

Specyfikacja techniczna materiałów niezbędnych do należytego wykonania oznakowania:

- **Naklejka logotyp ZTM na drzwi** – wycinanie ploterowe z folii jak poniżej: tło powinno być wykonane z polimerowej translucyentnej folii „mrożonej” o grubości minimum 80 mikronów i gwarancji producenta minimum 5 lat zapewniającej wysoką odporność na naderwanie i rozerwanie, odpornej na działanie czynników atmosferycznych – woda, światło (promienie UV). Folia powinna być odporna na działanie większości olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów, soli, alkaliów np. folia „mrożona” firmy MACTAC (seria MACal Glass Decor 798-01 Frosted).

Czerwone tło znaku powinno być wykonane z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym. Folia powinna być odporna na działanie większości olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów, soli, alkaliów i zapewniać wysoką odporność na naderwanie i rozerwanie, odporność na działanie czynników atmosferycznych – woda, światło (promienie UV). Przykładowa folia to Oracal seria 551 (High Performance Cal) nr 321 tomato red.

Kolory czarny i biały z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym (4 lata trwałości lub równoważna).

- **Naklejka „Godziny otwarcia” na drzwi** – wycinanie ploterowe z folii jak poniżej: tło powinno być wykonane z polimerowej translucyentnej folii „mrożonej” o grubości minimum 80 mikronów i gwarancji producenta minimum 5 lat zapewniającej wysoką odporność na naderwanie i rozerwanie, odpornej na działanie czynników atmosferycznych – woda, światło (promienie UV). Folia powinna być odporna na działanie większości olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów, soli, alkaliów np. folia „mrożona” firmy MACTAC (seria MACal Glass Decor 798-01 Frosted).

Czerwone tło znaku powinno być wykonane z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym. Folia powinna być odporna na działanie większości olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów, soli, alkaliów i zapewniać wysoką odporność na naderwanie i rozerwanie, odporność na działanie czynników atmosferycznych – woda, światło (promienie UV). Przykładowa folia to Oracal seria 551 (High Performance Cal) nr 321 tomato red.

Kolory biały z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym (4 lata trwałości lub równoważna).

- **Oklejenie okienek kasowych :**
Czerwone litery i znaki graficzne powinny być wykonane z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym. Folia powinna być odporna na działanie większości olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów, soli, alkaliów i zapewniać wysoką odporność na naderwanie i rozerwanie,

odporność na działanie czynników atmosferycznych – woda, światło (promienie UV).
Przykładowa folia to Oracal seria 551 (High Performance Cal) nr 321 tomato red.

Pozostałe litery i znaki graficzne powinny być wykonane z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym (4 lata trwałości lub równoważnej).

Znak graficzny w lewym dolnym rogu (3 postaci) powinny być wykonane zgodnie z poniższą kolorystyką: osoba 3 – kolor podstawowy, zgodny z kolorystyką folii czerwonej, osoba 2 – 60% kolorystyki podstawowej, osoba 1 – 30% kolorystyki podstawowej. Dopuszcza się druk solwentowy na białej folii zgodnie z powyższą specyfikacją.

- **Folia typu „mrożone szkło”** powinna być wykonana z polimerowej translucyentnej folii „mrożonej” o grubości minimum 80 mikronów i gwarancji producenta minimum 5 lat zapewniającej wysoką odporność na naderwanie i rozerwanie, odpornej na działanie czynników atmosferycznych – woda, światło (promienie UV). Folia powinna być odporna na działanie większości olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów, soli, alkaliów np. folia „mrożona” firmy MACTAC (seria MACal Glass Decor 798-01 Frosted).
- **Oklejenie czerwone witryn (okien)** powinno być wykonane z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym. Folia powinna być odporna na działanie większości olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów, soli, alkaliów i zapewniać wysoką odporność na naderwanie i rozerwanie, odporność na działanie czynników atmosferycznych – woda, światło (promienie UV). Przykładowa folia to Oracal seria 551 (High Performance Cal) nr 321 tomato red.

Białe litery i znaki graficzne powinny być wykonane z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym (4 lata trwałości lub równoważnej).

- **Płyta warstwowa AL-PE-AL. DIBOND 3mm** (wierzchnia i spodnia blacha o grubości 0,3mm + rdzeń polietylenowy typu LDPE 0,92g)

Czerwone tło znaku powinno być wykonane z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym. Folia powinna być odporna na działanie większości olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów, soli, alkaliów i zapewniać wysoką odporność na naderwanie i rozerwanie, odporność na działanie czynników atmosferycznych – woda, światło (promienie UV). Dotychczas stosowana folia to Oracal seria 551 (High Performance Cal) nr 321 tomato red.

Kolory białe z polimerowej folii PCV o grubość minimum 75 mikronów o kleju akrylowym (4 lata trwałości lub równoważna).

Estetyczne aluminiowe dystanse do montowania płyt DIBOND – aluminiowe lub stalowe dystanse – o średnicy 13, 19 lub 25 mm (w zależności od wielkości planszy).