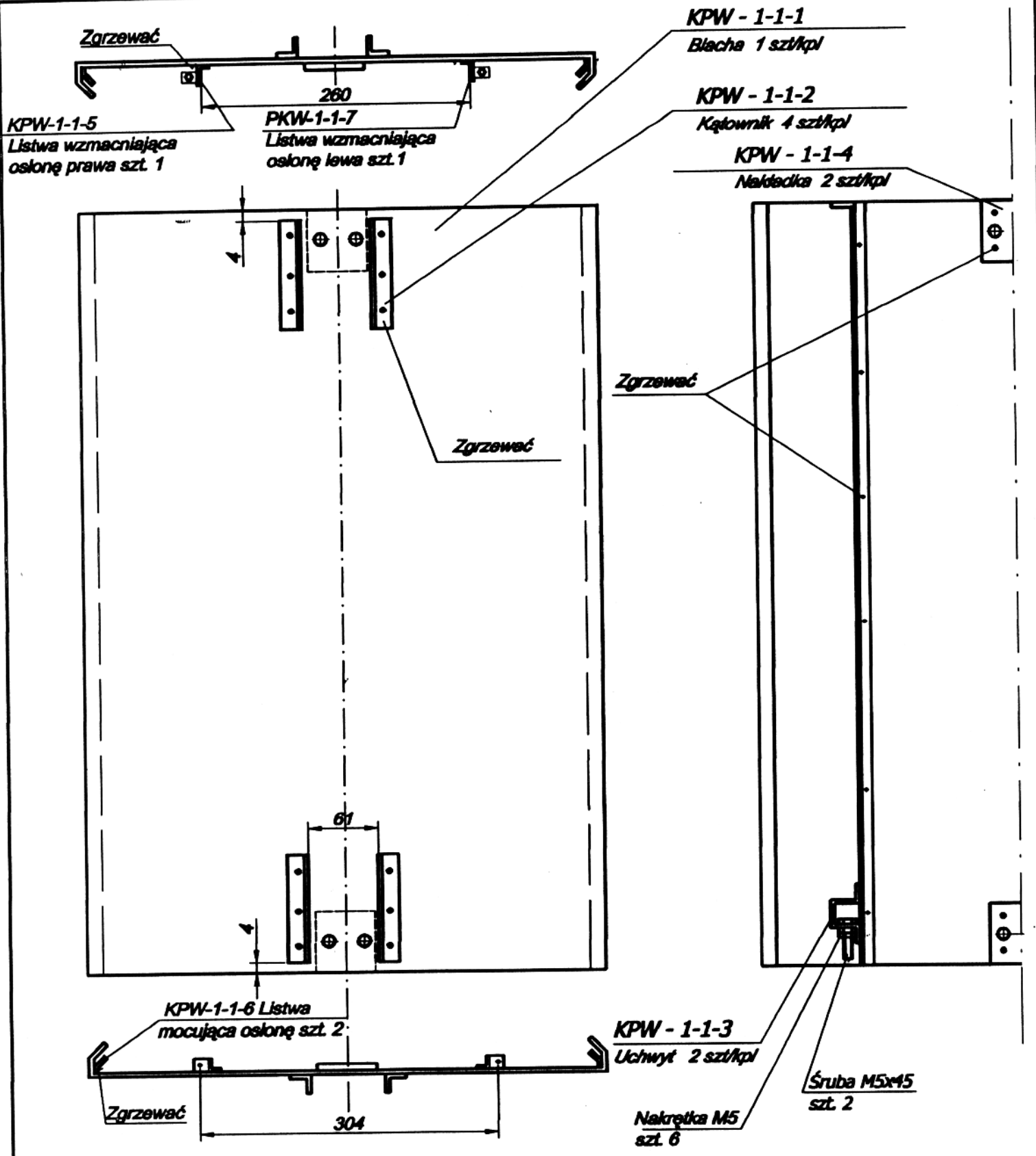
Pokrywa dolną  
KPW-1-2

Tulejka  
KPW-1-6

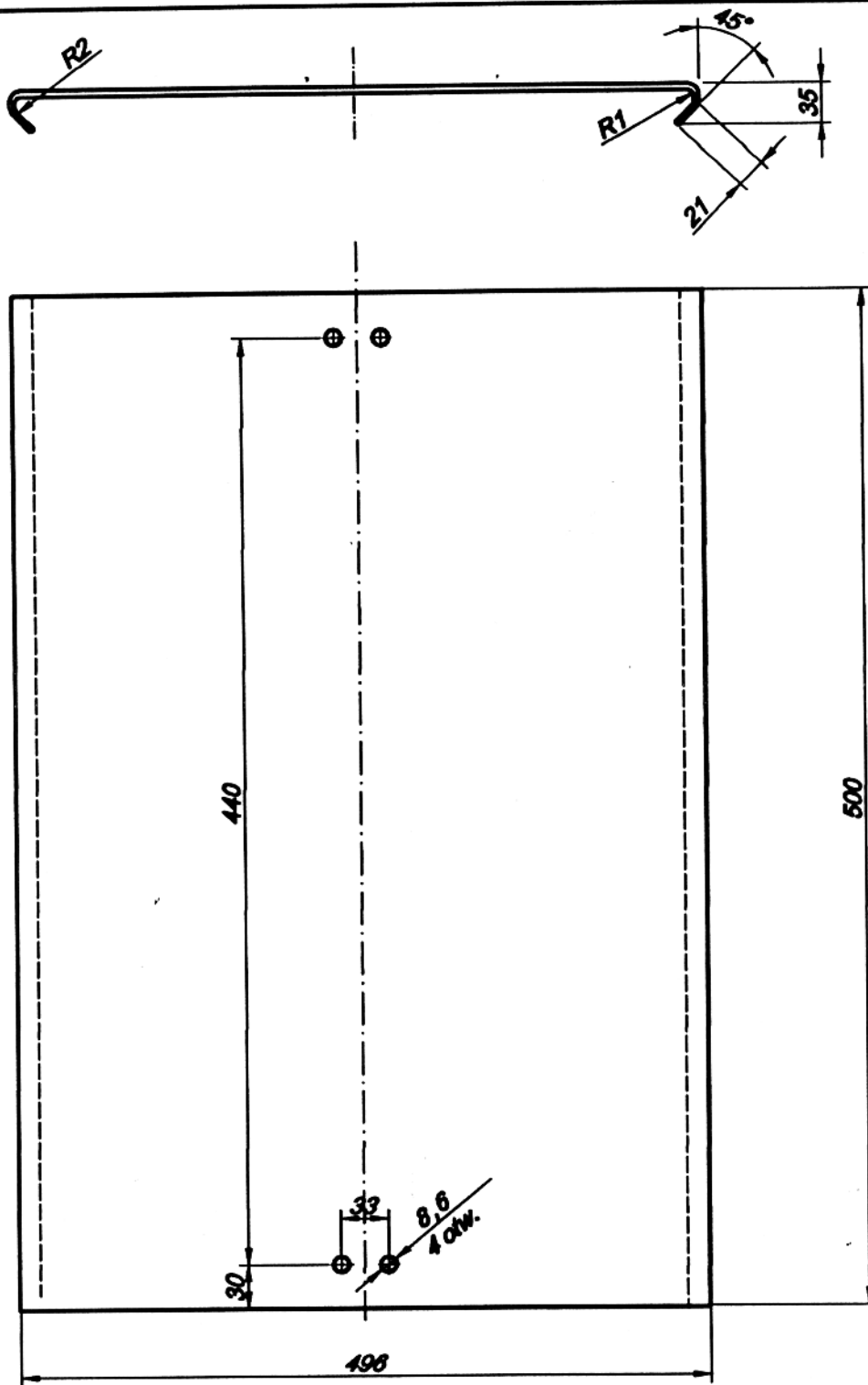
Śruba z łbem kulistym M5x16  
i podkładka po szt. 2

- Elementy łączące:  
 Śruba z łbem kul. M5x 16 szt. 2  
 Śruba z łbem 6-kt M5 x45 szt. 2  
 Nakrętki 6-kt szt. 6  
 Podkładka  $\varnothing 5$  szt. 2

Z. Skrzek	03.01.2009			1		1 : 5
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Kaseta kompletna		KPW - 1-0		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



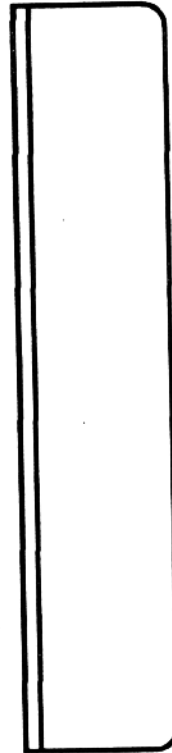
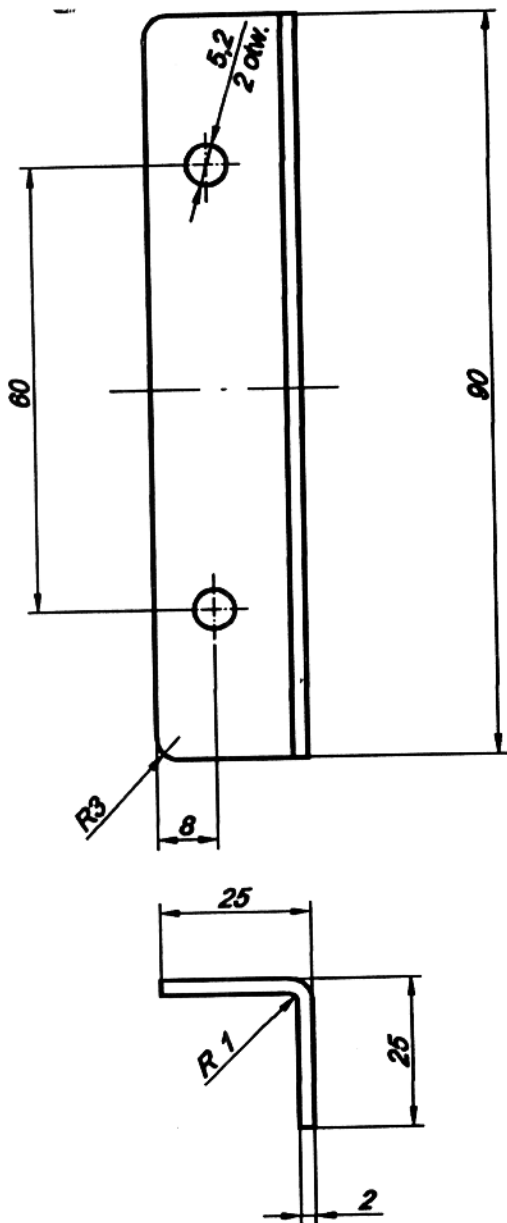
Z. Skrzek	04.01.2009r.			1		1:5
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podzielka
Kaseta płaska na wiatę przystankową Nazwa wyrobu		Blacha tylna kompletna Nazwa części		PKW - 1-1 Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

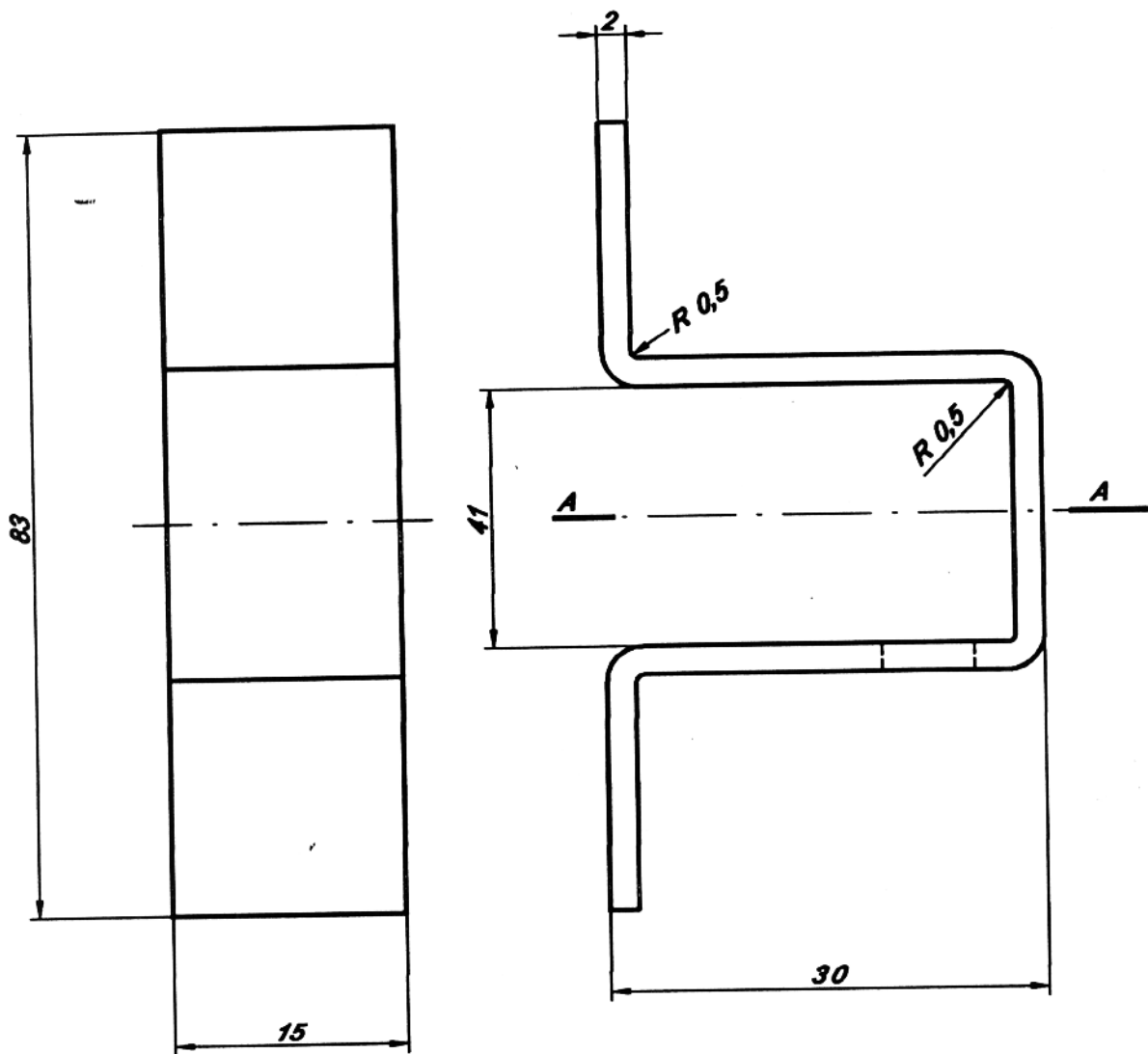
Z. Skrzek	05.01.2009r.			1	Błacha GIł	1:5
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Błacha tylna		KPW - 1-1-1		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



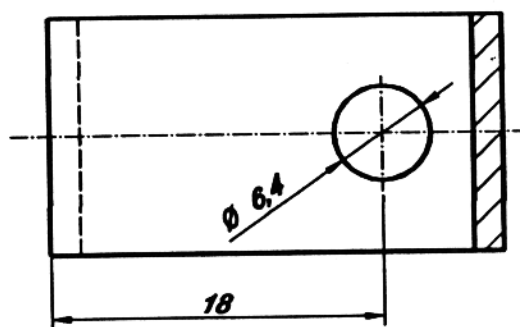


Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzek	10.01.2009r			4	Blecha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wieszak przystankowy		Kątownik		PKW - 1-1-2		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

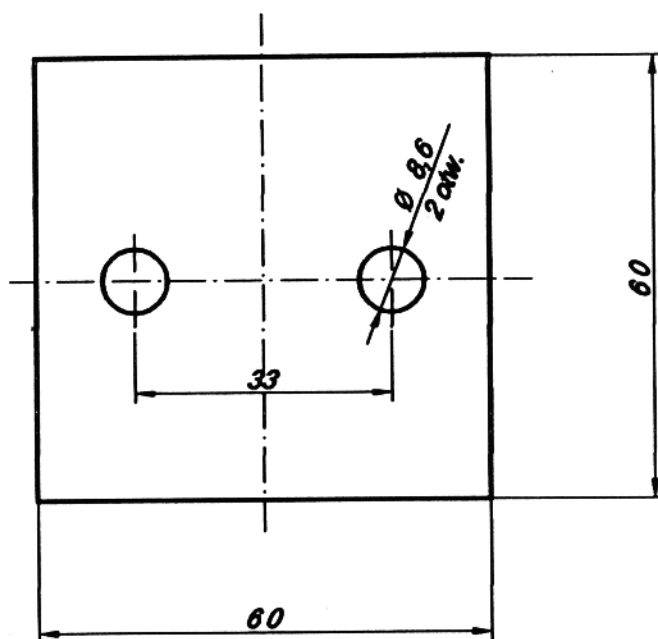
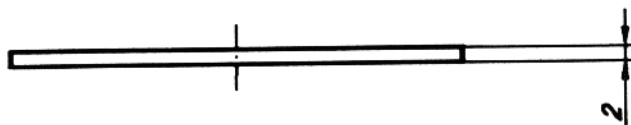


A-A



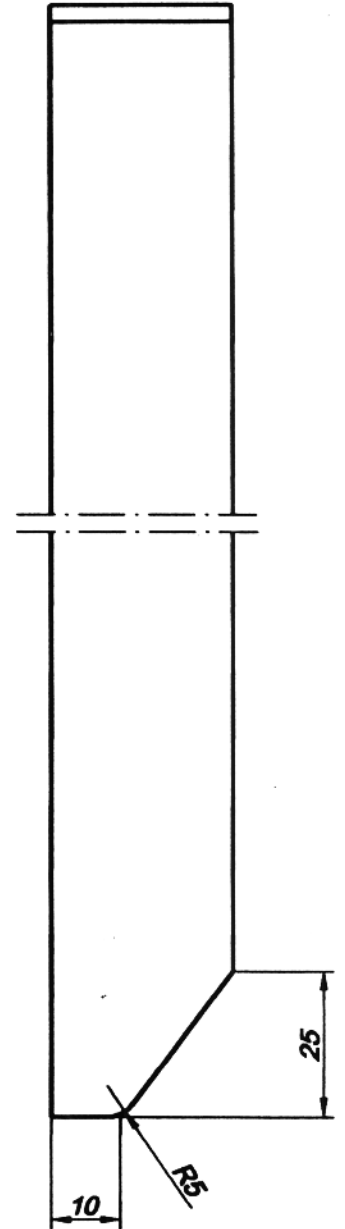
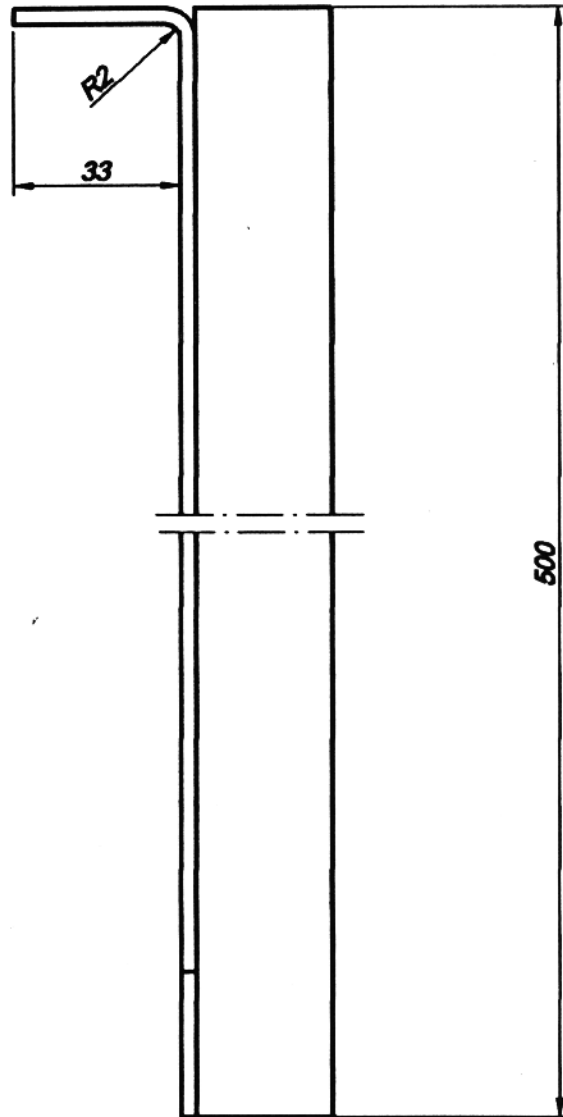
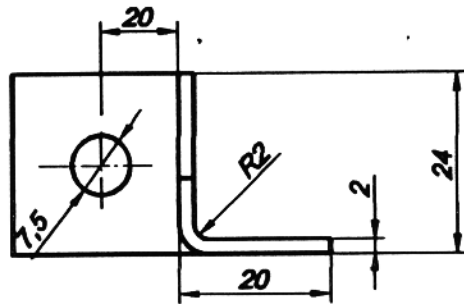
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzek	10.01.2009r.			2	Blacha G II	2:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Uchwyt		PKW-1-1-3		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



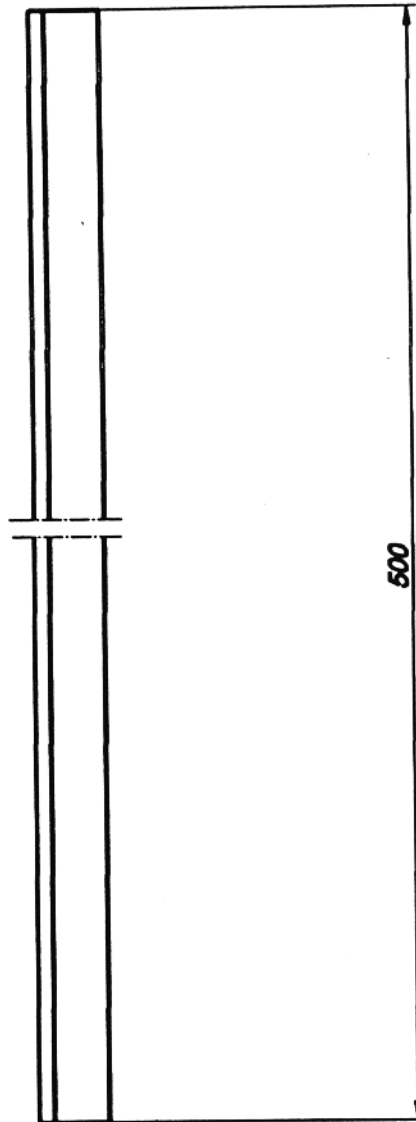
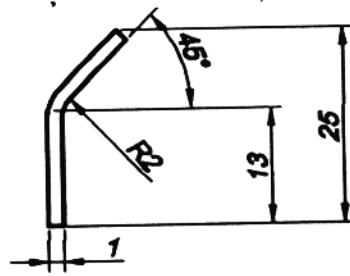
*Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°*

<i>Z. Skrzek</i>	<i>10.01.2009r.</i>			<i>2</i>	<i>Blecha G II</i>	<i>1:1</i>
<i>Rysował</i>	<i>Data</i>	<i>Sprawdził</i>	<i>Data</i>	<i>Szt/kpl</i>	<i>Materiał</i>	<i>Podziałka</i>
<i>Kaseta płaska na wiatę przystankową</i>		<i>Nakładka</i>		<i>PKW-1-1-4</i>		
<i>Nazwa wyrobu</i>		<i>Nazwa części</i>		<i>Nr części</i>		



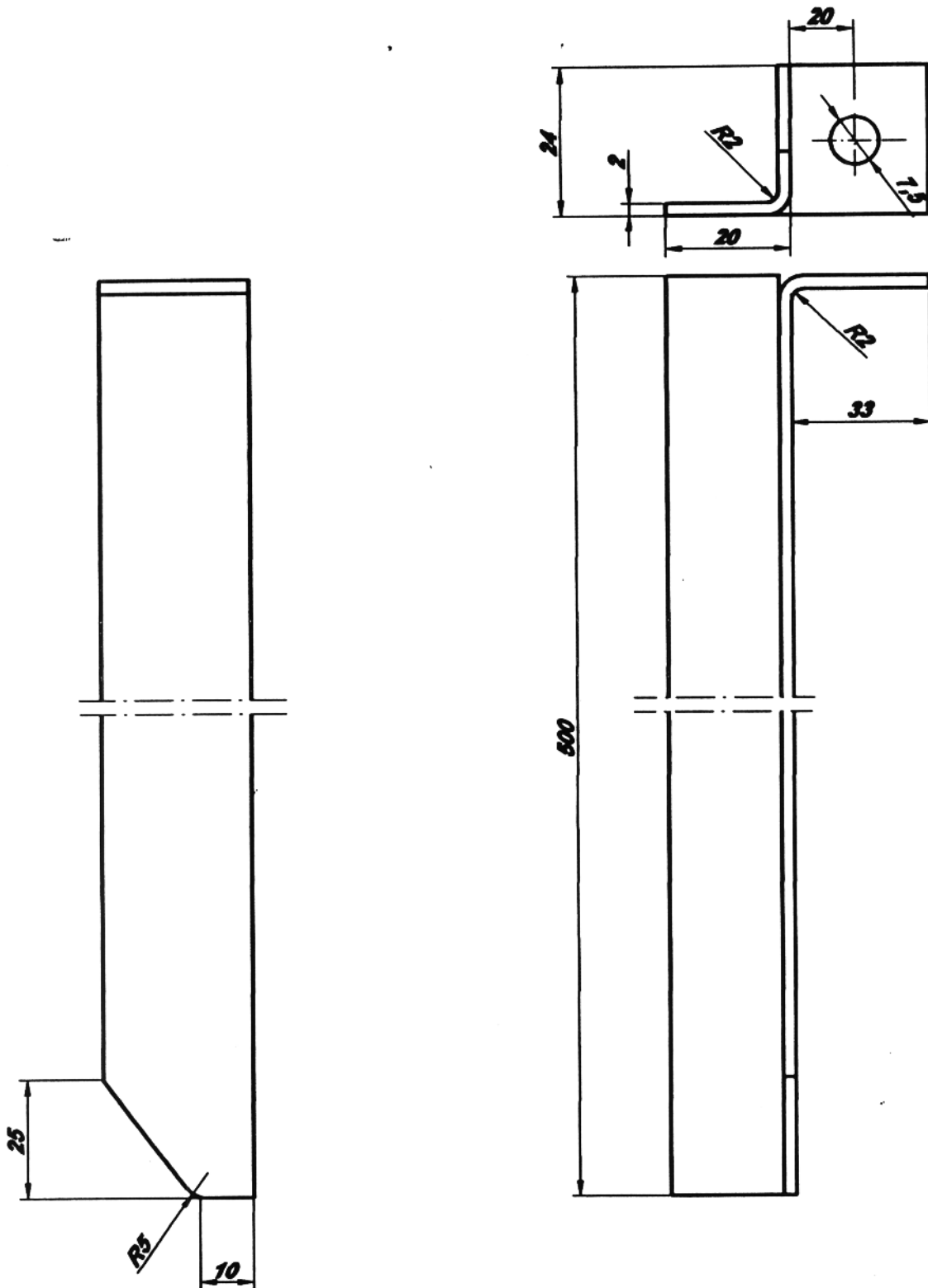
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzek	10.01.2009r			1	Błacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Listwa wzmacniająca osłonę lewą		PKW - 1-1-5		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



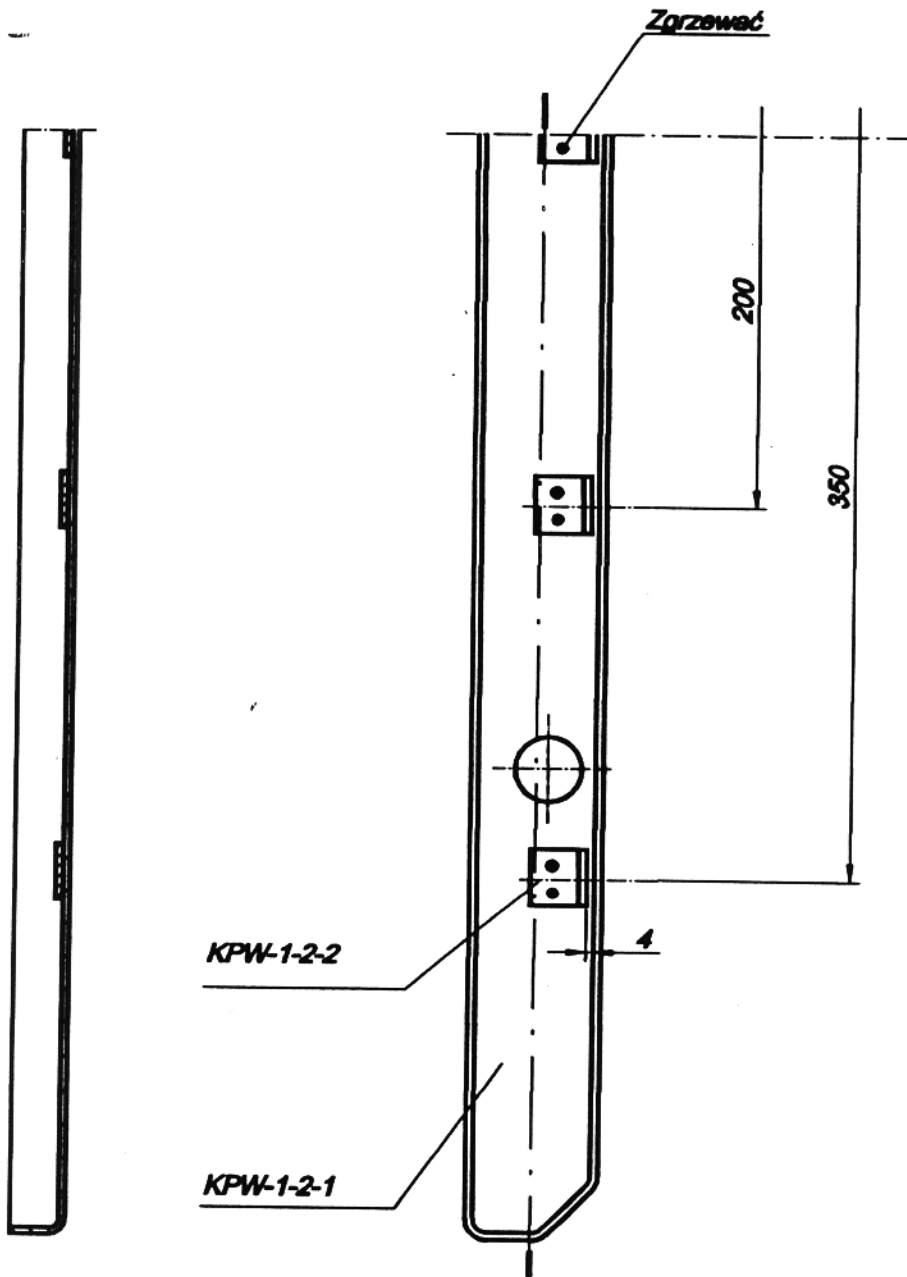
Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzak	10.01.2009r			2	Blecha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta płaska na wiatę przystankową</b>		<b>Listwa mocująca osłonę</b>		<b>PKW-1-1-6</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

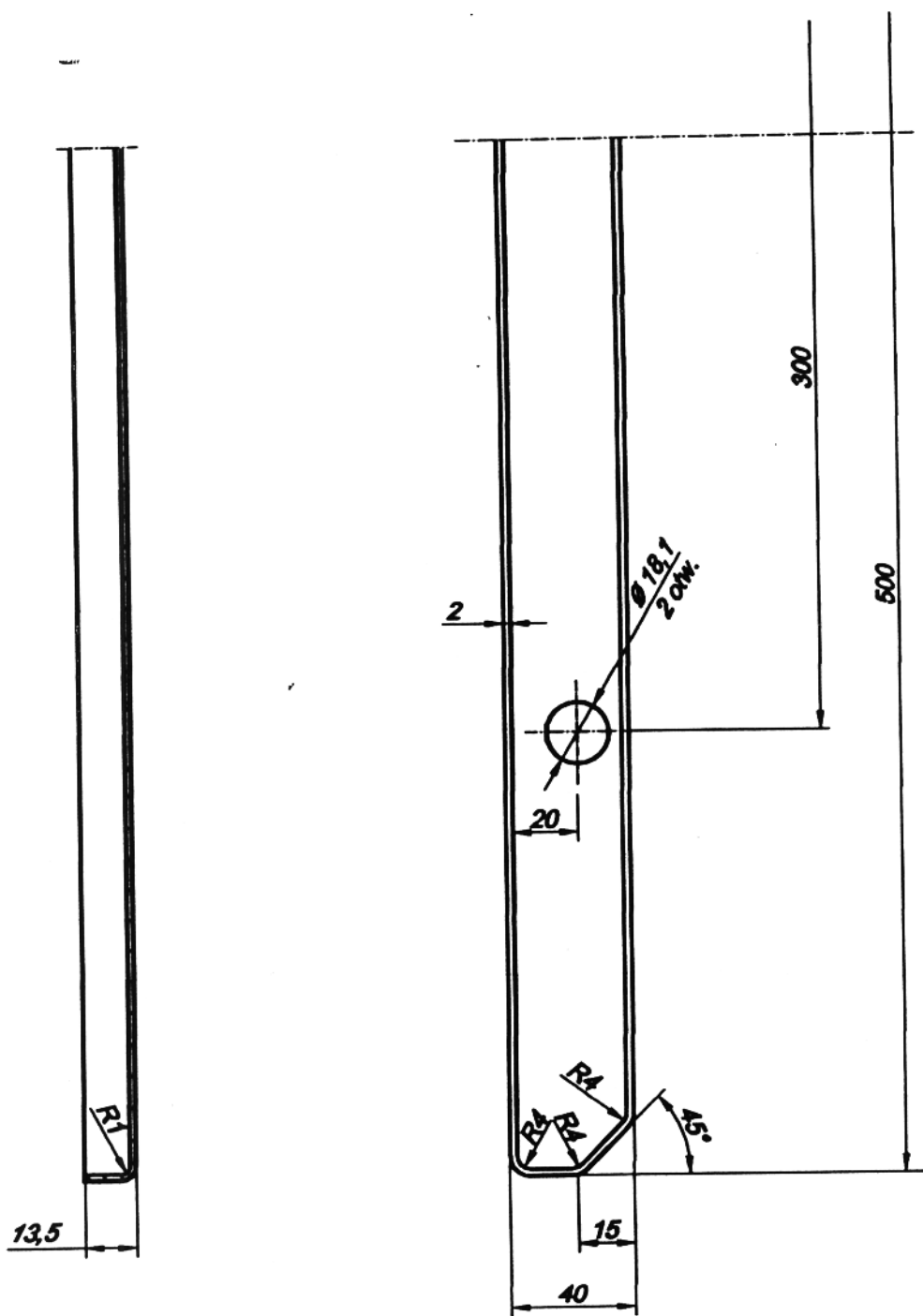


Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzak	10.01.2008r.			1	Blacha G II	1:1
Rysował	Data	Sprawił	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Listwa wzmacniająca osłonę prawa		PKW - 1-1-7		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



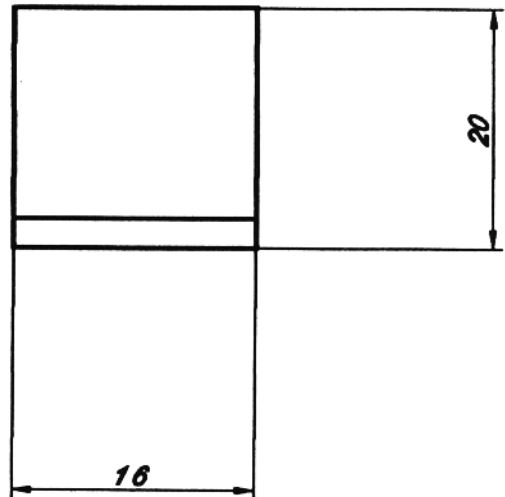
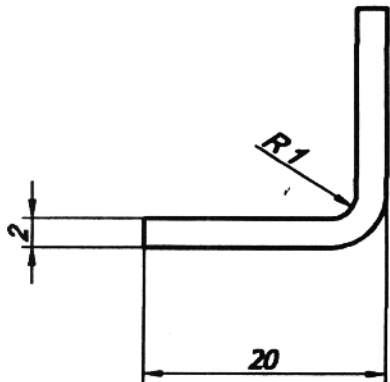
Z. Skrzek	02.01.2009r.			1	Blecha GI	1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta płaska na wiatę przystankową</b>		<b>Pokrywa dolna</b>		<b>KPW - 1-2</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

Z. Skrzak	02.01.2009r.			1	Blecha GI	1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta płaska na wiatę przystankową</b>		<b>Blecha pokrywy dolnej</b>		<b>KPW - 1-2-1</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		

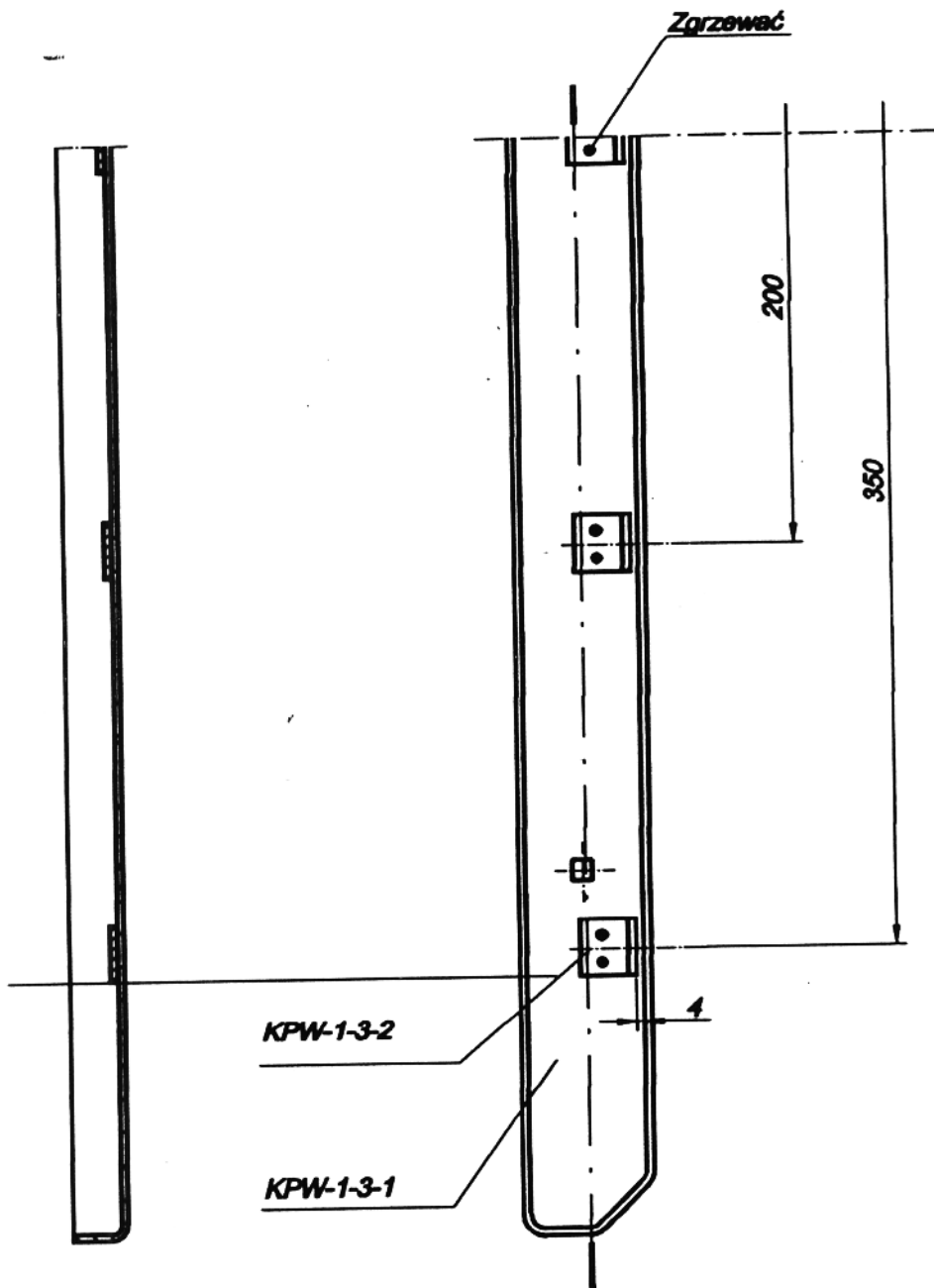




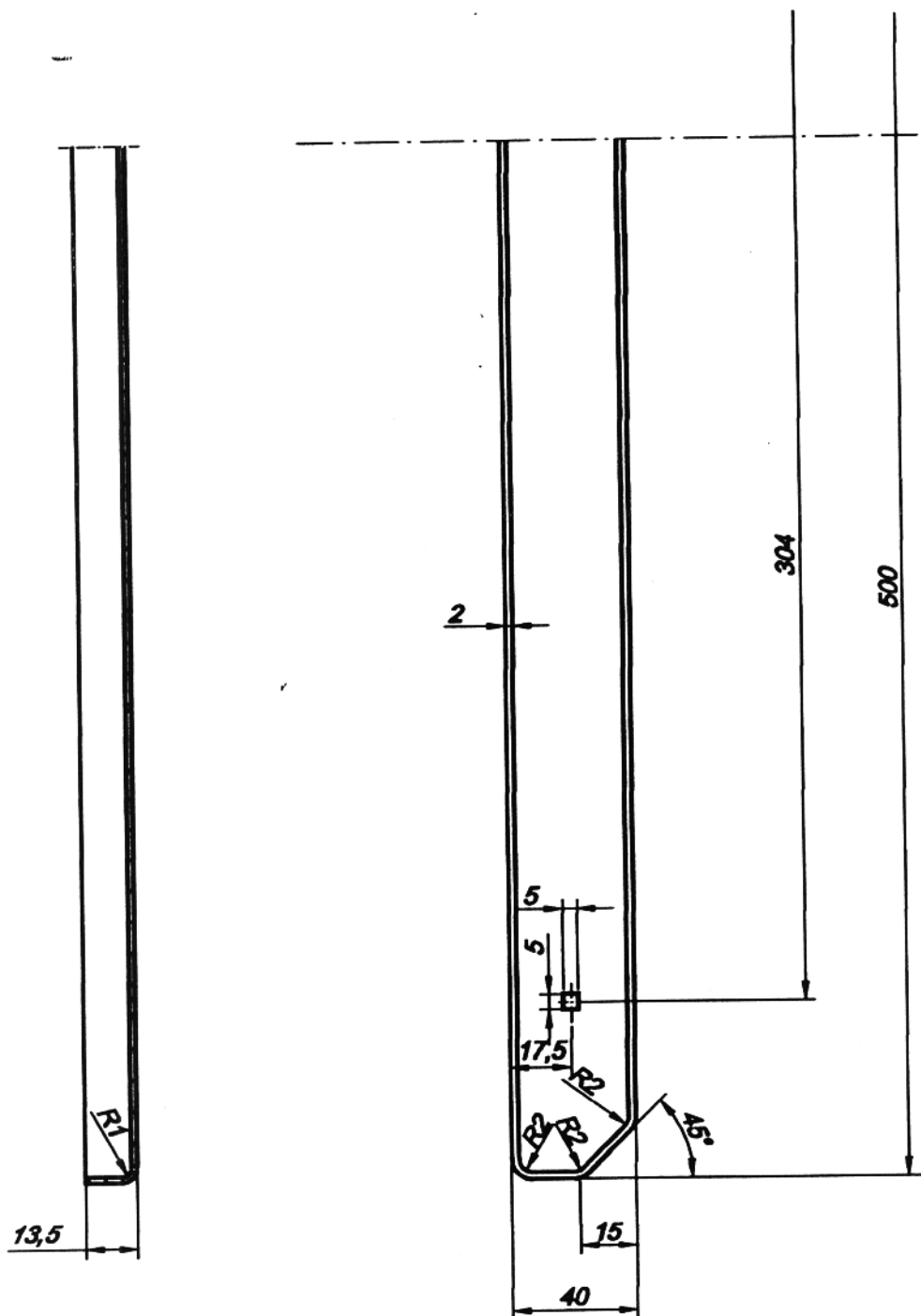
*Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°*

*Detal identyczny jak KPW - 1-3-2*

<i>Z. Strzek</i>	<i>04.01.2009r.</i>			<i>5</i>	<i>Blacha G II</i>	<i>2 : 1</i>
<i>Rysował</i>	<i>Data</i>	<i>Sprawił</i>	<i>Data</i>	<i>Szt/kpl</i>	<i>Materiał</i>	<i>Podziałka</i>
<i>Kaseta płaska na wiatę przystankową</i>		<i>Łapka dociskowa</i>		<i>KPW - 1-2-2</i>		
<i>Nazwa wyrobu</i>		<i>Nazwa części</i>		<i>Nr części</i>		

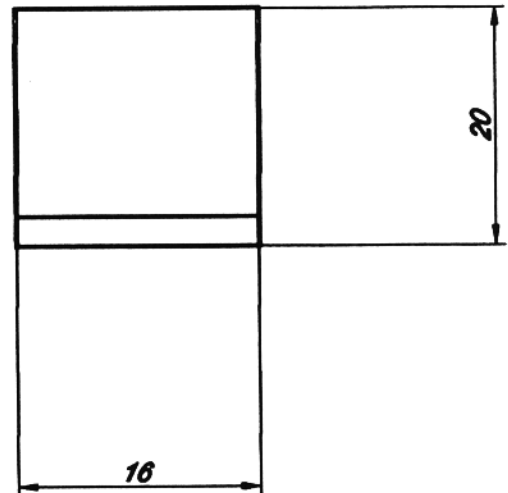
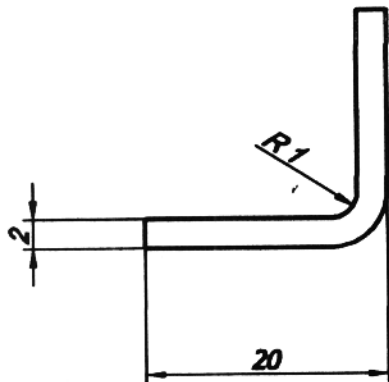


Z. Skrzek	02.01.2009r.			1	Blecho GI	1:2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/Kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta płaska na wiatę przystankową</b>		<b>Pokrywa górna</b>		<b>KPW - 1-3</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°

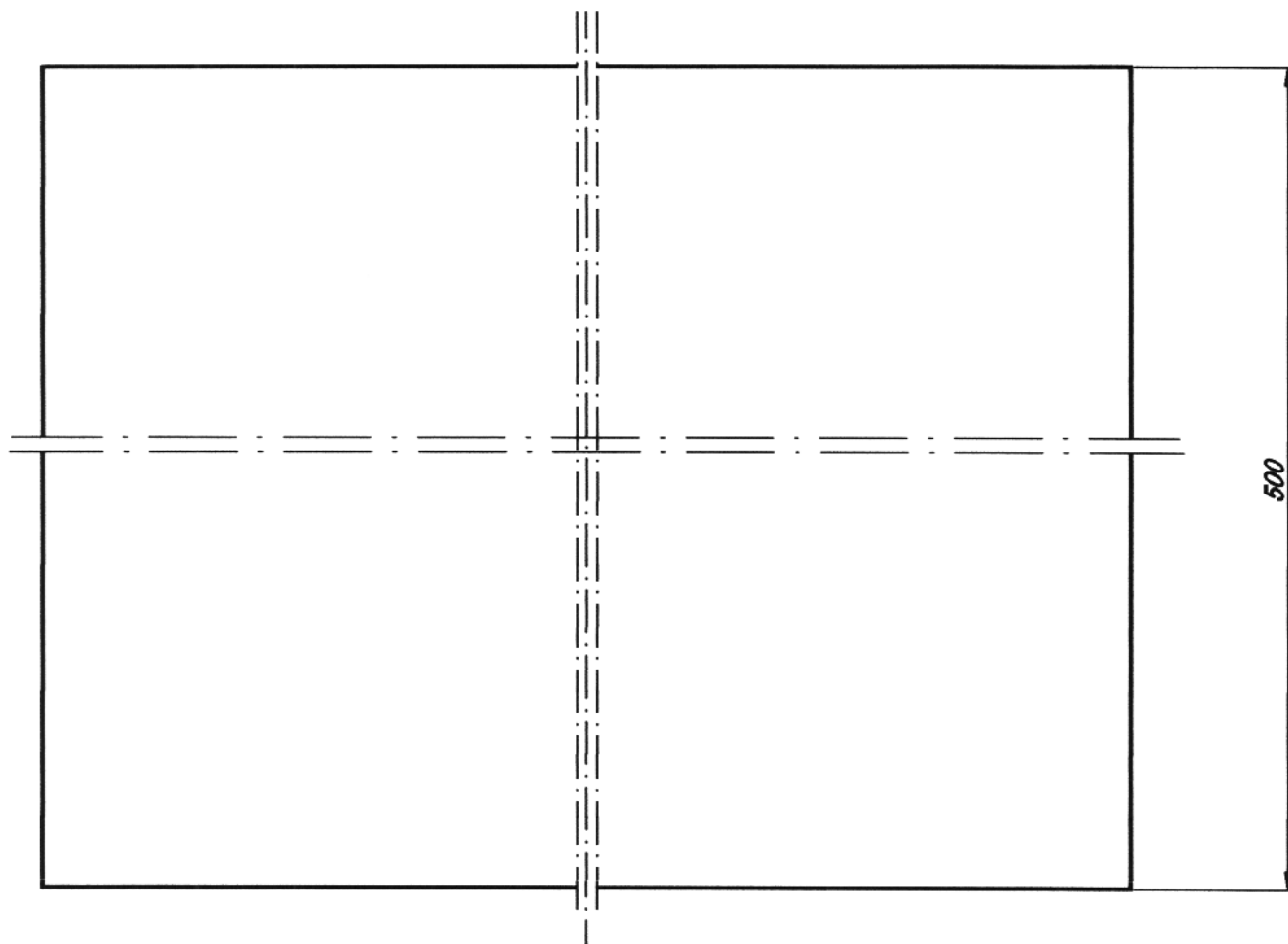
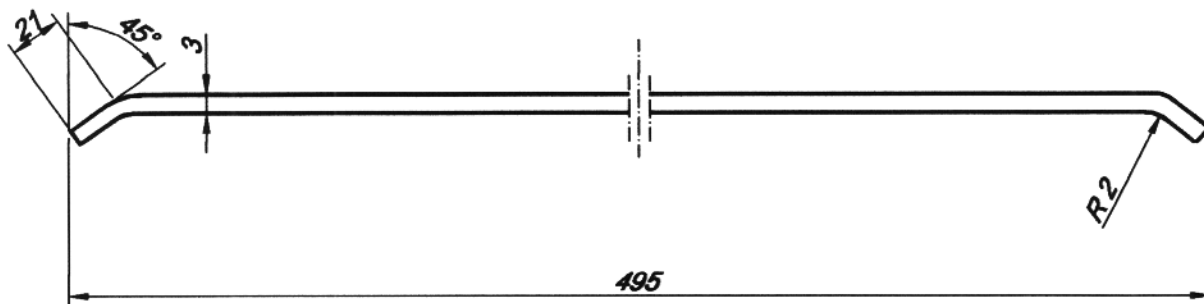
Z. Skrzek	02.01.2009r.			1	Blecha GI	1 : 2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
Kaseta płaska na wiatę przystankową		Blecha pokrywy górnej		KPW - 1-3-1		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



*Ostre krawędzie załamać 0,5 - 45°*

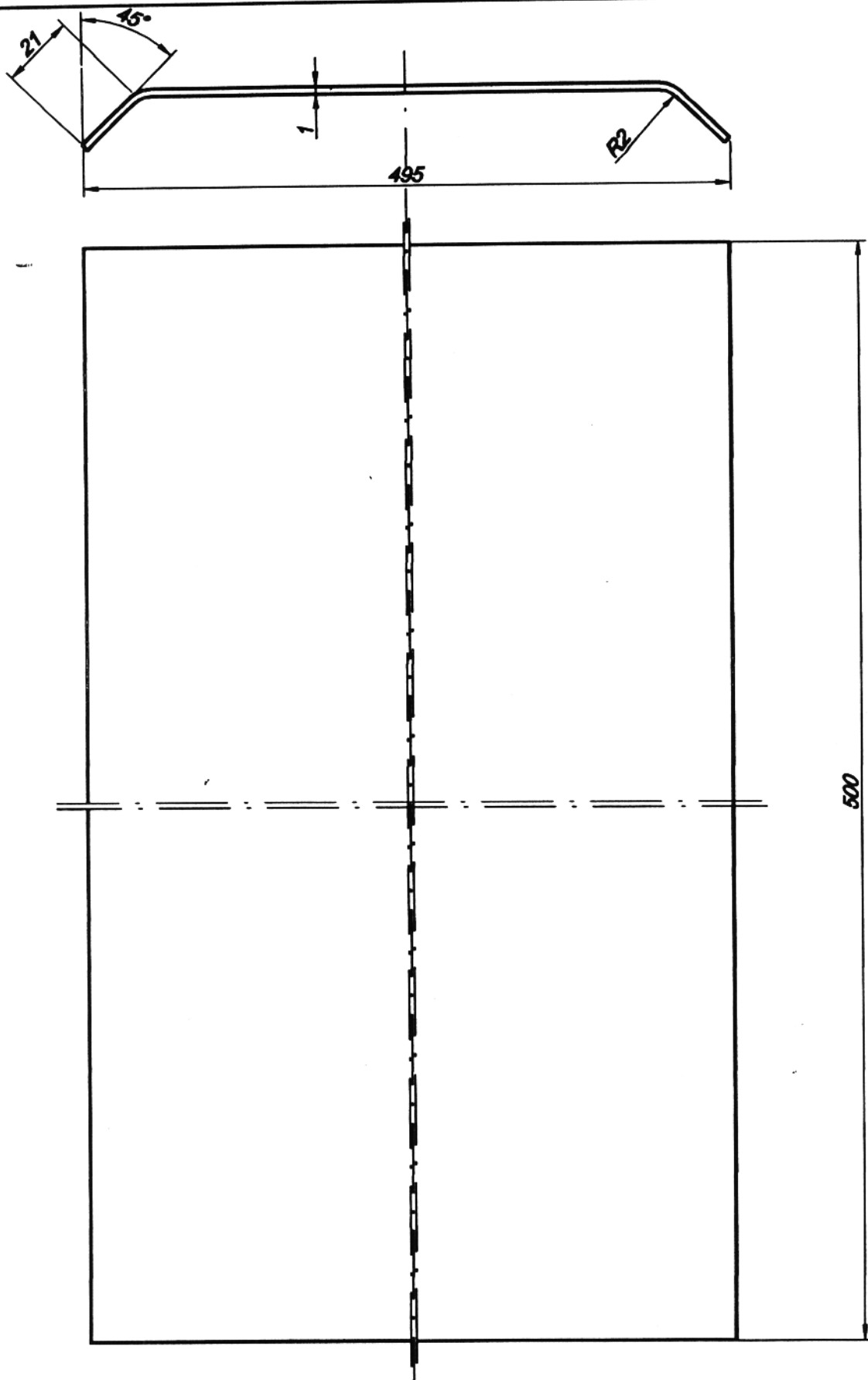
*Detal identyczny jak KPW - 1-2-2*

<i>Z. Skrzek</i>	<i>04.01.2009r.</i>			<i>5</i>	<i>Blacha G II</i>	<i>2:1</i>
<i>Rysował</i>	<i>Data</i>	<i>Sprawdził</i>	<i>Data</i>	<i>Szt/kpl</i>	<i>Materiał</i>	<i>Podziałka</i>
<i>Kaseta płaska na wiatę przystankową</i>		<i>Łapka dociskowa</i>		<i>KPW - 1-3-2</i>		
<i>Nazwa wyrobu</i>		<i>Nazwa części</i>		<i>Nr części</i>		

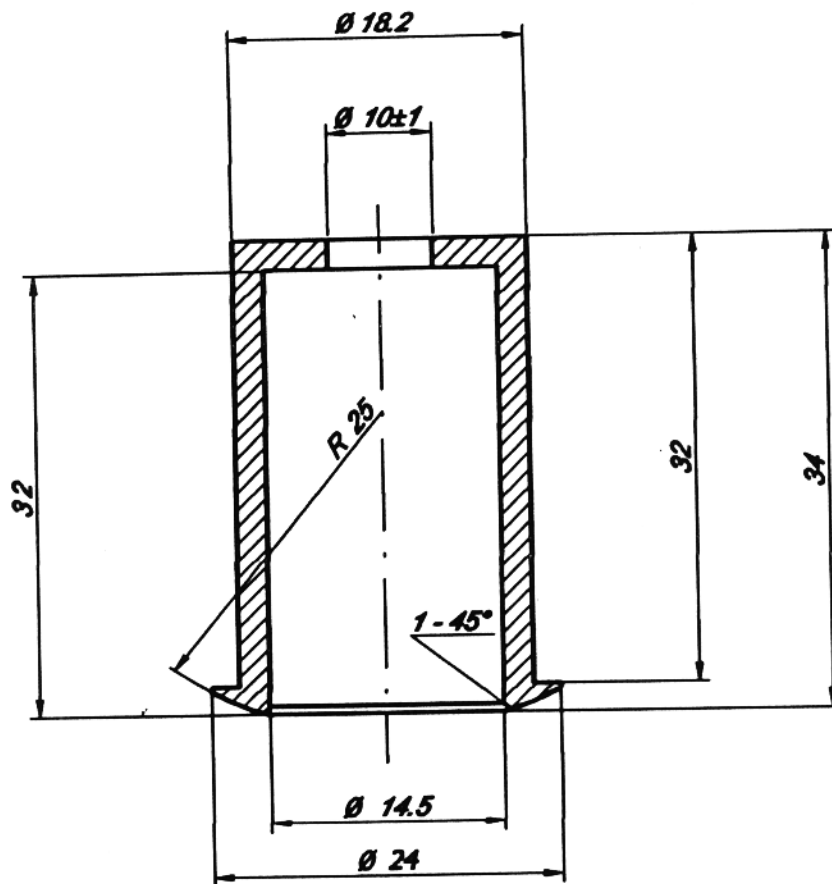


Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

Z. Skrzek	04.01.2009r.			1	Poliwęglan	1 : 2
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta do montażu na wlocie</b>		<b>Oslona przezroczysta</b>		<b>KPW - 1-4</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Z. Skrzek	04.01.2009r.			1	PCV twarde białe	1:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta na wiatę przystankową</b>		<b>Płyta do naklejenie rozkładów jazdy</b>		<b>KPW - 1-5</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		



Ostre krawędzie załamać 0.5 - 45°

5/

Z Skrzek	06.01.2009r.			2	Rura R 15	2:1
Rysował	Data	Sprawdził	Data	Szt/kpl	Materiał	Podziałka
<b>Kaseta płaska na wiatę przystankową</b>		<b>Tulajka</b>		<b>KPW-1-6</b>		
Nazwa wyrobu		Nazwa części		Nr części		